

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное руководство описывает конструкцию, функции и процедуры обслуживания двигателей Honda GX120T1·GX160T1·GX200T.

Внимательное прочтение этих инструкций способствует лучшему, более безопасному выполнению работ по обслуживанию.

ВСЯ ИНФОРМАЦИЯ, ИЛЛЮСТРАЦИИ, УКАЗАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В ДАННУЮ ПУБЛИКАЦИЮ, ОСНОВАНЫ НА НОВЕЙШЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ, ДОСТУПНОЙ НА МОМЕНТ УТВЕРЖДЕНИЯ ДЛЯ ПЕЧАТИ. ASIAN HONDA MOTOR CO., LTD. ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ НАЛАГАНИЯ КАКИХ-ЛИБО ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. НИКАКАЯ ЧАСТЬ ДАННОЙ ПУБЛИКАЦИИ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ВОСПРОИЗВЕДЕНА БЕЗ ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ.

ASIAN HONDA MOTOR CO., LTD.
РАЗДЕЛ ЗАРУБЕЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ОТДЕЛ ПРОДУКТОВ ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| СПЕЦИФИКАЦИИ | 1 |
| ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБСЛУЖИВАНИИ | 2 |
| ОБСЛУЖИВАНИЕ | 3 |
| ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР, ГЛУШИТЕЛЬ | 4 |
| РАЗМАТЫВАТЕЛЬ СТАРТЕРА, КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА | 5 |
| КАРБЮРАТОР | 6 |
| ТОПЛИВНЫЙ БАК, ТЯГА РЕГУЛЯТОРА, УПРАВЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ | 7 |
| МАХОВИК, КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ, ПРИВОД СТАРТЕРА | 8 |
| ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА, КЛАПАНЫ | 9 |
| КРЫШКА КАРТЕРА, КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ, ПОРШЕНЬ | 10 |
| РЕГУЛЯТОР, ДАТЧИК УРОВНЯ МАСЛА | 11 |
| РЕДУКЦИОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ | 12 |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ | 13 |

СПЕЦИФИКАЦИИ

| | |
|---------------------------------|------|
| СПЕЦИФИКАЦИИ | 1-2 |
| РАЗМЕРЫ И ВЕС | 1-5 |
| КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ | 1-6 |
| МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ | 1-9 |
| Р.Т.О. МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ | 1-15 |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ | 1-18 |

СПЕЦИФИКАЦИИ

| Модель | | GX120T1 |
|---|--------------------------|---|
| Тип | | 4-тактный, верхнеклапанный, одноцилиндровый, наклоненный на 25° |
| Общий рабочий объем | | 118 см ³ |
| Внутренний диаметр и ход | | 60 x 42 мм |
| Макс. лошадиные силы | | 2,9 кВт/4 000 мин ⁻¹ (4,0 л.с./4 000 об/мин) |
| Макс. крутящий момент | Механизм отбора мощности | 7,5 Н·м (0,75 кг-м)/2 500 мин ⁻¹ (об/мин) |
| | С 1/2 понижением | 15 Н·м (1,5 кг-м)/1 250 мин ⁻¹ (об/мин) |
| | * С 1/2 понижением | 15 Н·м (1,5 кг-м)/1 250 мин ⁻¹ (об/мин) |
| | С 1/6 понижением | 45 Н·м (4,5 кг-м)/420 мин ⁻¹ (об/мин) |
| Отношение компрессии | | 7,5:1, 8,5:1 |
| Расход топлива | | 310 г/кВтч (230 г/л.с. час) |
| Система охлаждения | | Принудительная воздушная |
| Система зажигания | | Транзисторное индукторное зажигание |
| Опережение зажигания | | 25° В.Т.Д.С. (зафиксировано) |
| Свеча зажигания | | BP6 ES (NGK), W20EP-U (**ND) BR6 ES (NGK), W20EPR-U (**ND) |
| Карбюратор | | Горизонтальный тип, дроссельный клапан |
| Воздушный фильтр | | Двухэлементный тип Полусухой тип Масляно-воздушный тип Циклонный тип |
| Система смазки | | Щиток |
| Объем заливаемого масла | | 0,6 л |
| Система запуска | | Стартер с разматывателем или электрический стартер |
| Система остановки | | Заземление первичной цепи зажигания |
| Используемое топливо | | Обычный бензин (рекомендуется октановое число 86: неэтилированный) |
| Емкость топливного бака | | 2,5 л |
| Емкость масла редуктора | *1/2 понижение | 0,5 л |
| | 1/2 понижение | смазывается из картера двигателя |
| | 1/6 понижение | 0,15 л |
| Тип сцепления | 1/6 понижение | Центробежное |
| Включение сцепления | 1/2 понижение | 1 800 мин ⁻¹ (об/мин) |
| Блокировка сцепления | 1/2 понижение | 2 200 мин ⁻¹ (об/мин) |
| Вращение вала РТО против часовой стрелки (со стороны РТО) | | Против часовой стрелки (со стороны РТО) |

* : Центробежный тип сцепления

** : NIPPONDENSO CO., LTD.

HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

| Модель | | GX160T1 |
|---|-------------------------------------|---|
| Тип | | 4-тактный, верхнеклапанный, одноцилиндровый, наклоненный на 25° |
| Общий рабочий объем | | 163 см ³ |
| Внутренний диаметр и ход | | 68 x 45 мм |
| Макс. лошадиные силы | | 4,0 кВт/4 000 мин ⁻¹ (5,5 л.с./4 000 об/мин) |
| Макс. крутящий момент | Коленчатый механизм отбора мощности | 11 Н·м (1,1 кг-м)/2 500 мин ⁻¹ (об/мин) |
| | С 1/2 понижением | 22 Н·м (2,2 кг-м)/1 250 мин ⁻¹ (об/мин) |
| | * С 1/2 понижением | 22 Н·м (2,2 кг-м)/1 250 мин ⁻¹ (об/мин) |
| | С 1/6 понижением | 66 Н·м (6,6 кг-м)/420 мин ⁻¹ (об/мин) |
| Отношение компрессии | | 7,5:1, 8,5:1 |
| Расход топлива | | 310 г/кВтч (230 г/л.с. час) |
| Система охлаждения | | Принудительная воздушная |
| Система зажигания | | Транзисторное индукторное зажигание |
| Опережение зажигания | | 25° В.Т.Д.С. (зафиксировано) |
| Свеча зажигания | | BP6 ES (NGK), W20EP-U (**ND) BPR6 ES (NGK), W20EPR-U (**ND) |
| Карбюратор | | Горизонтальный тип, дроссельный клапан |
| Воздушный фильтр | | Двухэлементный тип Полусухой тип Масляно-воздушный тип Циклонный тип |
| Система смазки | | Щиток |
| Объем заливаемого масла | | 0,6 л |
| Система запуска | | Стартер с разматывателем или электрический стартер |
| Система остановки | | Заземление первичной цепи зажигания |
| Используемое топливо | | Обычный бензин (рекомендуется октановое число 86: неэтилированный) |
| Емкость топливного бака | | 3,6 л |
| Емкость масла редуктора | *1/2 понижение | 0,5 л |
| | 1/2 понижение | Смазывается из картера двигателя |
| | 1/6 понижение | 0,15 л |
| Тип сцепления | 1/2 понижение | Центробежное |
| Включение сцепления | 1/2 понижение | 1 800 мин ⁻¹ (об/мин) |
| Блокировка сцепления | 1/2 понижение | 2 200 мин ⁻¹ (об/мин) |
| Вращение вала РТО против часовой стрелки (со стороны РТО) | | Против часовой стрелки (со стороны Р.Т.О.) |

* : Центробежный тип сцепления
 ** : NIPPONDENSO CO., LTD.

HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

| Модель | | GX200T |
|---------------------------------------|-------------------------------------|---|
| Тип | | 4-тактный, верхнеклапанный, одноцилиндровый, наклоненный на 25° |
| Общий рабочий объем | | 196 см ³ |
| Внутренний диаметр и ход | | 68 x 54 мм |
| Макс. лошадиные силы | Коленчатый ПТО | 4,8 кВт (6,5 PS, 6,4 в л.с.) при 3 600 об/мин |
| | С 1/2 понижением | 4,8 кВт (6,5 PS, 6,4 в л.с.) при 1 800 об/мин |
| | С 1/6 понижением | 4,8 кВт (6,5 PS, 6,4 в л.с.) при 600 об/мин |
| Макс. крутящий момент | Коленчатый механизм отбора мощности | 13,2 Н·м (1,35 кгс·м) при 2 500 об/мин |
| | С 1/2 понижением | 26,5 Н·м (2,7 кгс·м) при 1 250 об/мин |
| | С 1/6 понижением | 79,5 Н·м (8,1 кгс·м,) при 420 об/мин |
| Отношение компрессии | | 7,65:1, 8,5:1 |
| Расход топлива | | 313 г/кВтч (230 г/PSч) |
| Система охлаждения | | Принудительная воздушная |
| Система зажигания | | Транзисторное индукторное зажигание |
| Опережение зажигания | | 20° В.Т.Д.С. (зафиксировано) |
| Свеча зажигания | | BP6 ES (NGK), W20EP-U (**ND) BPR6 ES (NGK), W20EPR-U (**ND) |
| Карбюратор | | Горизонтальный тип, дроссельный клапан |
| Воздушный фильтр | | Двухэлементный (тихий) тип Полусухой тип Масляно-воздушный тип Циклонный тип |
| Регулятор | | Центрифужный механический регулятор |
| Система смазки | | Щиток |
| Объем масла в двигателе | | 0,6 л |
| Система запуска | | Стартер с разматывателем или электрический стартер |
| Система остановки | | Заземление первичной цепи зажигания |
| Используемое топливо | | Обычный бензин (рекомендуется октановое число 86: неэтилированный) |
| Емкость топливного бака | | 3,6 л |
| Емкость масла редуктора | 1/2 понижение | Смазывается из картера двигателя |
| | 1/2 понижение * | 0,5 л |
| | 1/6 понижение | 0,15 л |
| Тип сцепления (1/2 понижение *) | | “Мокрое”, многодисковое, центрифужное |
| Включение сцепления (1/2 понижение *) | | 1 800 об./мин |
| Вращение вала ПТО | | Против часовой стрелки (со стороны П.Т.О.) |

* : Центробежный тип сцепления

** : NIPPONDENSO CO., LTD.

РАЗМЕРЫ И ВЕС : [A] СТАНДАРТНЫЙ ТИП

GX120T1

| [1] Объект \ [2] *ТИП | [3] S | [4] Q | [5] L | [6] H | [7] U | [8] P | [9] T | [10] V | [11] W |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| [13] Длина мм | 297 | 305 | 332 | 370 | 310 | 305 | 305 | 315 | 317 |
| [14] Ширина мм | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 |
| [15] Высота мм | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 |
| [16] Масса незаправленного двигателя кг | 13,2 | 13,2 | 14,2 | 15,7 | 13,2 | 13,2 | 13,2 | 13,2 | 13,2 |
| [17] Рабочая масса кг | 15,7 | 15,7 | 16,7 | 18,2 | 15,7 | 15,7 | 15,7 | 15,7 | 15,7 |

GX160T1

| [1] Объект \ [2] *ТИП | [3] S | [4] Q | [5] L | [6] H | [7] U | [8] P | [9] T | [10] V | [11] W |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| [13] Длина мм | 304 | 312 | 343 | 377 | 317 | 312 | 312 | 322 | 329 |
| [14] Ширина мм | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 |
| [15] Высота мм | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 |
| [16] Масса незаправленного двигателя кг | 15,2 | 15,2 | 16,2 | 17,7 | 15,2 | 15,2 | 15,2 | 15,2 | 15,2 |
| [17] Рабочая масса кг | 18,7 | 18,7 | 19,7 | 21,2 | 18,7 | 18,7 | 18,7 | 18,7 | 18,7 |

GX200T

| [1] Объект \ [2] *ТИП | [3] S | [4] Q | [5] L | [6] H | [7] U | [8] P | [9] T | [10] V | [11] N | [12] R |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| [13] Длина мм | 313 | 321 | 352 | 386 | 326 | 321 | 321 | 331 | 313 | 400 |
| [14] Ширина мм | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 |
| [15] Высота мм | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 |
| [16] Масса незаправленного двигателя кг | 16,0 | 16,0 | 17,0 | 18,5 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,5 | 21,0 |
| [17] Рабочая масса кг | 19,5 | 19,5 | 20,5 | 22,0 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 20,0 | 25,0 |

* : Обращайтесь к стр. 2-2 для расположения модели и типа двигателя.

HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

РАЗМЕРЫ И ВЕС : [B] ТИП С НИЗКОЙ КОМПРЕССИЕЙ

GX120T1

| [1] Объект \ [2] *ТИП | [3] S | [4] Q | [5] L | [6] H | [7] U | [8] P | [9] T | [10] V | [11] W |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| [13] Длина мм | 311 | 319 | 346 | 384 | 324 | 319 | 319 | 329 | 331 |
| [14] Ширина мм | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 | 341 |
| [15] Высота мм | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 | 318 |
| [16] Масса незаправленного двигателя кг | 13,4 | 13,4 | 14,4 | 15,9 | 13,4 | 13,4 | 13,4 | 13,4 | 13,4 |
| [17] Рабочая масса кг | 15,9 | 15,9 | 16,9 | 18,4 | 15,9 | 15,9 | 15,9 | 15,9 | 15,9 |

GX160T1

| [1] Объект \ [2] *ТИП | [3] S | [4] Q | [5] L | [6] H | [7] U | [8] P | [9] T | [10] V | [11] W |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| [13] Длина мм | 318 | 326 | 357 | 391 | 331 | 326 | 326 | 336 | 343 |
| [14] Ширина мм | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 | 362 |
| [15] Высота мм | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 |
| [16] Масса незаправленного двигателя кг | 15,4 | 15,4 | 16,4 | 17,9 | 15,4 | 15,4 | 15,4 | 15,4 | 15,4 |
| [17] Рабочая масса кг | 18,9 | 18,9 | 19,9 | 21,4 | 18,9 | 18,9 | 18,9 | 18,9 | 18,9 |

GX200T

| [1] Объект \ [2] *ТИП | [3] S | [4] Q | [5] L | [6] H | [7] U | [8] P | [9] T | [10] V | [11] N | [12] A |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| [13] Длина мм | 327 | 335 | 366 | 400 | 340 | 335 | 335 | 345 | 327 | 414 |
| [14] Ширина мм | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 |
| [15] Высота мм | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 |
| [16] Масса незаправленного двигателя кг | 16,2 | 16,2 | 17,2 | 18,7 | 16,2 | 16,2 | 16,2 | 16,2 | 16,7 | 21,2 |
| [17] Рабочая масса кг | 19,7 | 19,7 | 20,7 | 22,2 | 19,7 | 19,7 | 19,7 | 19,7 | 20,2 | 25,2 |

+ : Обращайтесь к стр. 2-2 для расположения модели и типа двигателя.

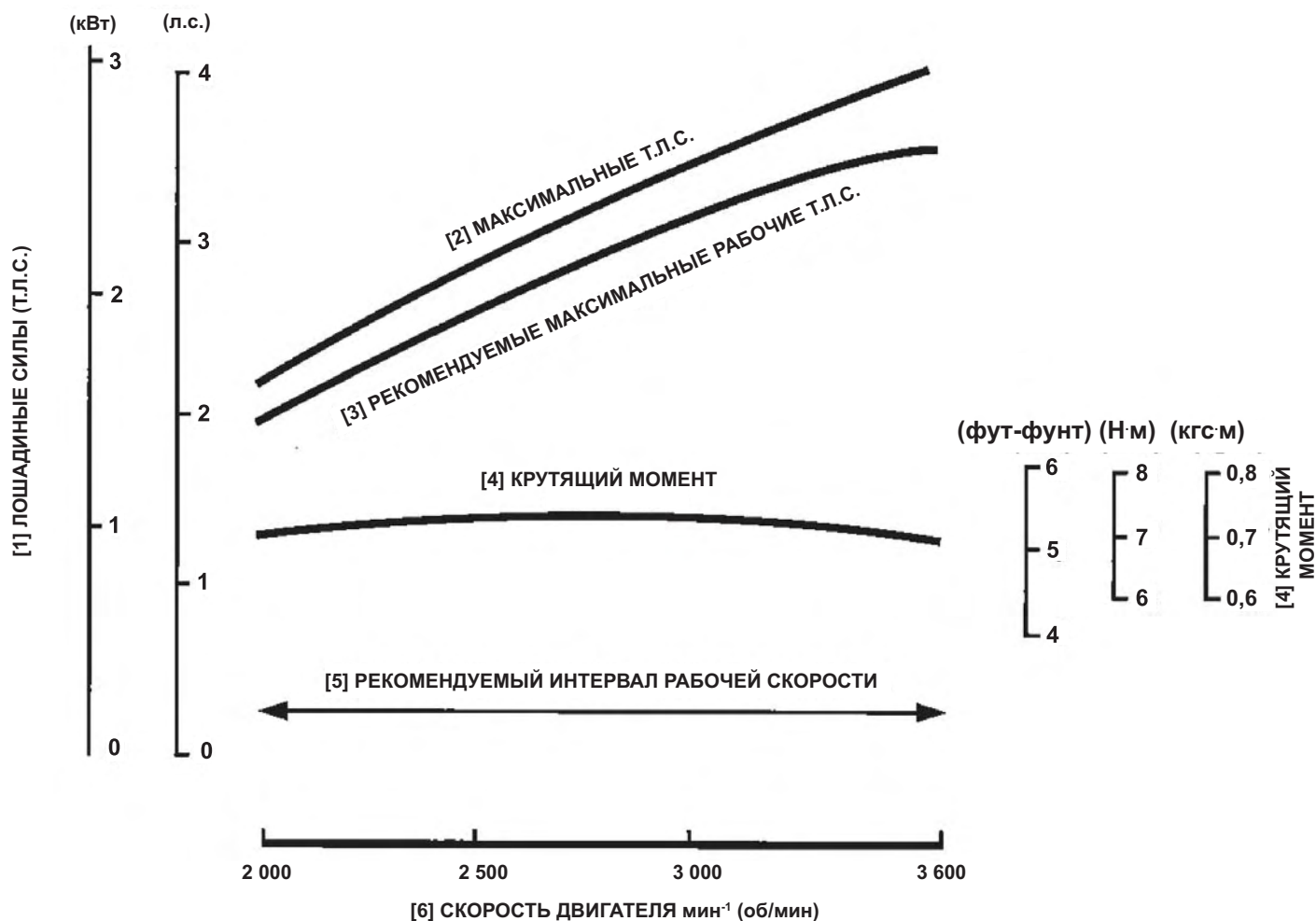
КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Тесты были проведены согласно SAE стандарту № J607a. Кривые мощности для атмосферного давления для стандартной высоты над уровнем моря 760 мм рт. ст. при температуре 15,6°C. Кривые мощности на основе стандартного теста двигателя, оснащенного стандартным воздушным фильтром, глушителем и другими устройствами, потребляющими энергию. Выходная мощность снижается на 3,5% на каждые 305 м повышения высоты над уровнем моря и на 1% на каждые 5,6°C повышения температуры выше стандартной 15,6°C. После доставки серийный двигатель будет производить не менее 90% от "максимальных тормозных л.с."

После приработки он будет производить не менее 95% от "максимальных тормозных л.с." Для практических операций нагрузка тормозных л.с. и частота оборотов двигателя не должны превышать предел, определенный кривой "Рекомендуемых максимальных рабочих тормозных л.с."

Продолжительная эксплуатация не должна превышать 85% от Максимальных т.л.с.

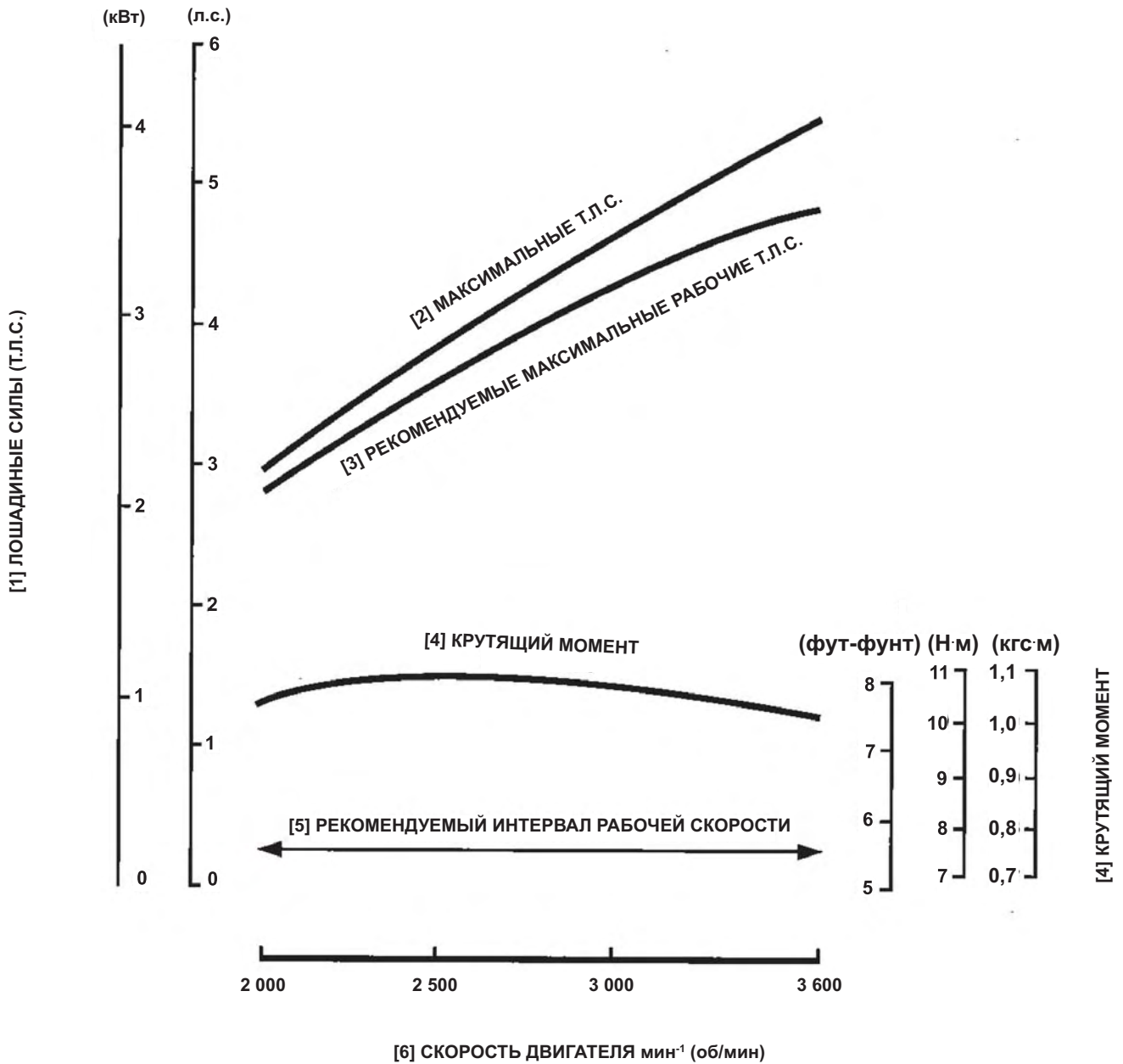
<GX120T1>



HONDA

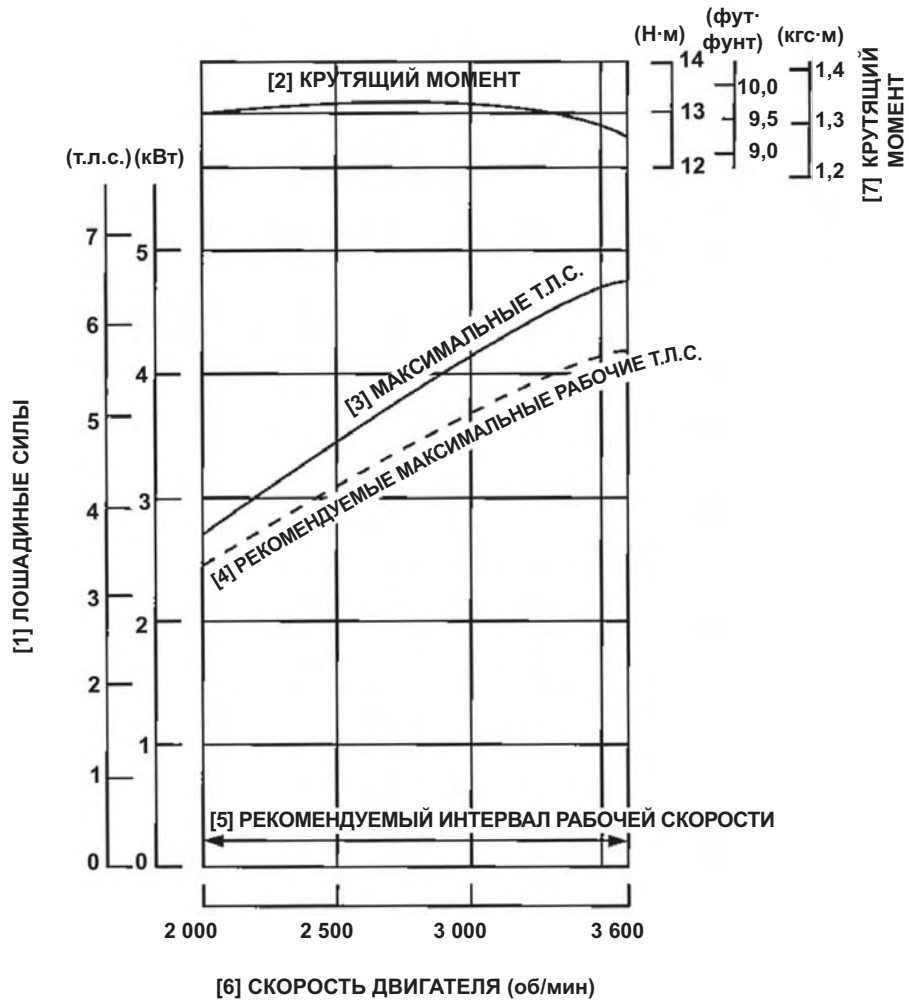
GX120T1•GX160T1•GX200T

<GX160T1>



<GX200T>

Кривые мощности соответствуют стандарту SAE № J-1995. Для практических операций нагрузка тормозных л.с. и частота оборотов двигателя не должны превышать предел, определенный кривой "Рекомендуемых максимальных рабочих тормозных л.с." Продолжительная эксплуатация не должна превышать 80 % от "Максимальных т.л.с."



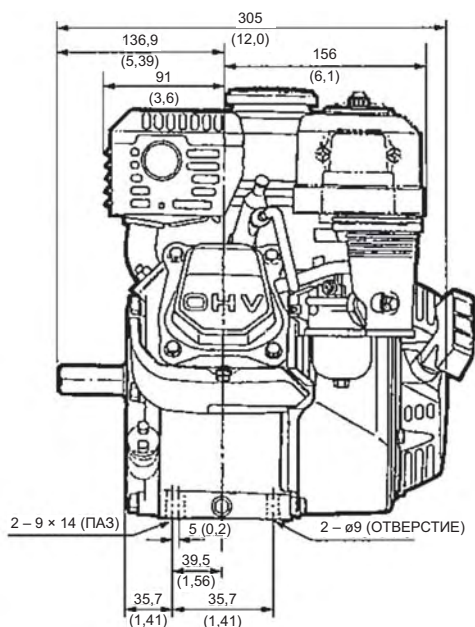
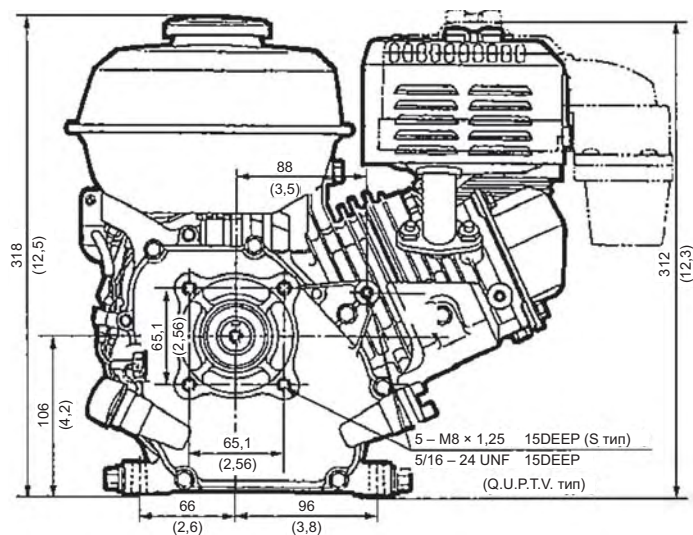
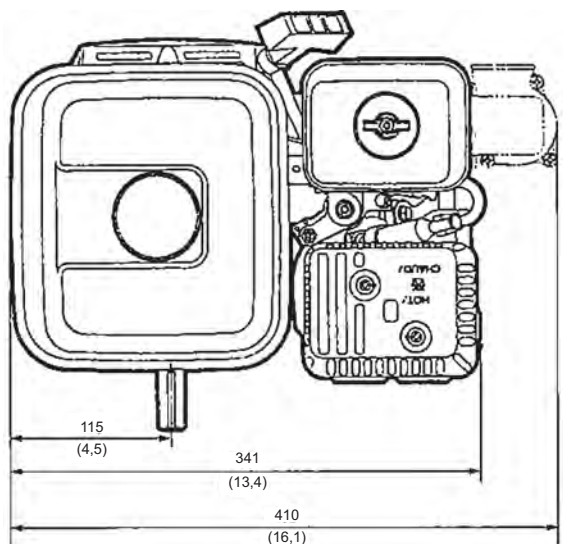
HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

МАСШТАБНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Элемент: мм (дюйм)

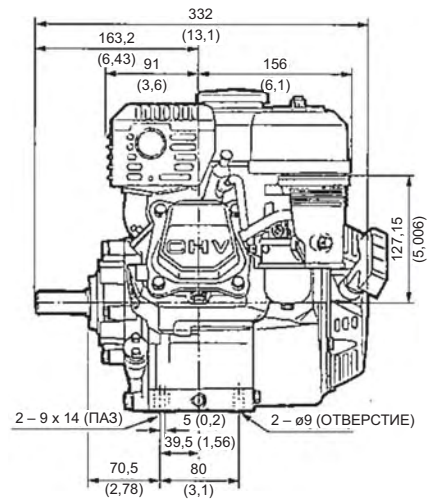
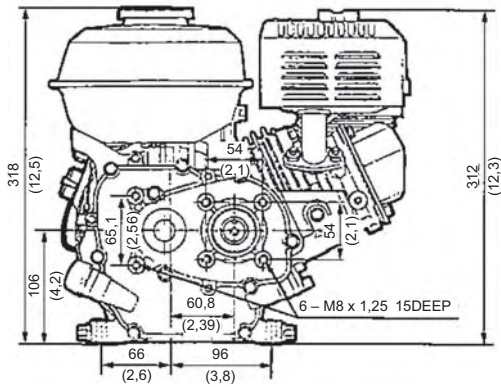
<GX120T1>



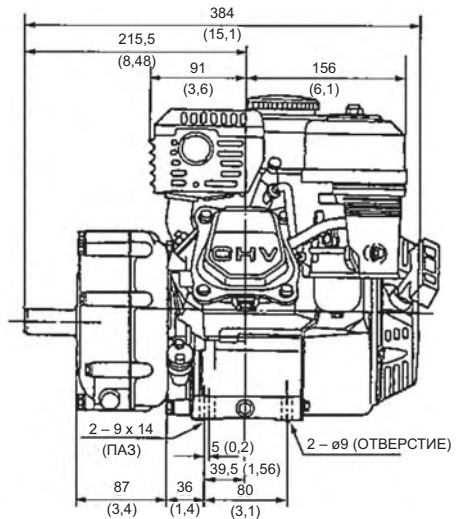
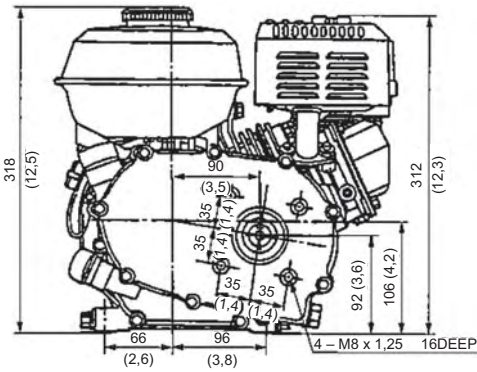
HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

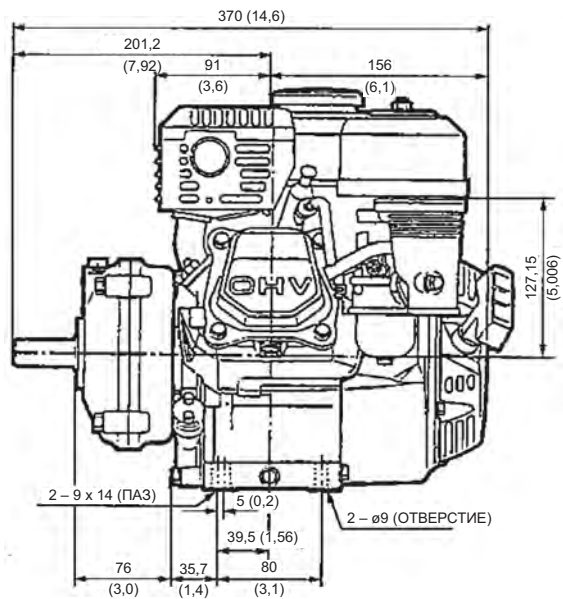
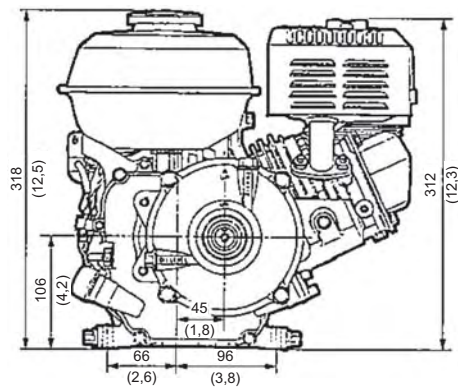
1/2 Понижение



1/2 Понижение (Центробежный тип сцепления)



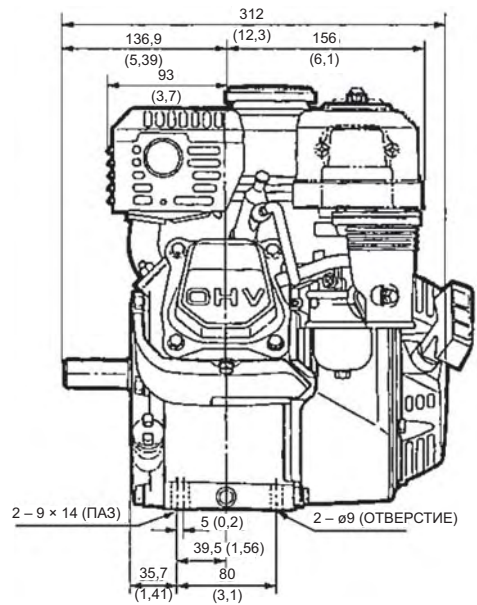
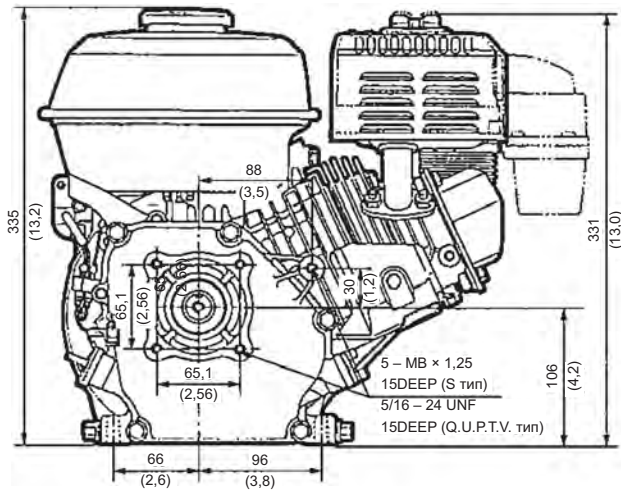
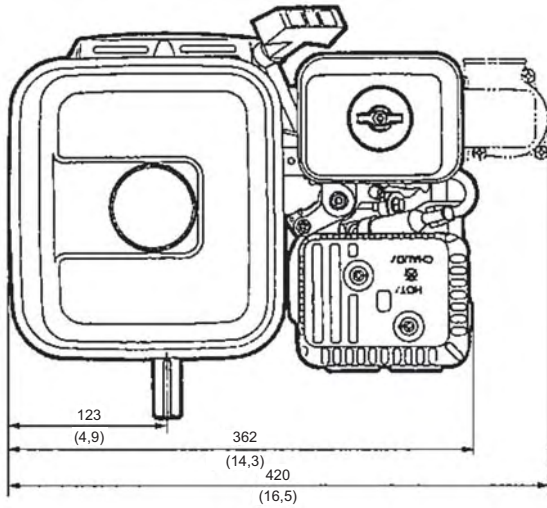
1/6 Понижение



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

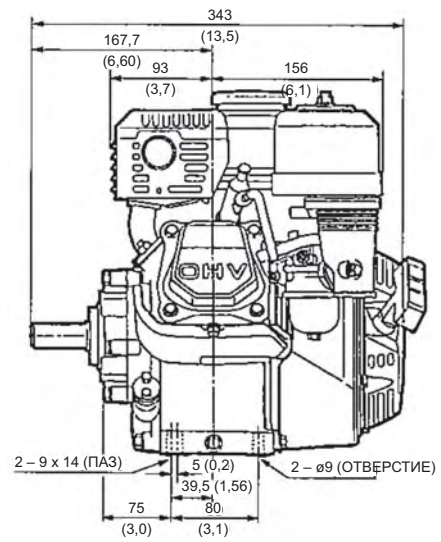
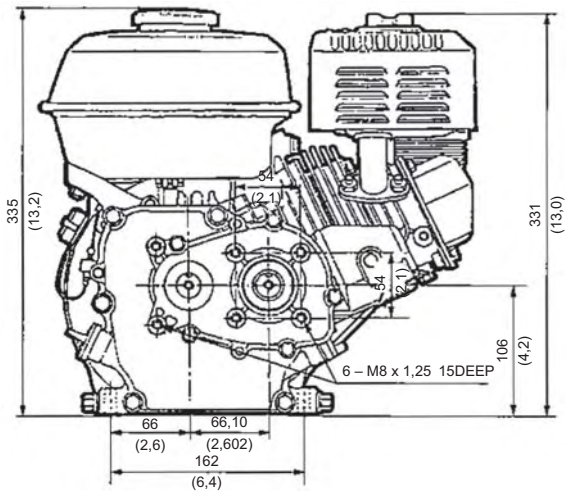
<GX160T1>



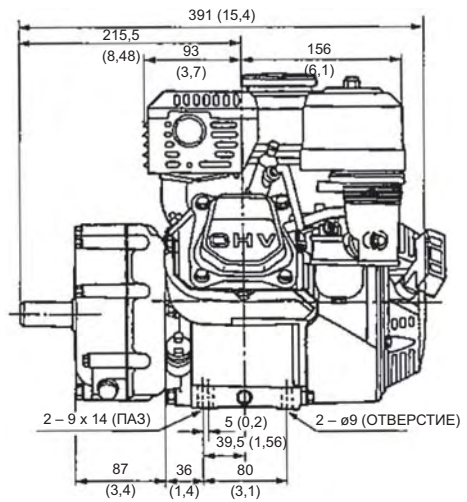
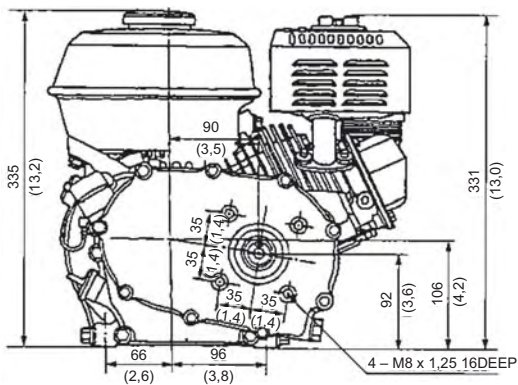
HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

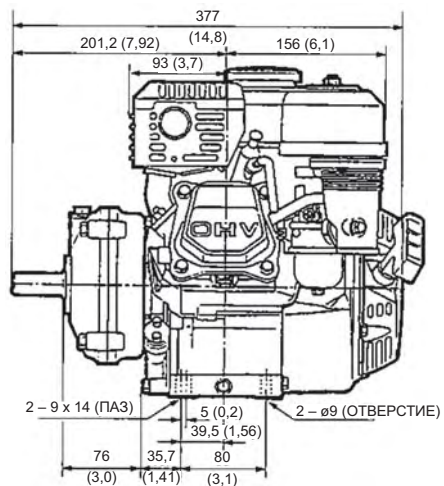
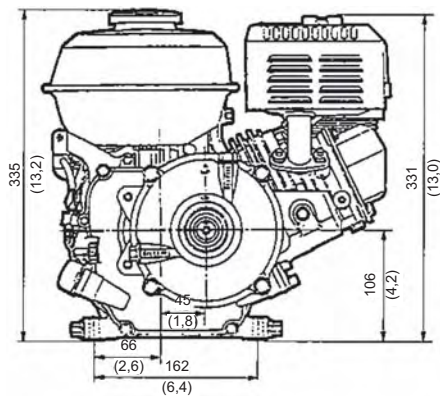
1/2 Понижение



1/2 Понижение (Центробежный тип сцепления)



1/6 Понижение



HONDA

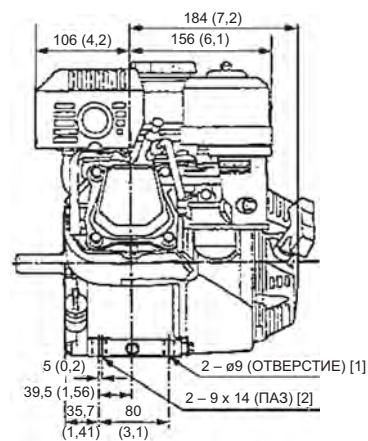
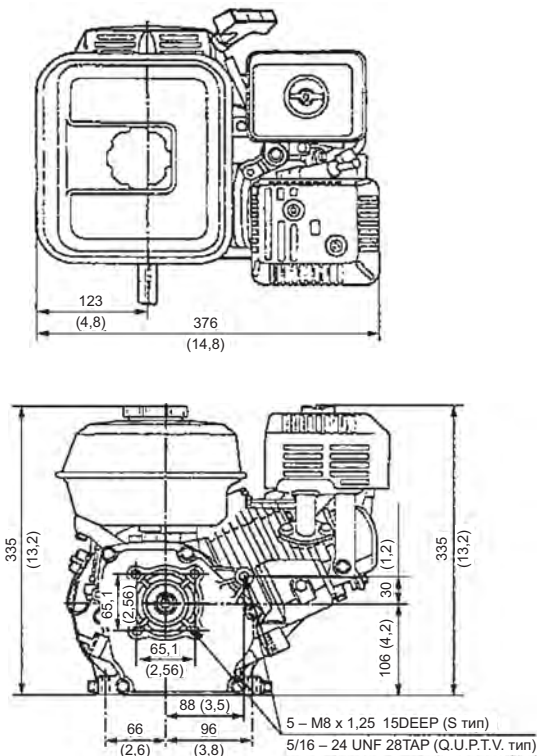
GX120T1•GX160T1•GX200T

<GX200T>

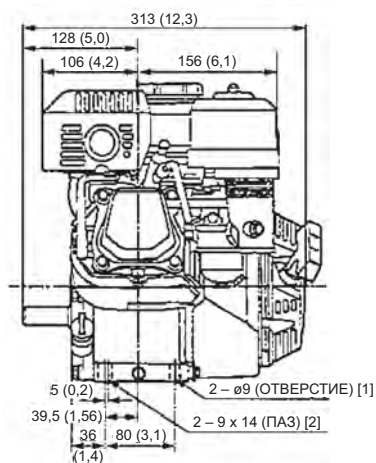
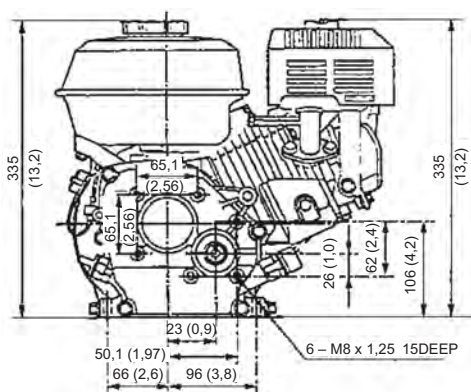
Элемент: мм (дюйм)

КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ РТО (S, Q, U, P, T и V-типы)

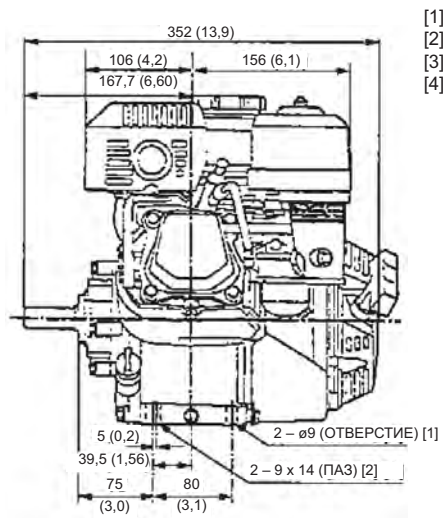
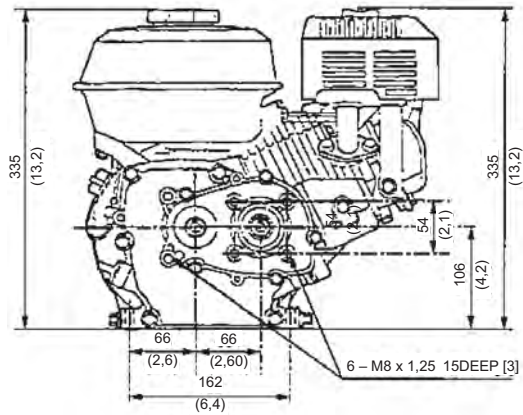
[1] (ТВЕРСТИЕ)
[2] (ПАЗ)



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ РТО 1/2 ПОНИЖЕНИЕ (N-тип)

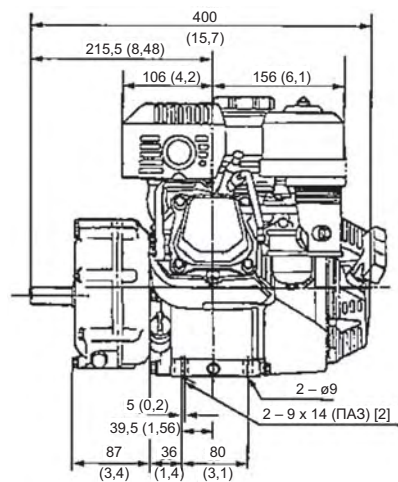
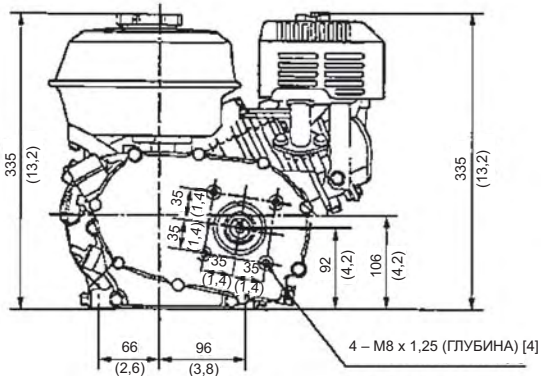


1/2 Понижение (L тип)

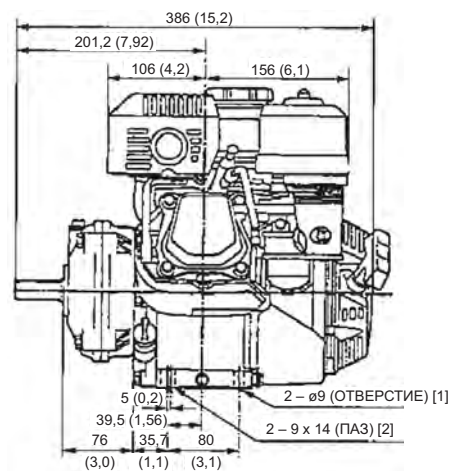
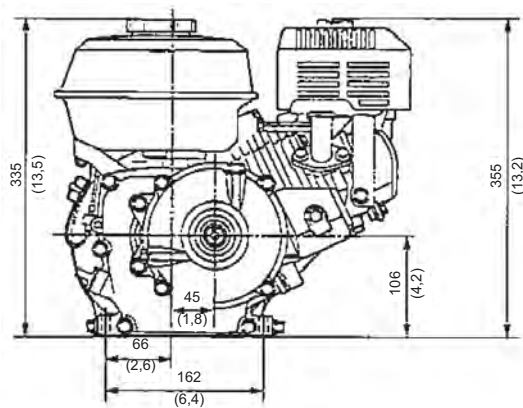


- [1] (ОТВЕРСТИЕ)
- [2] (ПАЗ)
- [3] 15DEEP
- [4] (ГЛУБИНА)

1/2 Понижение с центробежным сцеплением (R тип)



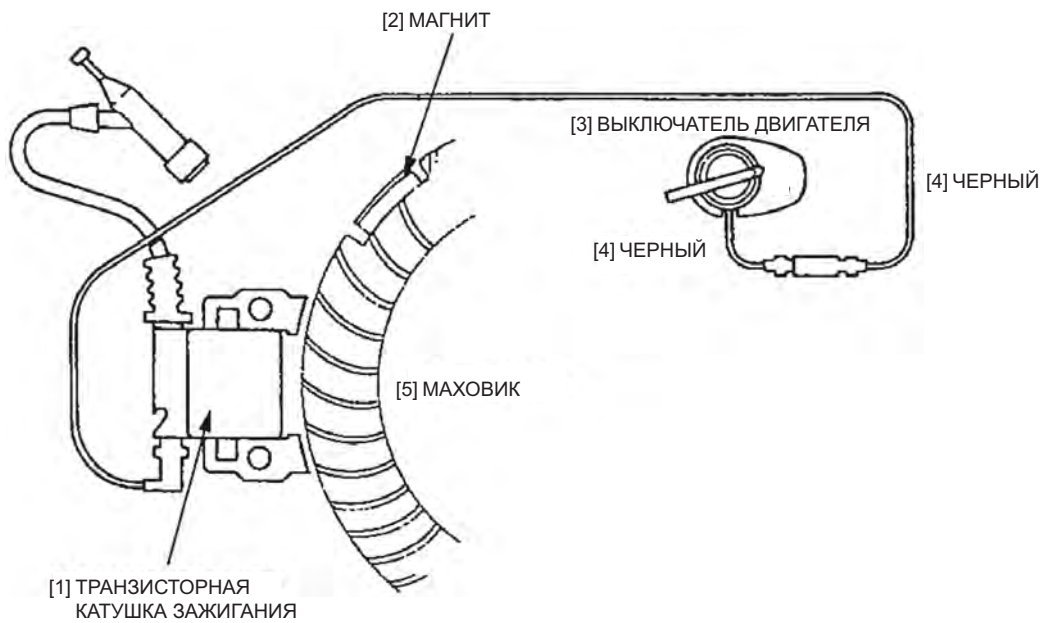
1/6 Понижение (H тип)



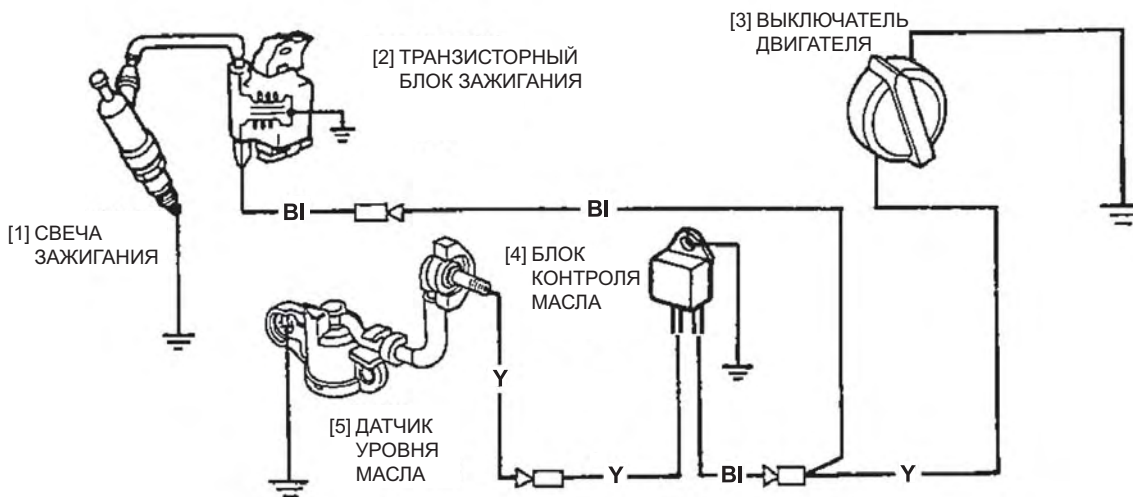
| Тип | GX120T1 | GX160T1/GX200T |
|--|---------|----------------|
| U Ступенчатый вал с винтом (дюймы) | | |
| P Прямой вал с винтом (дюймы) | | |
| T Прямой вал с винтом (дюймы) | | |
| V Конусный вал (дюймы) | | |

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ

<Без электрического стартера и контроля масла>



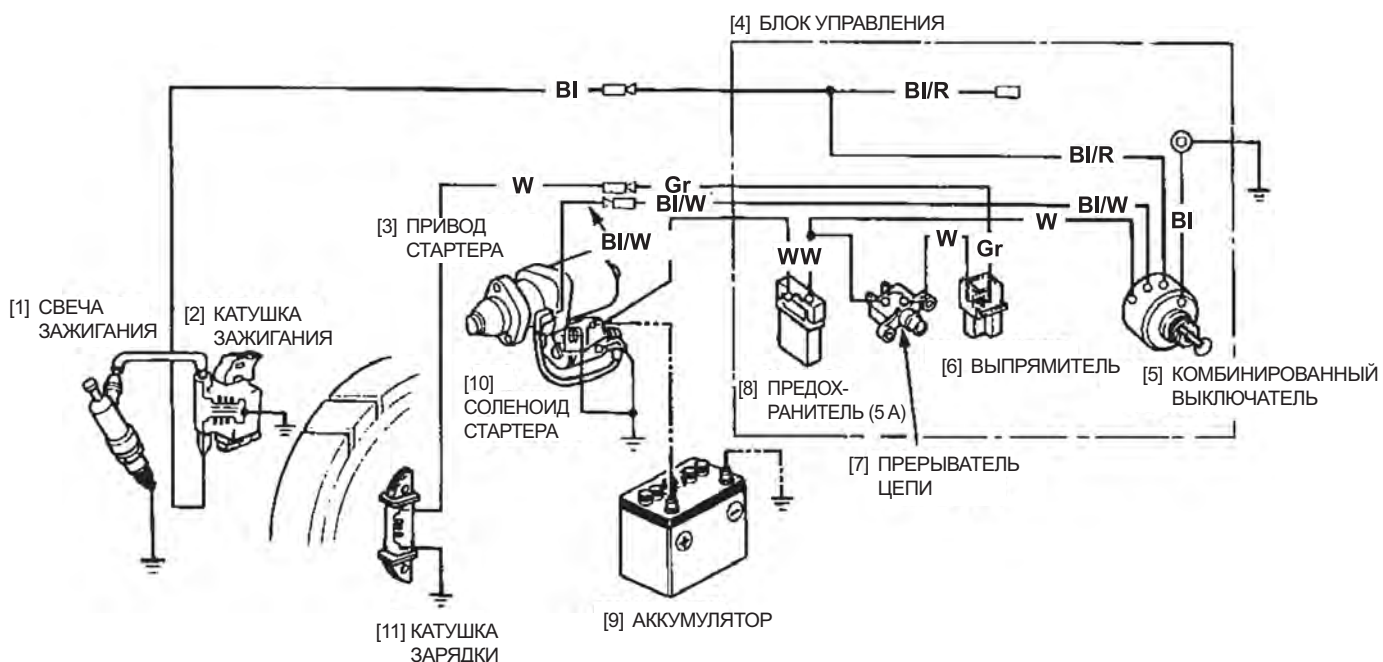
<Без электрического стартера/с контролем масла>



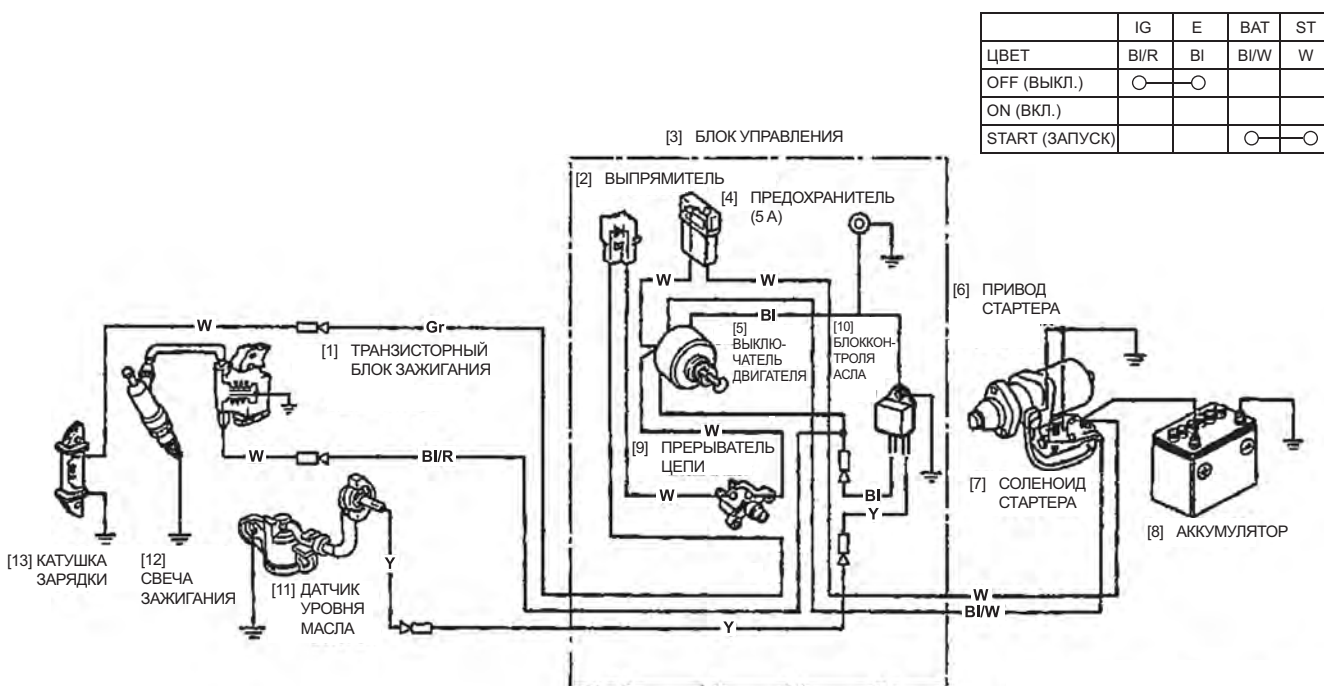
HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

<С электрическим стартером/без контроля масла>



<С электрическим стартером и контролем масла>



| | IG | E | BAT | ST |
|----------------|------|-----|------|----|
| ЦВЕТ | VI/R | VI | VI/W | W |
| OFF (ВЫКЛ.) | ○—○ | ○—○ | | |
| ON (ВКЛ.) | | | | |
| START (ЗАПУСК) | | | ○—○ | |

| | | | |
|----|---------|----|----------------|
| VI | ЧЕРНЫЙ | Br | КОРИЧНЕВЫЙ |
| Y | ЖЕЛТЫЙ | O | ОРАНЖЕВЫЙ |
| Bu | СИНИЙ | Lb | СВЕТЛО-СИНИЙ |
| G | ЗЕЛЕНЫЙ | Lg | СВЕТЛО-ЗЕЛЕНЫЙ |
| R | КРАСНЫЙ | P | РОЗОВЫЙ |
| W | БЕЛЫЙ | Gr | СЕРЫЙ |

ЗАМЕТКИ

HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

ЗАМЕТКИ

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБСЛУЖИВАНИИ

| | |
|--|------|
| ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ | 2-2 |
| ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ | 2-2 |
| РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕРИЙНОГО НОМЕРА | 2-2 |
| СТАНДАРТЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ | 2-3 |
| ЗНАЧЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА | 2-6 |
| СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ | 2-7 |
| ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ | 2-8 |
| ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ | 2-13 |

ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Обратите внимание на эти символы и их обозначения:

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Указывает на повышенную опасность получения серьезных телесных повреждений или гибели в случае несоблюдения инструкций.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Указывает на возможность получения травмы или повреждения оборудования в случае несоблюдения инструкций.

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Остановите двигатель, снимите колпачок свечи зажигания и выньте ключ зажигания перед обслуживанием.
- Если для выполнения работы необходимо, чтобы двигатель работал, убедитесь что помещение хорошо вентилируется. Никогда не запускайте двигатель в закрытом помещении, выхлопы содержат токсичный отравляющий угарный газ.
- Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен при определенных условиях. Не курите, а также избегайте попадания огня или искр рядом с рабочей площадью.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Держитесь подальше от вращающихся или горячих частей, от проводов высокого напряжения, при работающем двигателе.

ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Используйте только оригинальные или рекомендованные детали и смазки Honda или эквивалентные им. Детали, которые не соответствуют требованиям дизайна Honda, могут повредить двигатель.
2. Используйте специальные инструменты, спроектированные для двигателя.
3. Установите новые прокладки, уплотнительные кольца и т.д. заново при сборке.
4. При закручивании болтов и гаек начните с болтов большего диаметра или с внутренних болтов, и затягивайте их по диагонали до указанного момента, пока особенная последовательность не определена.
5. Чистите детали в очищающем растворителе при разборке. Смажьте любые скользящие поверхности перед сборкой заново.
6. После сборки проверьте, правильно ли установлены все детали, и их работу.
7. Большинство винтов в этой машине - самонарезающие. Помните, что закручивание наперекос и перетягивание таких винтов стирают внутреннюю резьбу и разрушают отверстие.
8. Используйте только метрические инструменты при обслуживании данного двигателя. Метрические болты, гайки и винты не являются взаимозаменяемыми неметрическими креплениями. Использование неправильных инструментов и креплений повредит двигатель.
9. Следуйте инструкциям, показанным с помощью этих символов, когда они используются:



: Нанесите масло



: Используйте специальный инструмент

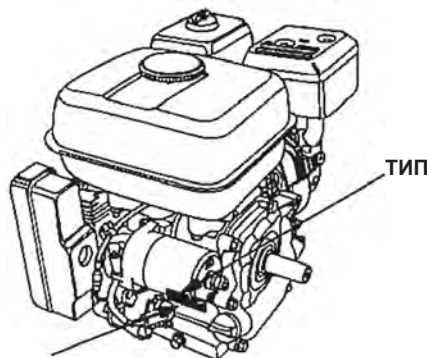


: Нанесите смазку

O x O (O) : Указывает тип, длину и число использованных фланцевых болтов.

РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕРИЙНОГО НОМЕРА

Серийный номер двигателя, тип и вариация отпечатаны на картере. Ссылайтесь на него при заказе деталей или оформлении технических запросов.



СТАНДАРТЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ

| Деталь | Объект | GX120T1 | | |
|---|---|--|------------------|-----------------|
| | | Стандарт | Рабочий предел | |
| Двигатель | Максимальная скорость | 3 900 ± 100 мин ⁻¹ (об/мин) | – | |
| | Частота вращения холостого хода | 1 400 ± 150 мин ⁻¹ (об/мин) | – | |
| | Компрессия цилиндра | 6,0 - 8,5 кг/см ² | – | |
| | | при 600 мин ⁻¹ (об/мин) | – | |
| Цилиндр | Внутренний диаметр гильзы | 60,0 мм | 60,165 мм | |
| Головка цилиндра | Искривление | – | 0,10 мм | |
| Поршень | Внешний диаметр юбки | 59,985 мм | 59,845 мм | |
| | Зазор между поршнем и цилиндром | 0,015 - 0,050 мм | 0,12 мм | |
| | Внутренний диаметр отверстия штифта для поршневого пальца | 13,002 мм | 13,048 мм | |
| | Внешний диаметр штифта | 13,0 мм | 12,954 мм | |
| Кольца поршня | Боковой зазор кольца: | Верхнее/второе/масло | 0,015 - 0,045 мм | 0,15 мм |
| | | Концевой зазор кольца: | Верхнее/второе | 0,2 - 0,4 мм |
| | Ширина кольца: | Масло | 0,15 - 0,35 мм | 1,0 мм |
| | | Верхнее/второе | 1,5 мм | 1,37 мм |
| Шатун | Внутренний диаметр малой головки | Масло | 2,5 мм | 2,37 мм |
| | | Масло | 2,5 мм | 2,37 мм |
| | Внутренний диаметр большой головки | 13,005 мм | 13,07 мм | |
| | Масляный зазор большой головки | 26,02 мм | 26,066 мм | |
| Коленчатый вал | Боковой зазор большой головки | 0,040 - 0,063 мм | 0,12 мм | |
| | | 0,1 - 0,7 мм | 1,1 мм | |
| | Внешний диаметр коленчатого вала | 25,98 мм | 25,92 мм | |
| | | 25,98 мм | 25,92 мм | |
| Клапаны | Зазор клапана | IN | 0,15 ± 0,02 мм | – |
| | | EX | 0,20 ± 0,02 мм | – |
| | Внешний диаметр стержня | IN | 5,48 мм | 5,318 мм |
| | | EX | 5,44 мм | 5,275 мм |
| | Внутренний диаметр направляющей | IN/EX | 5,50 мм | 5,572 мм |
| | | Зазор стержня | IN | 0,02 - 0,044 мм |
| | Ширина уплотнения | EX | 0,06 - 0,087 мм | 0,12 мм |
| | | Свободная длина пружины | 0,8 мм | 2,0 мм |
| Распределительный вал | Высота кулачка | IN | 27,7 мм | 27,45 мм |
| | | EX | 27,75 мм | 27,50 мм |
| | Внешний диаметр распределительного вала | 13,984 мм | 13,916 мм | |
| Крышка картера | Внутренний диаметр держателя распредвала | 14,0 мм | 14,048 мм | |
| Карбюратор | Главный жиклер | *#60 **#62 | – | |
| | Высота поплавка | 13,7 мм | – | |
| | Открывание направляющего винта | *2 поворота **2-3/8 поворота | – | |
| Свеча зажигания | Зазор | 0,7 - 0,8 мм | – | |
| Катушка зажигания | Сопротивление | Первичная катушка | 0,8 - 1,0 Ω | – |
| | | Вторичная катушка | 5,9 - 7,1кΩ | – |
| | Воздушный зазор (на маховике) | 0,4 ± 0,2 мм | – | |
| Электродвигатель стартера | Длина щетки | 11,0 мм | 6,0 мм | |
| | Глубина слюды | 1,6 мм | 1,1 мм | |
| 1/2 понижение (Центробежный тип сцепления) | Толщина фрикционного диска | 3,5 мм | 3,0 мм | |
| | Искривление пластины сцепления | – | 0,10 мм | |

*: Поплавковая камера карбюратора с внешней вентиляцией.

** : Поплавковая камера карбюратора с внутренней вентиляцией.

Обращайтесь к стр. 6-4 для определения типа вентиляции карбюратора.

HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

| Деталь | Объект | GX160T1 | | |
|--|---|--|------------------------------------|----------------------|
| | | Стандарт | Рабочий предел | |
| Двигатель | Максимальная скорость | 3 900 ± 100 мин ⁻¹ (об/мин) | - | |
| | Частота вращения холостого хода | 1 400 ± 150 мин ⁻¹ (об/мин) | - | |
| | Компрессия цилиндра | 6,0 - 8,5 кг/см ² при 600 мин ⁻¹ (об/мин) | - | |
| Цилиндр | Внутренний диаметр гильзы | 60,0 мм | 60,165 мм | |
| Головка цилиндра | Искривление | - | 0,10 мм | |
| Поршень | Внешний диаметр юбки | 59,985 мм | 59,845 мм | |
| | Зазор между поршнем и цилиндром | 0,015 - 0,050 мм | 0,12 мм | |
| | Внутренний диаметр отверстия штифта для поршневого пальца | 13,002 мм | 18,048 мм | |
| | Внешний диаметр штифта | 13,0 мм | 17,954 мм | |
| | Зазор между штифтом и отверстием для штифта поршня | 0,002 - 0,014 мм | 0,06 мм | |
| Кольца поршня | Боковой зазор кольца: | | | |
| | Верхнее/второе/масло | 0,015 - 0,045 мм | 0,15 мм | |
| | Концевой зазор кольца: | | | |
| | Верхнее/второе масло | 0,2 - 0,4 мм 0,15 - 0,35 мм | 1,0 мм 1,0 мм | |
| Ширина кольца: | | | | |
| Верхнее/второе масло | 1,5 мм 2,5 мм | 1,37 мм 2,37 мм | | |
| Шатун | Внутренний диаметр малой головки | 18,002 мм | 18,07 мм | |
| | Внутренний диаметр большой головки | 30,02 мм | 30,066 мм | |
| | Масляный зазор большой головки | 0,040 - 0,063 мм | 0,12 мм | |
| | Боковой зазор большой головки | 0,1 - 0,7 мм | 1,1 мм | |
| | | | | |
| Коленчатый вал | Внешний диаметр коленчатого вала | 29,98 мм | 29,92 мм | |
| | Клапаны | Зазор клапана | | |
| | | IN EX | 0,15 ± 0,02 мм 0,20 ± 0,02 мм | - - |
| | Внешний диаметр стержня | IN EX | 5,48 мм 5,44 мм | 5,318 мм 5,275 мм |
| | | Внутренний диаметр направляющей | IN/EX | 5,50 мм |
| | Зазор стержня | IN EX | 0,02 - 0,044 мм 0,06 - 0,087 мм | 0,10 мм 0,12 мм |
| | | Ширина седла | | 0,8 мм |
| | Свободная длина пружины | | 30,5 мм | 29,0 мм |
| | Распределительный вал | Высота кулачка | | |
| IN EX | | 27,7 мм 27,75 мм | 27,45 мм 27,50 мм | |
| Внешний диаметр распределительного вала | | 13,984 мм | 13,916 мм | |
| Крышка картера | Внутренний диаметр держателя распредвала | 14,0 мм | 14,048 мм | |
| Карбюратор | Главный жиклер | *#72 **#68 | - | |
| | Высота поплавка | 13,7 мм | - | |
| | Открытие направляющего винта | *2 поворота **2-1/8 поворота | - | |
| Свеча зажигания | Зазор | 0,7 - 0,8 мм | - | |
| Катушка зажигания | Сопrotивление | | | |
| | Первичная катушка Вторичная катушка (на маховике) | 0,8-1,0Ω 5,9-7,1кΩ 0,4 ± 0,2 мм | - - - | |
| Электродвигатель стартера | Длина щетки | 11,0 мм | 6,0 мм | |
| | Глубина слюды | 1,6 мм | 1,1 мм | |
| 1/2 понижение (Центробежный тип сцепления) | Толщина фрикционного диска | 3,5 мм | 3,0 мм | |
| | Искривление пластины сцепления | - | 0,10 мм | |

*: Поплавковая камера карбюратора с внешней вентиляцией.

** : Поплавковая камера карбюратора с внутренней вентиляцией.

Обращайтесь к стр. 6-4 для определения типа вентиляции карбюратора.

HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

| Деталь | Объект | GX200T | | |
|---|--|--|----------------------|-----------|
| | | Стандарт | Рабочий предел | |
| Двигатель | Максимальная скорость | 3 900 ± 100 об/мин | – | |
| | Частота вращения холостого хода | 1 400 ⁺²⁰⁰ / ₋₁₅₀ об/мин | – | |
| | Компрессия цилиндра | 353 кПа (3,6 кгс/см ²) при 600 мин ⁻¹ (об/мин) | – | |
| Цилиндр | Внутренний диаметр гильзы | 68,0 мм | 68,165 мм | |
| Головка цилиндра | Искривление | – | 0,10 мм | |
| Поршень | Внешний диаметр юбки | 67,985 мм | 67,845 мм | |
| | Зазор между поршнем и цилиндром | 0,015 - 0,050 мм | 0,12 мм | |
| | Внутренний диаметр отверстия штифта для поршневого пальца | 18,002 мм | 18,048 мм | |
| | Внешний диаметр штифта Зазор между поршнем и штифтом поршня | 18,0 мм 0,002 - 0,014 мм | 17,954 мм 0,06 мм | |
| Кольца поршня | Боковой зазор кольца: | | | |
| | Верхнее/второе | 0,015 - 0,045 мм | 0,15 мм | |
| | Концевой зазор кольца: | 0,25 - 0,4 мм | 1,0 мм | |
| | Верхнее/второе | 1,5 мм | 1,37 мм | |
| Шатун | Внутренний диаметр малой головки | 18,002 мм | 18,07 мм | |
| | Внутренний диаметр большой головки | 30,02 мм | 30,066 мм | |
| | Масляный зазор большой головки | 0,040 - 0,063 мм | 0,12 мм | |
| | Боковой зазор большой головки | 0,1 - 0,7 мм | 1,1 мм | |
| Коленчатый вал | Внешний диаметр коленчатого вала | 29,98 мм | 29,92 мм | |
| Клапаны | Зазор клапана | IN | 0,15 ± 0,02 мм | – |
| | | EX | 0,20 ± 0,02 мм | – |
| | Внешний диаметр стержня | IN | 5,48 мм | 5,318 мм |
| | | EX | 5,44 мм | 5,275 мм |
| | Внутренний диаметр направляющей | IN/EX | 5,50 мм | 5,572 мм |
| | Зазор между стержнем и направляющей | IN | 0,02 - 0,044 мм | 0,10 мм |
| | | EX | 0,06 - 0,087 мм | 0,12 мм |
| | Ширина седла | | 0,8 мм | 2,0 мм |
| Свободная длина пружины | | 30,5 мм | 29,0 мм | |
| Распределительный вал | Высота кулачка | IN | 27,7 мм | 27,45 мм |
| | | EX | 27,75 мм | 27,50 мм |
| | Внешний диаметр распределительного вала | | 13,984 мм | 13,916 мм |
| Крышка картера | Внутренний диаметр держателя распредвала | 14,0 мм | 14,048 мм | |
| Карбюратор | Главный жиклер | *1:#72 *2:#75 *3:#78 *4:#75 | – | |
| | Высота поплавка | 13,7 мм | – | |
| | Открытие направляющего винта | *1:2 поворота *2, *3, *4: 2-1/4 поворота | – | |
| Свеча зажигания Колпачок свечи зажигания Катушка зажигания | Зазор | 0,7 - 0,8 мм | – | |
| | Сопротивление | 7,5 - 12,5 кΩ | – | |
| | Первичная катушка | 0,8 - 1,1 Ω | – | |
| | Вторичная катушка | 5,9 - 7,1 кΩ | – | |
| | Воздушный зазор (на маховике) | 0,4 ± 0,2 мм | – | |
| Электродвигатель стартера | Длина щетки | 11,0 мм | 6,0 мм | |
| | Глубина слюды | 1,6 мм | 1,1 мм | |
| 1/2 понижение (с центробежным сцеплением) | Толщина фрикционного диска | 3,5 мм | 3,0 мм | |
| | Искривление пластины сцепления | – | 0,10 мм | |

*1: Карбюратор с внеш. вент. с двухэлементным тихим воздухоочистителем.

*2: Карбюратор с внеш. вент. с масляно-воздушным или полусухим воздухоочистителем.

*3: Карбюратор с внутр. вент. с двухэлементным тихим воздухоочистителем.

*4: Карбюратор с внутр. вент. с циклонным воздухоочистителем.

(Обращайтесь к стр. 6-4 для определения типа вентиляции карбюратора.)

ЗНАЧЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

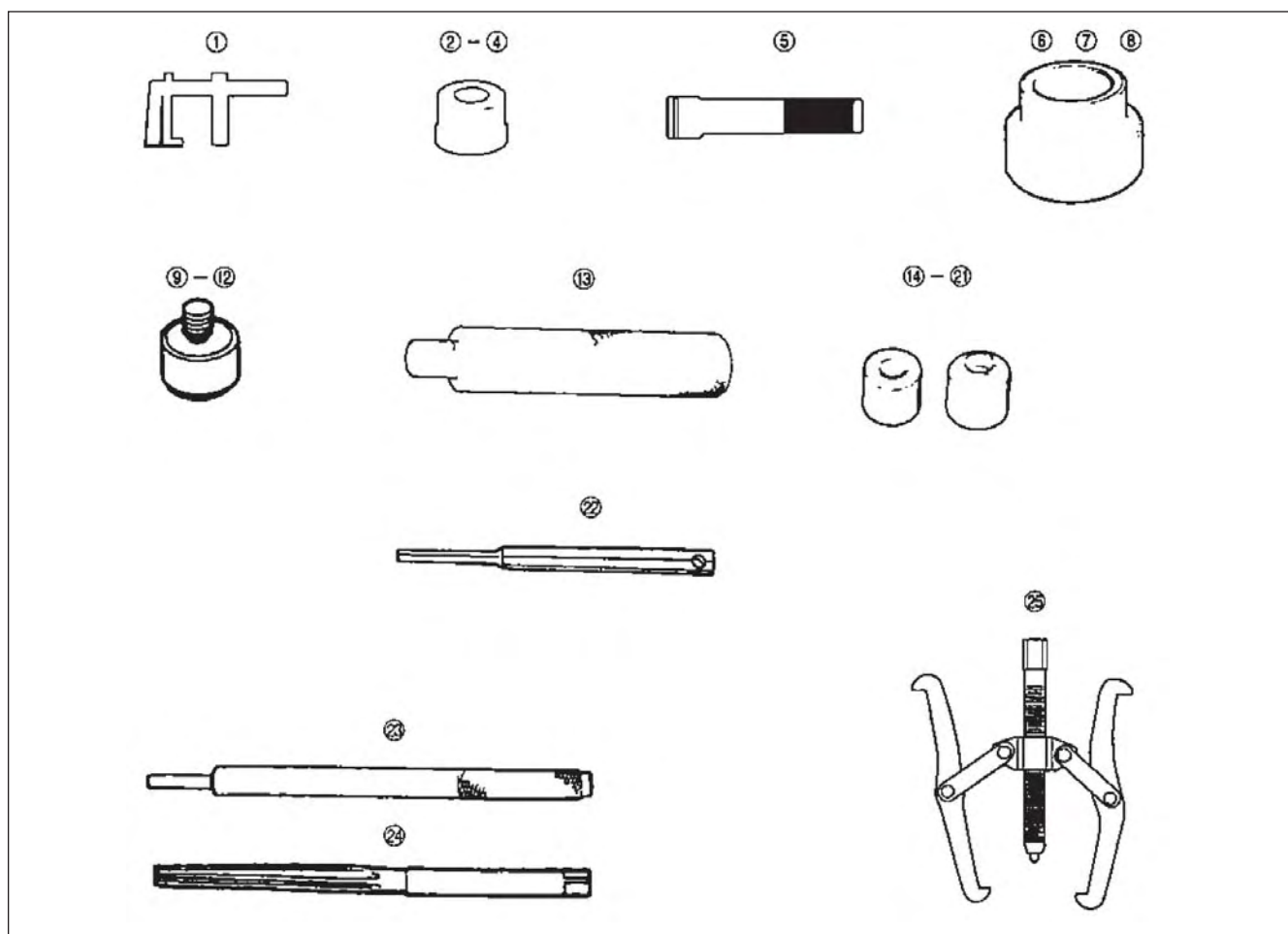
| Объект | Диаметр резьбы (мм) | Крутящий момент | | |
|--|----------------------------------|-----------------|------|----------|
| | | Н·м | кг·м | фут·фунт |
| Болт шатуна | M7 x 1,0 | 12 | 1,2 | 9 |
| Болт головки цилиндра | M8 x 1,25 | 24 | 2,4 | 17 |
| Гайка маховика | M14 x 1,5 (Специальная гайка) | 75 | 7,5 | 54 |
| Контргайка стержня коромысла | M6 x 0,5 (Специальная гайка) | 10 | 1,0 | 7 |
| Болт стержня коромысла | M8 x 1,25 | 24 | 2,4 | 17 |
| Болт крышки картера (GX120T1) (GX160T1/GX200T) | M6 x 1,0 (СТ) | 12 | 1,2 | 9 |
| | M8 x 1,25 | 24 | 2,4 | 17 |
| Соединительная гайка датчика уровня масла | M10 x 1,25 | 10 | 1,0 | 7 |
| Соединительная гайка топливного фильтра | M10 x 1,25 | 2 | 0,2 | 1,4 |
| Крепежные гайки глушителя | M8 x 1,25 | 24 | 2,4 | 17 |
| Барашковая гайка воздухоочистителя | M6 x 10 | 9 | 0,9 | 6,5 |
| Крепежная гайка воздухоочистителя (6 мм гайка колпачка) | M6 x 1,0 | 10 | 1,0 | 7 |
| Сливной болт масла | M10 x 1,25 | 18 | 1,8 | 13 |
| Болт топливного бака, гайка | M6 x 1,0 | 10 | 1,0 | 7 |
| Чашка топливного фильтра | M24 x 1,0 | 4 | 0,4 | 2,9 |
| Стандартные значения крутящего момента | 5 мм болт, гайка | 5,5 | 0,55 | 4,0 |
| | 6 мм болт, гайка | 10 | 1,0 | 7 |
| | 8 мм болт, гайка | 24 | 2,4 | 17 |
| | 10 мм болт, гайка | 37,5 | 3,75 | 27 |
| | 12 мм болт, гайка | 55 | 5,5 | 40 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Применяйте стандартные значения для позиций, которые не описаны подробно в таблице.
- (СТ) обозначает самонарезающий болт.

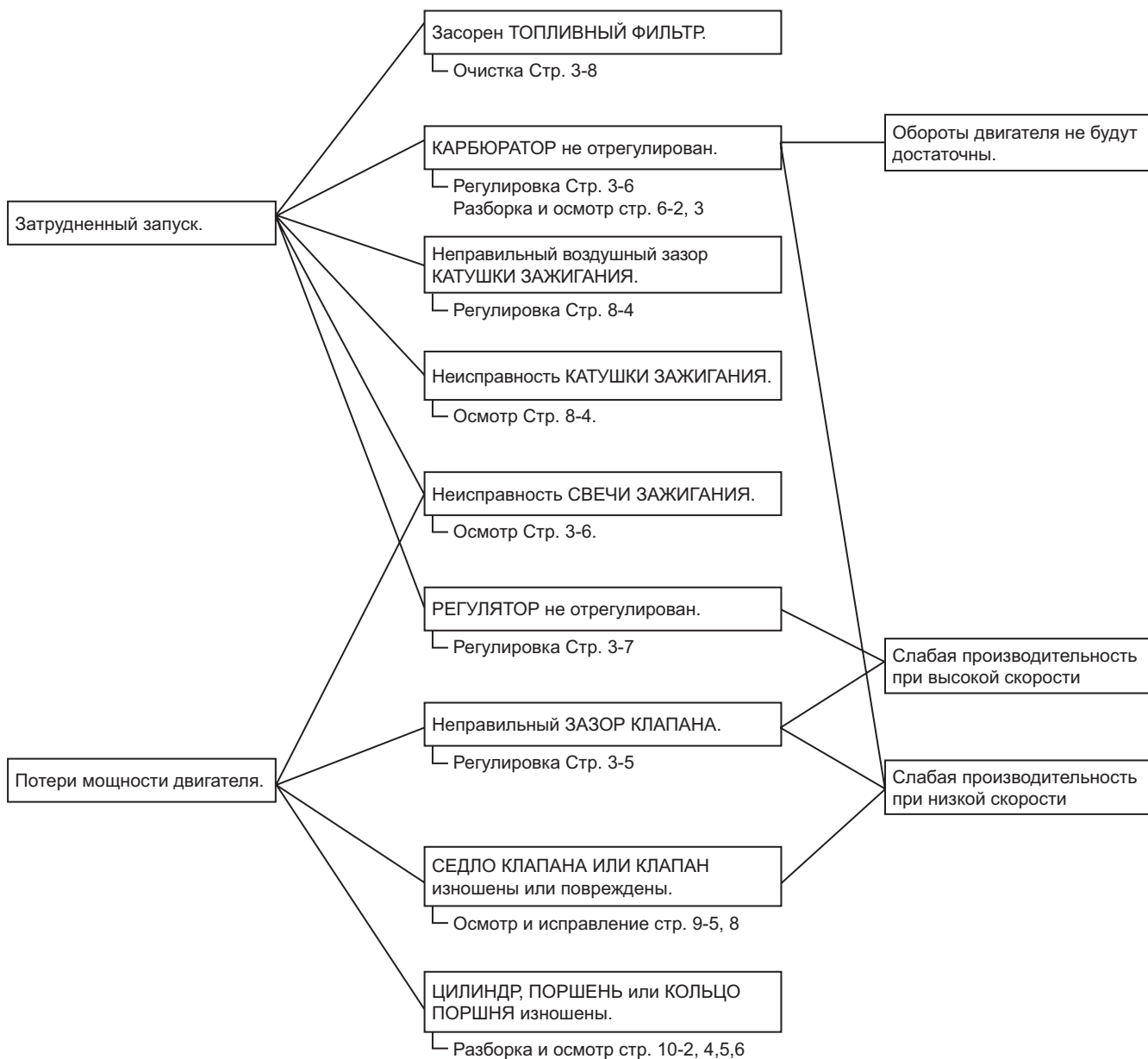
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

| Номер ссылки | ОПИСАНИЕ | НОМЕР ИНСТРУМЕНТА | ПРИЛОЖЕНИЕ |
|--------------|--|-------------------|---|
| 1 | Индикатор уровня поплавка | 07401-0010000 | Осмотр уровня поплавка карбюратора |
| 2 | Приспособление, 42 x 47 мм | 07746-0010300 | 6204 установка подшипника |
| 3 | Приспособление, 52 x 55 мм | 07746-0010400 | 6205, 62/22 установка подшипника |
| 4 | Приспособление, 62 x 68 мм | 07746-0010500 | 6206, 6305 установка подшипника |
| 5 | Устройство, 40 мм внутр. диам. | 07746-0030100 | Устройство для инструментов 6, 7 и 8 |
| 6 | Приспособление, 25 мм внутр. диам. | 07746-0030200 | Установка зубчатой шестерни (GX120T1) |
| 7 | Приспособление, 30 мм внутр. диам. | 07746-0030300 | Регулятор ведущей шестерни (GX120T1) и зубчатой шестерни (GX160T1/GX200T) установка |
| 8 | Приспособление, 35 мм внутр. диам. | 07746-0030400 | Установка регулятора ведущей шестерни (GX160T1/GX200T) |
| 9 | Направляющая, 22 мм | 07746-0040100 | 62/22 установка подшипника |
| 10 | Направляющая, 20 мм | 07746-0040500 | 6204 установка подшипника |
| 11 | Направляющая, 25 мм | 07746-0040600 | 6205, 6305 установка подшипника |
| 12 | Направляющая, 30 мм | 07746-0040700 | 6206 установка подшипника |
| 13 | Устройство | 07749-0010000 | Устройство для инструментов 2, 3 и 4 |
| 14 | Резак седла клапана, 45° ø24,5 | 07780-0010100 | Восстановление седла выхлопного клапана (GX160T1/GX200T) |
| 15 | Резак седла клапана 45° ø27,5 | 07780-0010200 | Восстановление седла входного клапана (GX160T1/GX200T) |
| 16 | Резак седла клапана 45° ø22 | 07780-0010700 | Восстановление седла выхлопного, входного клапанов (GX120T1) |
| 17 | Резак седла клапана 32° ø25 | 07780-0012000 | Восстановление седла выхлопного клапана (GX160T1/GX200T) |
| 18 | Резак седла клапана 32° ø28 | 07780-0012100 | Восстановление седла входного клапана (GX160T1/GX200T) |
| 19 | Резак седла клапана 32° ø22 | 07780-0012601 | Восстановление седла выхлопного, входного клапанов (GX120T1) |
| 20 | Резак седла клапана 60° ø30 | 07780-0014000 | Восстановление седла выхлопного, входного клапанов (GX160T1/GX200T) |
| 21 | Резак седла клапана 60° ø22 | 07780-0014202 | Восстановление седла выхлопного, входного клапанов (GX120T1) |
| 22 | Держатель резака седла клапана, 5,5 мм | 07781-0010101 | Восстановление седла клапана |
| 23 | Направляющее устройство клапана | 07942-8920000 | Снятие/установка направляющей клапана |
| 24 | Направляющая развертка клапана | 07984-4600000 | Развертка внутр. диам. направляющей клапана |
| 25 | Съемник маховика | | Снятие маховика |

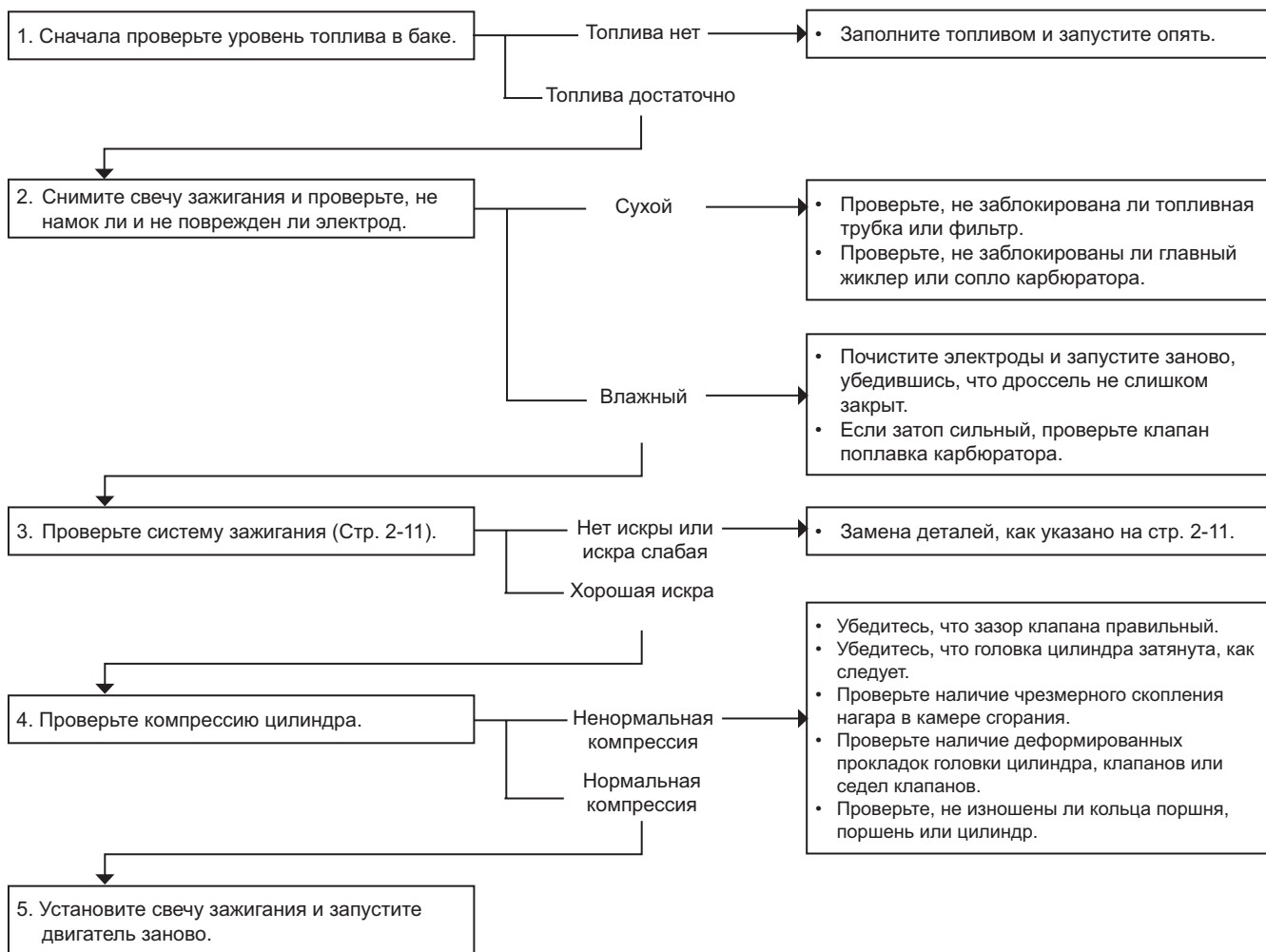


ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

а. ОСНОВНОЙ СИМПТОМ И ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ



6. ЗАТРУДНЕННЫЙ ЗАПУСК

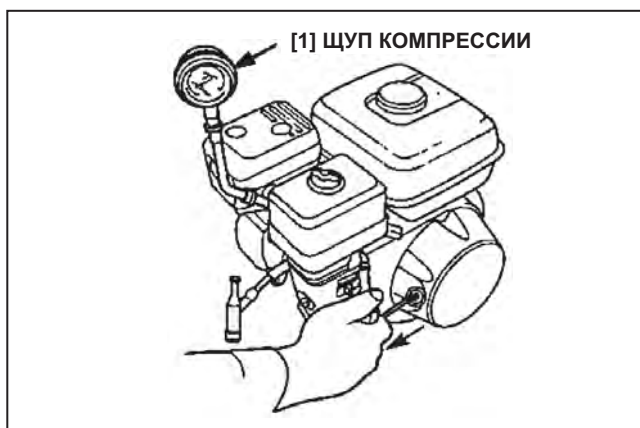


ПРОВЕРКА КОМПРЕССИИ ЦИЛИНДРА

(включен механический декомпрессор)

- 1) Снимите свечу зажигания и установите прибор для измерения давления в отверстие свечи зажигания.
- 2) Проверните двигатель несколько раз с помощью разматывателя стартера и измерьте компрессию.

| | |
|------------|---|
| Компрессия | 6,0 - 8,5 кг/см ² , при 600 мин ⁻¹ (об/мин) |
|------------|---|



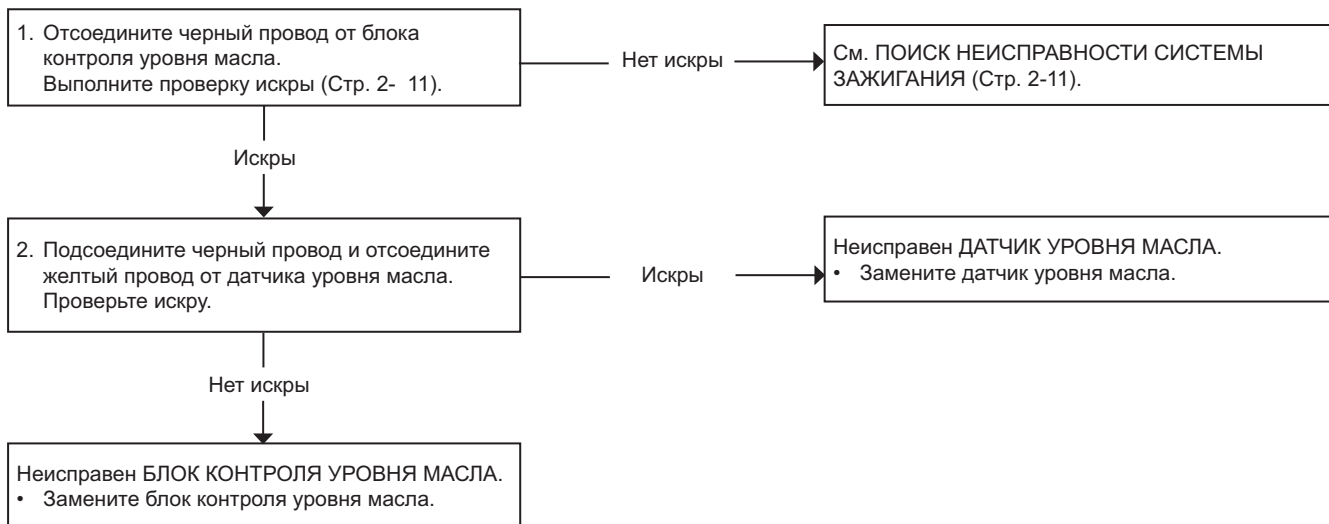
в. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ УРОВНЯ МАСЛА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

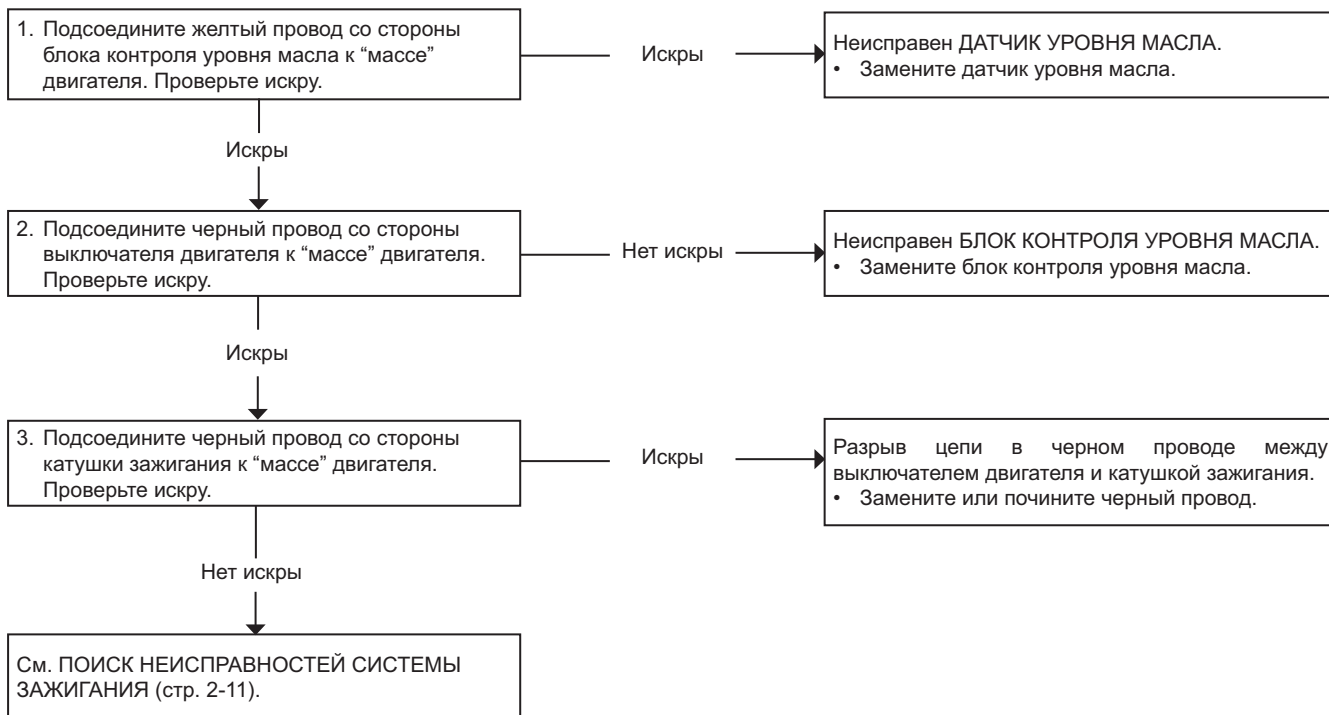
- **Никогда не запускайте двигатель, когда масло слито.**

ПРИМЕЧАНИЕ: Некоторые модели двигателей GX120T1·GX160T1·GX200T не оборудованы КОНТРОЛЕМ УРОВНЯ МАСЛА.

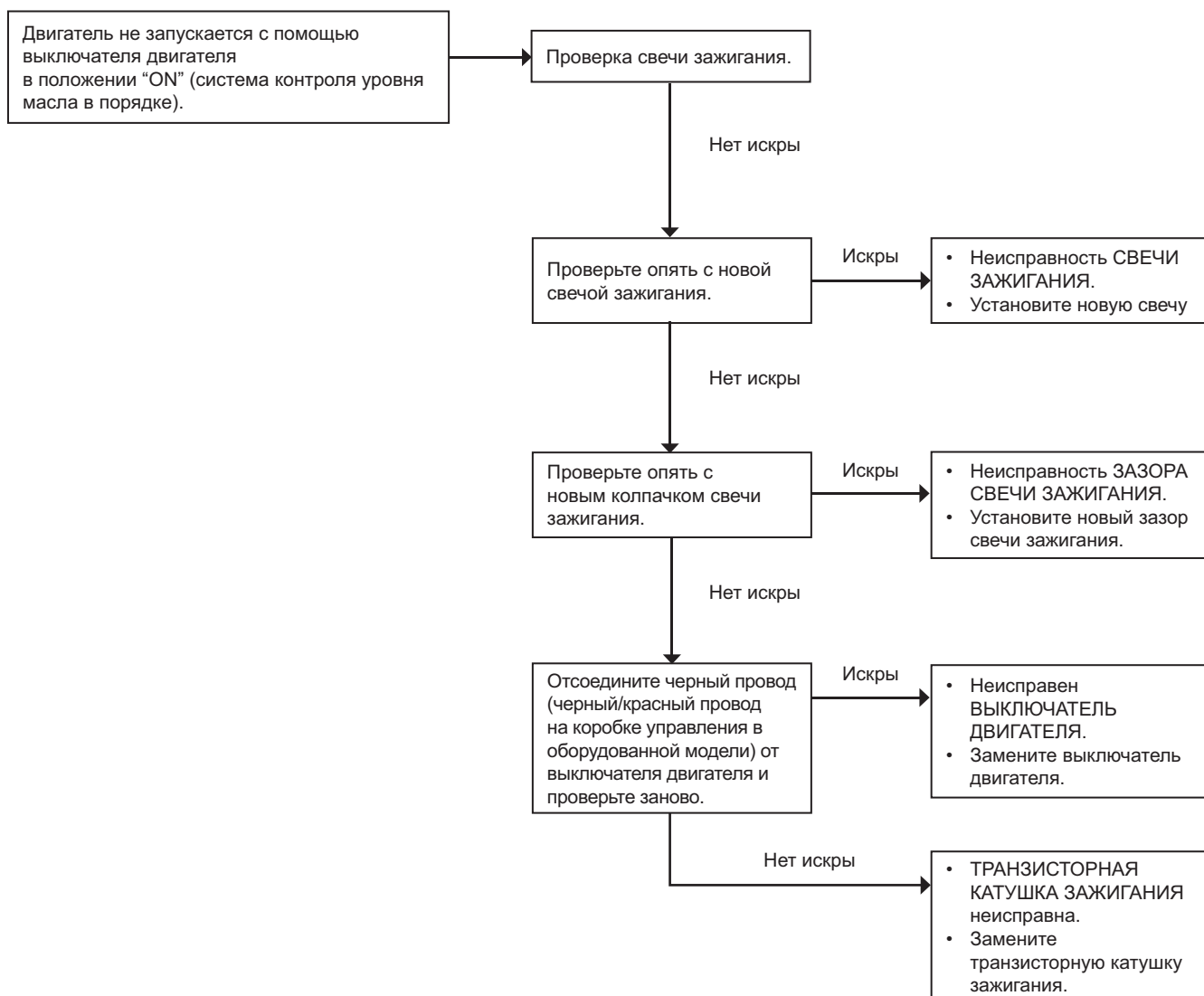
- Двигатель не запускается при переключателе, включенном в положение ON.
- Проверьте уровень масла перед процедурой. Если необходимо, добавьте рекомендуемое масло для двигателя.



- Двигатель не останавливается, когда в двигателе недостаточно масла.
- Слейте масло двигателя перед тем, как продолжить.



г. СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

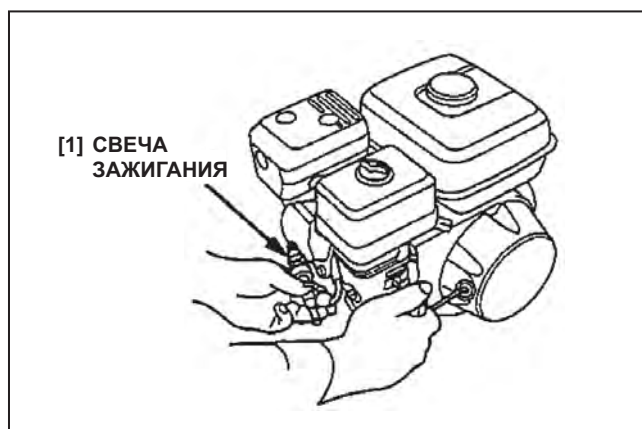


ПРОВЕРКА ИСКРЫ

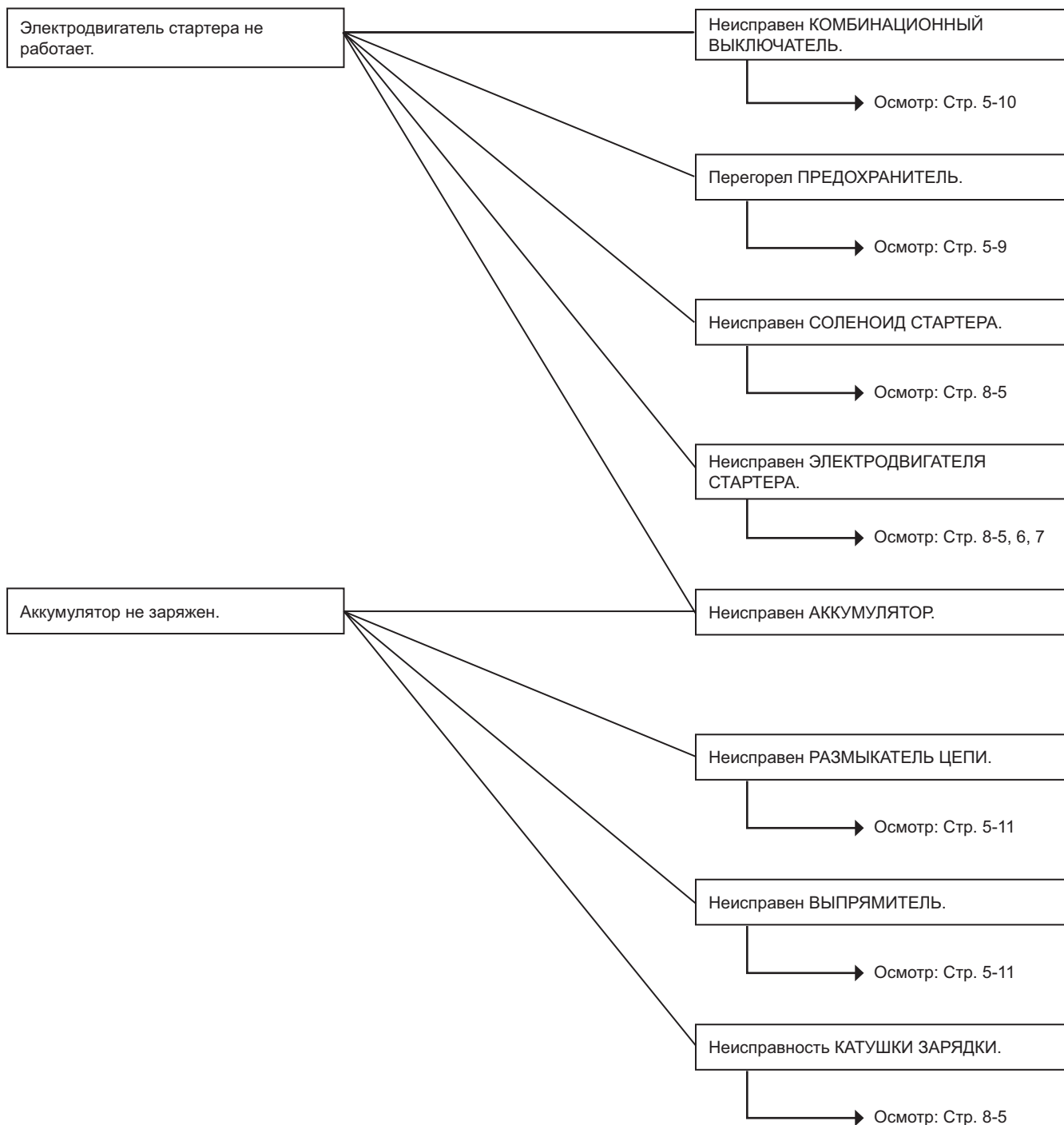
- 1) Снимите свечу зажигания.
- 2) Установите свечу зажигания к колпачку свечи зажигания и заземлите боковой электрод на крышку головки цилиндра.
- 3) Установите выключатель двигателя в положение "ON", потяните разматыватель стартера и проверьте, есть ли искры на электроде.

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Никогда не держитесь за провод свечи зажигания влажными руками во время выполнения данной проверки.
- Убедитесь, что на двигатель и на свечи не разлито топливо.
- Во избежание пожара не создавайте искры рядом с отверстием для свечи.



д. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА (только в типах с электродвигателем стартера)



ЗАМЕТКИ

ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

| РЕГУЛЯРНЫЙ СЕРВИСНЫЙ ПЕРИОД Выполнять каждый указанный период времени: месяц или отработанные часы, в зависимости, что раньше. | | КАЖДОГО ПРМЕНЕНИЯ | Первый месяц или | каждые 3 месяца или каждые 20 часов. | Каждые 6 месяцев или каждые 50 часов. | Каждый год или каждые 100 часов. | Обращайтесь к странице 300 часов | |
|---|--|-------------------|------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----|
| ПАРАМЕТР | | | | | | | | |
| Моторное масло | Проверить уровень | ○ | | | | | 3-2 | |
| | Заменить | | ○ | | ○ | | | |
| Масло редукционной шестерни | Проверить уровень | ○ | | | | | 3-2 | |
| | Заменить | | ○ | | | ○ | | |
| Воздушный фильтр | Проверка | ○ | | | | | 3-3 | |
| | Прочистить | | | ○ (1) | | | | |
| Чашка топливного фильтра | Прочистить | | | | ○ | | 3-7 | |
| Свеча зажигания | Проверить-почистить | | | | ○ | | 3-6 | |
| Зазор клапана | Проверить-Отрегулировать | | | | | ○ | 3-5 | |
| Топливный бак и фильтр | Прочистить | | | | | ○ | 3-8 | |
| Топливопровод | Проверить (заменить при необходимости) | Каждые 2 года | | | | | | 3-8 |

ПРИМЕЧАНИЕ: (1) Обслуживайте чаще, если эксплуатируете в пыльных условиях.

ЗАМЕТКИ

ОБСЛУЖИВАНИЕ

| | |
|---|-----|
| МОТОРНОЕ МАСЛО | 3-2 |
| МАСЛО КАРТЕРА РЕДУКТОРА | 3-2 |
| КОНТРОЛЬ УРОВНЯ МАСЛА | 3-3 |
| ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР | 3-3 |
| ЗАЗОР КЛАПАНА | 3-5 |
| СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ | 3-6 |
| КАРБЮРАТОР | 3-6 |
| РЕГУЛЯТОР | 3-7 |
| ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР | 3-7 |
| ИСКРОУЛОВИТЕЛЬ (Дополнительная деталь) | 3-7 |
| ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР | 3-8 |

МОТОРНОЕ МАСЛО

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Меняйте моторное масло при прогревом двигателя, находящемся в горизонтальном положении, для обеспечения полного и быстрого слива.

- 1) Снимите крышку/щуп маслосливной горловины и сливной болт. Дайте маслу полностью вылиться.
- 2) Снова установите сливной болт и затяните его до указанного момента.

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: 18 Н·м (1,8 кг·м)

- 3) Наполните картер рекомендованным моторным маслом до внешнего края маслосливной горловины. Установите на место крышку/щуп маслосливной горловины.

| | |
|-------------------------|-------|
| Объем масла в двигателе | 0,6 л |
|-------------------------|-------|

Используйте моторное масло Honda для 4-тактных двигателей или аналогичное масло высшего качества с мощными присадками, отвечающее или превосходящее требования автомобильных производителей США для сервисной классификации SG.SF/CC.CD. Моторные масла, классифицированные как SG.SF/CC.CD, имеют такое обозначение на контейнере. Для повсеместного применения, для всех температур, рекомендуется вязкость SAE 10W-30. Другие типы вязкости, указанные в таблице, могут использоваться в тех случаях, когда средняя температура воздуха в вашем регионе находится в соответствующем диапазоне.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Не переливайте выше уровня моторное масло.
- Проверьте моторное масло при двигателе, расположенном горизонтально.
- Отработанное моторное масло может вызвать рак кожи, если регулярно оказывается в соприкосновении с кожей в течение продолжительного времени. Хотя это и маловероятно, если только Вы не работаете с отработанным маслом каждый день, все же рекомендуется тщательно мыть руки водой с мылом незамедлительно после контакта с маслом.

МАСЛО КАРТЕРА РЕДУКТОРА

1/2 Понижение (Центробежный тип сцепления):

- 1) Снимите крышку/щуп маслосливной горловины и сливной болт. Дайте маслу полностью вылиться.
- 2) Снова установите сливной болт и затяните его до указанного момента.

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: 18 Н·м (1,8 кг·м)

- 3) Наполните картер редуктора таким же маслом, которое рекомендуется для двигателя. Налейте масло до верхней предельной отметки на щупе.

| | |
|-------------|-------|
| ОБЪЕМ МАСЛА | 0,5 л |
|-------------|-------|

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

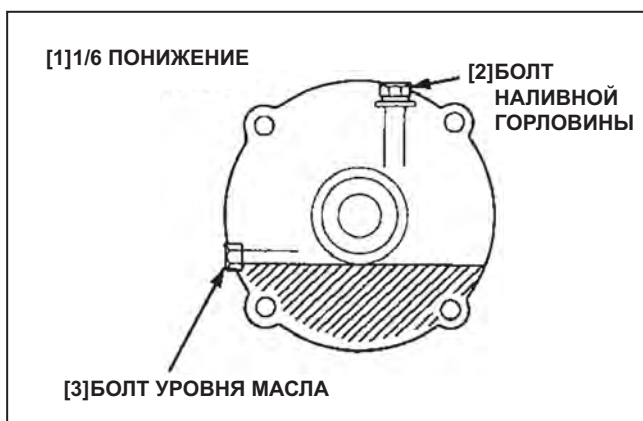
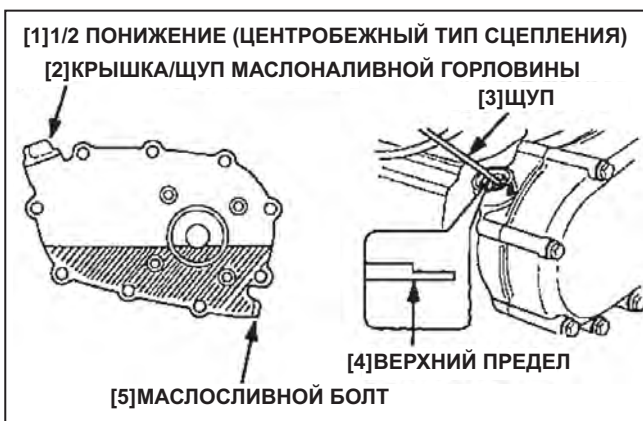
- Проверьте моторное масло при двигателе, расположенном горизонтально.

1/6 Понижение:

- 1) Выкрутите болт наливной горловины и болт уровня масла. Наклоните двигатель, чтобы слить отработанное масло через отверстие для болта уровня масла. Дайте маслу полностью вылиться.
- 2) Поставьте двигатель вертикально и наполните картер редуктора таким же маслом, которое рекомендуется для двигателя. Наполняйте до тех пор, пока масло не начнет вытекать из отверстия для болта уровня масла.
- 3) Установите болт уровня масла и болт наливной горловины. Затяните болты до указанного момента.

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: 18 Н·м (1,8 кг·м)

| | |
|-------------|--------|
| ОБЪЕМ МАСЛА | 0,15 л |
|-------------|--------|



КОНТРОЛЬ УРОВНЯ МАСЛА

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для удобства выполняйте данный тест вместе с заменой моторного масла.

- 1) При работающем двигателе отсоедините желтый провод от датчика уровня масла и заземлите провод к двигателю. Двигатель должен остановиться.
- 2) При остановленном двигателе и слитом моторном масле проверьте непрерывность цепи между проводом датчика уровня масла и "массой" двигателя. Цепь должна быть непрерывна.
- 3) При заполненном маслом картере проверьте непрерывность цепи между желтым проводом датчика уровня масла и "массой" кузова. Цепь должна быть разорвана.



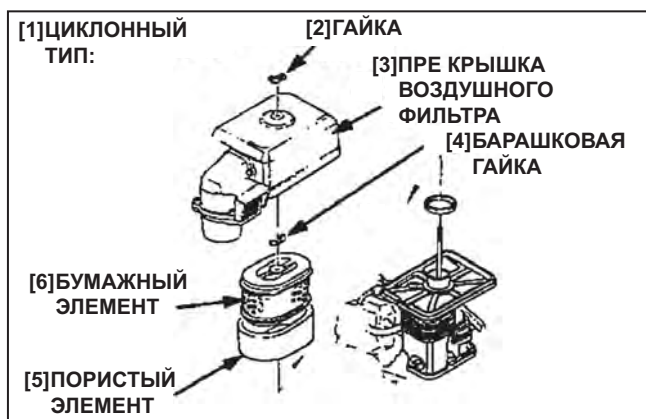
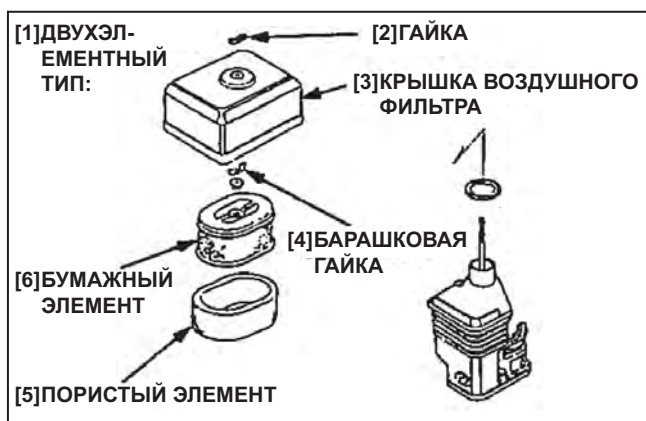
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- **Никогда не используйте для чистки элемента воздушного фильтра бензин или растворитель с низкой температурой вспышки. Существует опасность пожара или взрыва.**

Двухэлементный циклонный тип:

- 1) Открутите гайку, снимите крышку воздушного фильтра и затем открутите барашковую гайку. Снимите элементы воздушного фильтра и разделите их. Аккуратно проверьте оба элемента на наличие отверстий и царапин и, если они повреждены, замените их.
- 2) Бумажный элемент: Постучите несколько раз фильтрующим элементом по твердой поверхности, чтобы удалить грязь, либо слегка продуйте элемент изнутри наружу сжатым воздухом (30 PSI или меньше). Никогда не пытайтесь удалить грязь при помощи щетки; это еще больше загонит грязь в волокнистую структуру.



- 3) Пористый элемент: Очистите в теплой мыльной воде, прополощите и тщательно просушите. Погрузите элемент в чистое моторное масло и отожмите излишки масла. Двигатель будет дымить при запуске, если в элементе останется слишком много масла.
- 4) Посветите на элементы и внимательно осмотрите их. Установите элементы на место, если на них нет отверстий и царапин. Если воздушный фильтр все еще влияет на производительность двигателя, замените его новым.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Аккуратно проверьте оба элемента на наличие отверстий и царапин и, если они повреждены, замените их. Поврежденные элементы будут пропускать грязь в двигатель, вызывая быстрый износ. Всегда чистите корпус фильтра и воздушные каналы перед установкой чистых элементов.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Двигатель будет плохо работать, если воздушному фильтру требуется обслуживание. Если двигатель работает лучше без воздушного фильтра, чем с ним, или, если промежуток времени между необходимостью чистки уменьшается, замените элементы. В особо пыльных условиях, таких как вулканический пепел и др., системе может требоваться ежедневное обслуживание.

Полусухой тип:

- 1) Открутите барашковую гайку, снимите крышку воздушного фильтра и пористый элемент. Аккуратно проверьте элемент на наличие отверстий и царапин и, если он поврежден, замените его.
- 2) Очистите, помойте и смажьте пористый элемент.

Масляно-воздушный тип:

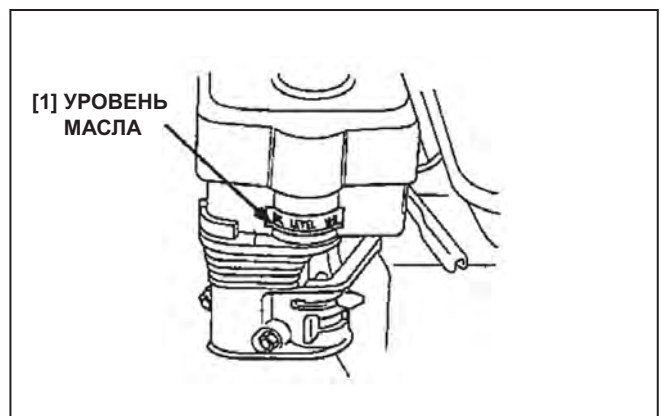
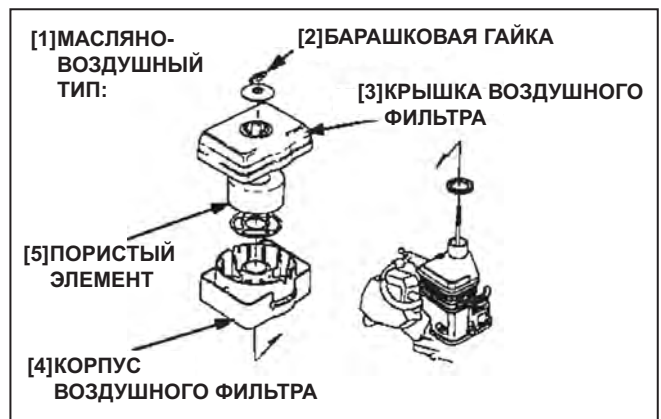
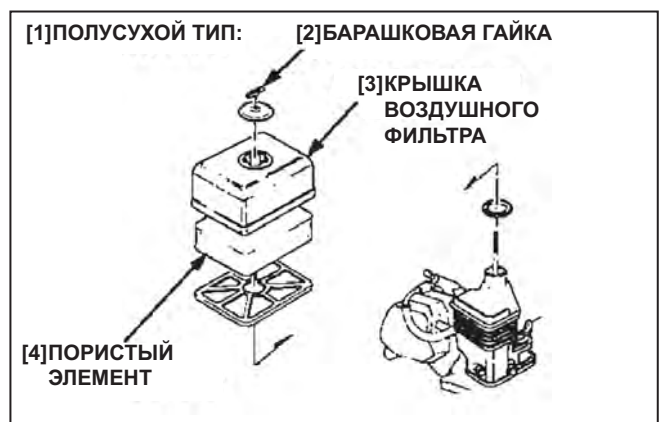
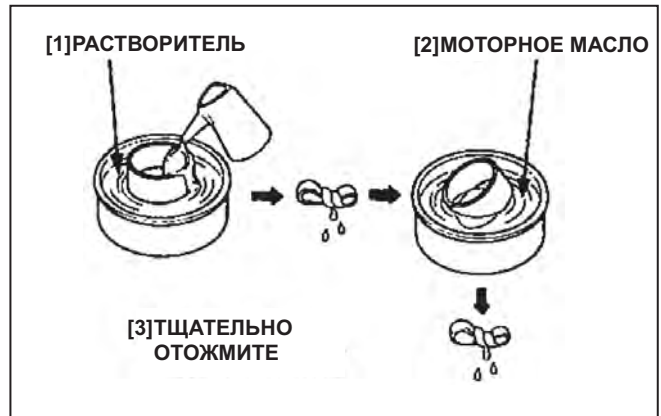
- 1) Открутите барашковую гайку, снимите крышку воздушного фильтра и пористый элемент. Аккуратно проверьте элемент на наличие отверстий и царапин и, если он поврежден, замените его.
- 2) Очистите, помойте и смажьте пористый элемент.
- 3) Удалите масло из корпуса воздушного фильтра и вымойте всю скопившуюся грязь растворителем. Высушите корпус.

- 4) Заполнить корпус воздухоочистителя до метки уровня таким же маслом, которое рекомендовано для двигателя (см. рекомендации по моторному маслу на стр. 3-2).

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Объем масла воздушного фильтра | 60 см ³ |
|--------------------------------|--------------------|

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Не переполняйте корпус воздушного фильтра. Чрезмерный уровень масла пропитает пористый элемент и будет препятствовать потоку воздуха.

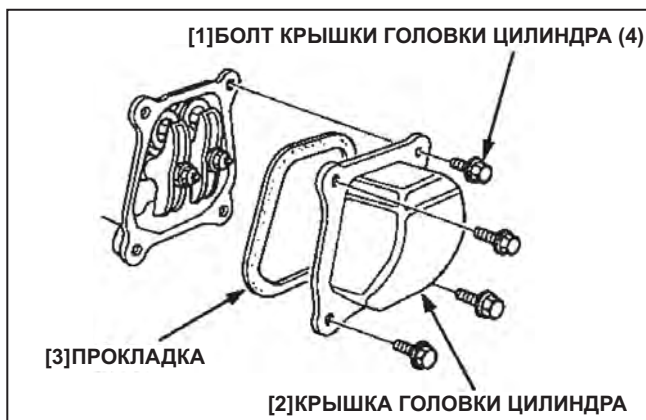


ЗАЗОР КЛАПАНА

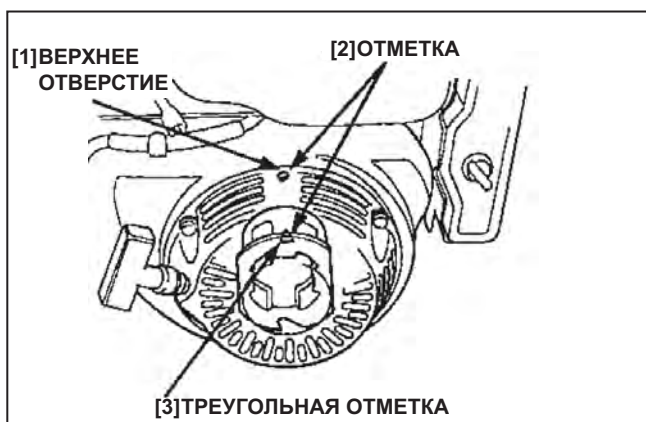
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Проверку и регулировку зазора клапана следует производить при остывшем двигателе.

1) Выкрутите четыре болта крышки головки цилиндров, затем снимите крышку и прокладку.

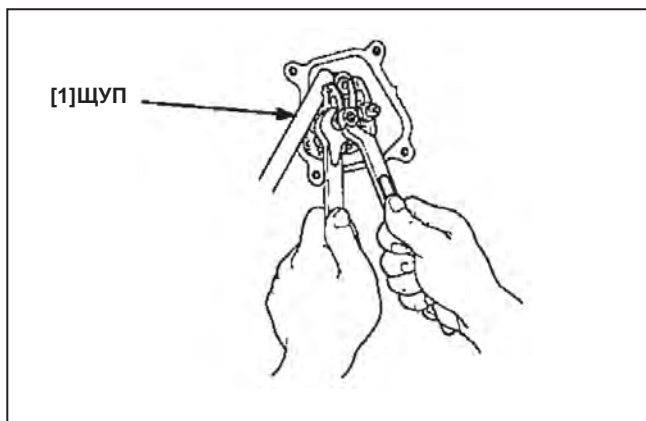


2) Установите поршень на верхнюю мертвую точку хода сжатия (при обоих полностью закрытых клапанах). Треугольная отметка на шкиве стартера сравняется с верхним отверстием на крышке вентилятора, когда поршень будет в верхней мертвой точке хода сжатия или выхлопа.



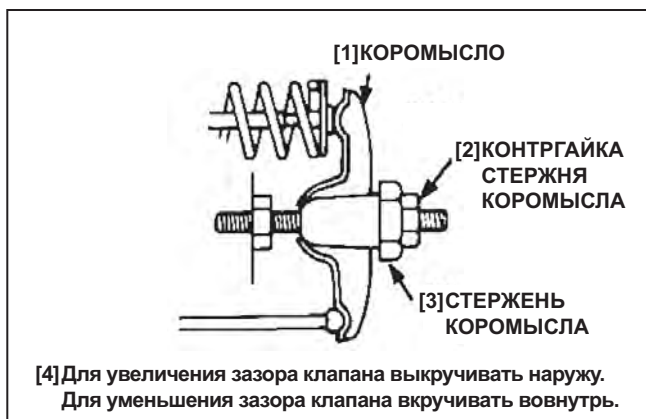
3) Вставьте щуп между коромыслом и клапаном, чтобы измерить зазор клапана.

| | | |
|---------------------------|----|--------------------|
| Стандартный зазор клапана | IN | $0,15 \pm 0,02$ мм |
| | EX | $0,20 \pm 0,02$ мм |



4) Если необходима регулировка, выполните следующие процедуры:

- Удерживайте стержень коромысла и ослабьте контргайку стержня.
- Поверните стержень коромысла для получения необходимого зазора.
- Снова затяните контргайку стержня коромысла, удерживая стержень.
- Снова проверьте зазор клапана после затяжки контргайки стержня коромысла.



СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

- 1) Осмотрите свечу зажигания. Выбросьте свечу, если изолятор треснул или раскололся.
- 2) Удалите весь нагар при помощи жесткой металлической щетки.
- 3) Измерить зазор свечи при помощи проволочного щупа.

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Стандартная свеча зажигания | BP6ES, BPR6ES (NGK) |
| | W20EP-U, W20EPR-U (*ND) |

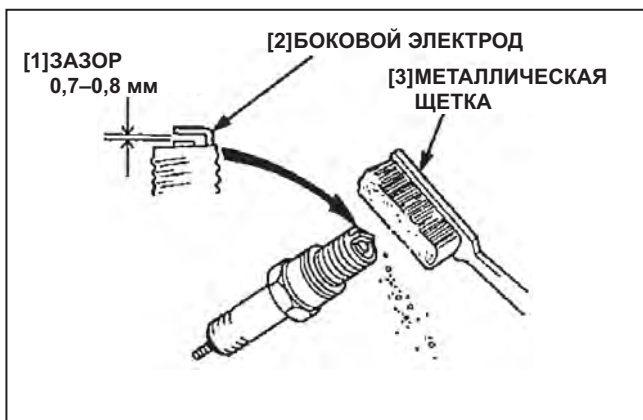
*: NIPPONDENSO CO., LTD.

| | |
|-----------------------|--------------|
| Зазор свечи зажигания | 0,7 - 0,8 мм |
|-----------------------|--------------|

- При необходимости отрегулируйте зазор, загибая боковой электрод.
- 4) Убедитесь, что уплотнительная шайба находится в хорошем состоянии; при необходимости замените свечу.
 - 5) Вручную установите свечу и затем шайбу, затем затяните свечу ключом (дополнительные 1/2 оборота для новой свечи) до сжатия уплотнительной шайбы. Если Вы используете повторно старую свечу, затяните ее на 1/8-1/4 оборота после усадки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Свеча зажигания должна быть надежно затянута. Неправильно затянутая свеча может сильно нагреться и повредить двигатель.
- Никогда не используйте свечу зажигания несоответствующего теплового диапазона.



КАРБЮРАТОР

- 1) Запустите двигатель и дайте ему прогреться до нормальной рабочей температуры.
- 2) При работающем на холостых оборотах двигателе поверните направляющий винт вовнутрь или наружу для получения наивысших оборотов двигателя; мин⁻¹ (об/мин). Правильную настройку обычно можно получить при следующем приблизительном числе оборотов наружу из полностью закрытого положения (легкая посадка).

| | | ВНЕШНИЙ | ВНУТРЕННИЙ |
|------------------------------|----------------|------------|----------------|
| Открытие направляющего винта | GX120T1/GX200T | 2 поворота | 2-3/8 поворота |
| | GX160T1 | 3 поворота | 2 1/8 поворота |

Обращайтесь к стр. 6-4 для определения типа вентиляции карбюратора.

- 3) После правильной регулировки направляющего винта поверните винт регулировки холостого хода в положение стандартного холостого хода.

| | |
|------------------------------------|--|
| Стандартная частота холостого хода | 1 400 ± 150 мин ⁻¹ (об/мин) |
|------------------------------------|--|



РЕГУЛЯТОР

- 1) Снимите топливный фильтр (Стр. 7-2)
- 2) Ослабьте гайку тяги регулятора на рычаге и передвиньте тягу регулятора в полностью открытое положение дросселя.
- 3) Поверните вал тяги регулятора как можно дальше в том же направлении, в котором Вы двигали тягу для открытия дросселя. Затяните гайку на тяге регулятора.
- 4) Запустите двигатель и дайте ему прогреться до нормальной рабочей температуры. Передвиньте рычаг дросселя, чтобы двигатель работал на стандартных максимальных оборотах, затем отрегулируйте ограничительный винт рычага, чтобы он не мог двигаться дальше этой точки.

| | |
|-----------------------|--|
| Максимальная скорость | 3 900 ± 100 мин ⁻¹ (об/мин) |
|-----------------------|--|

ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен при определенных условиях. Не курите, а также избегайте попадания огня или искр рядом.
- После установки топливного фильтра проверьте на наличие утечек и убедитесь, что область сухая перед запуском двигателя.

- 1) Поверните топливный клапан и снимите колпак фильтра.
- 2) Очистите колпак фильтра при помощи растворителя.
- 3) Установите уплотнительное кольцо и колпак фильтра. Затяните колпак фильтра до указанного момента.

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: 4 Н·м (0,4 кг·м)

ИСКРОУЛОВИТЕЛЬ (ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ)

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

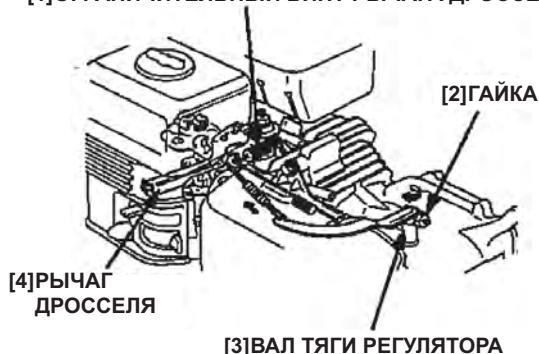
- Глушитель становится очень горячим во время работы и остается горячим в течение некоторого времени после остановки двигателя. Будьте осторожны, не трогайте глушитель, пока он горячий. Дайте ему остыть, прежде чем продолжать.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

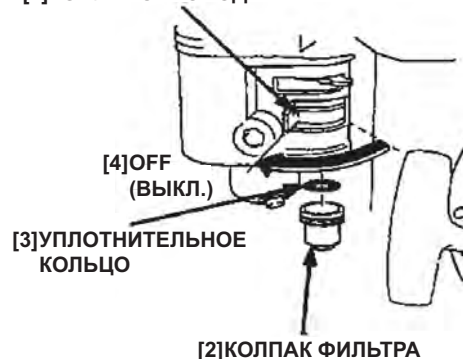
- Искроуловитель следует обслуживать каждые 100 часов для достижения эффективности.

- 1) Выкрутите четыре 5 x 8 мм винта-самореза с верхнего протектора глушителя.
- 2) Снимите верхний протектор глушителя.
- 3) Выкрутите 4 x 8 мм винт и снимите искроуловитель. Будьте осторожны, чтобы не повредить сетку искроуловителя.
- 4) Проверьте наличие нагара вокруг выхлопного канала и искроуловителя. Очистите при необходимости. Замените искроуловитель, если на нем есть трещины или царапины.
- 5) Установите искрогаситель и глушитель в обратном порядке.

[1]ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ ВИНТ РЫЧАГА ДРОССЕЛЯ

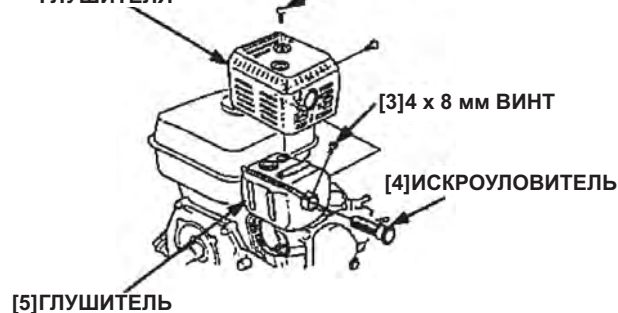


[1]ТОПЛИВОПРОВОД

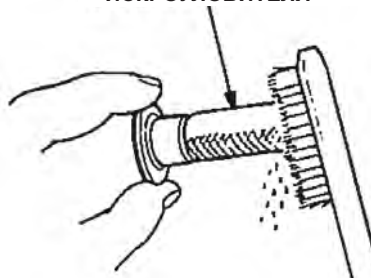


[1]ВЕРХНИЙ ПРОТЕКТОР ГЛУШИТЕЛЯ

[2]5 x 8 мм САМОНАРЕЗНЫЕ ВИНТЫ



[1]ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ИСКРОУЛОВИТЕЛЯ



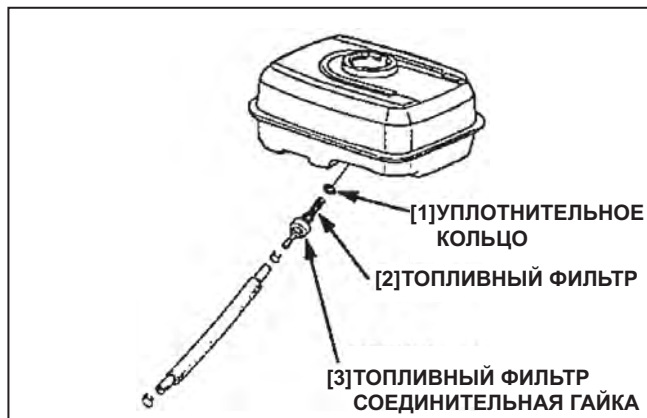
ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен при определенных условиях. Не курите, а также избегайте попадания огня или искр рядом.
- После установки топливного фильтра проверьте наличие утечек и убедитесь, что область сухая перед запуском двигателя.

- 1) Слейте топливо в соответствующий контейнер и снимите топливный бак (стр. 7-2).
- 2) Отсоедините топливопровод и открутите топливный фильтр с бака.
- 3) Очистите фильтр при помощи растворителя и проверьте, чтобы он был чистый и неповрежденный.
- 4) Поместите уплотнительное кольцо на фильтр и установите его. Затяните фильтр до указанного момента. После сборки проверьте, нет ли подтеков топлива.

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: 2 Н·м (0,2 кг·м)



ЗАМЕТКИ

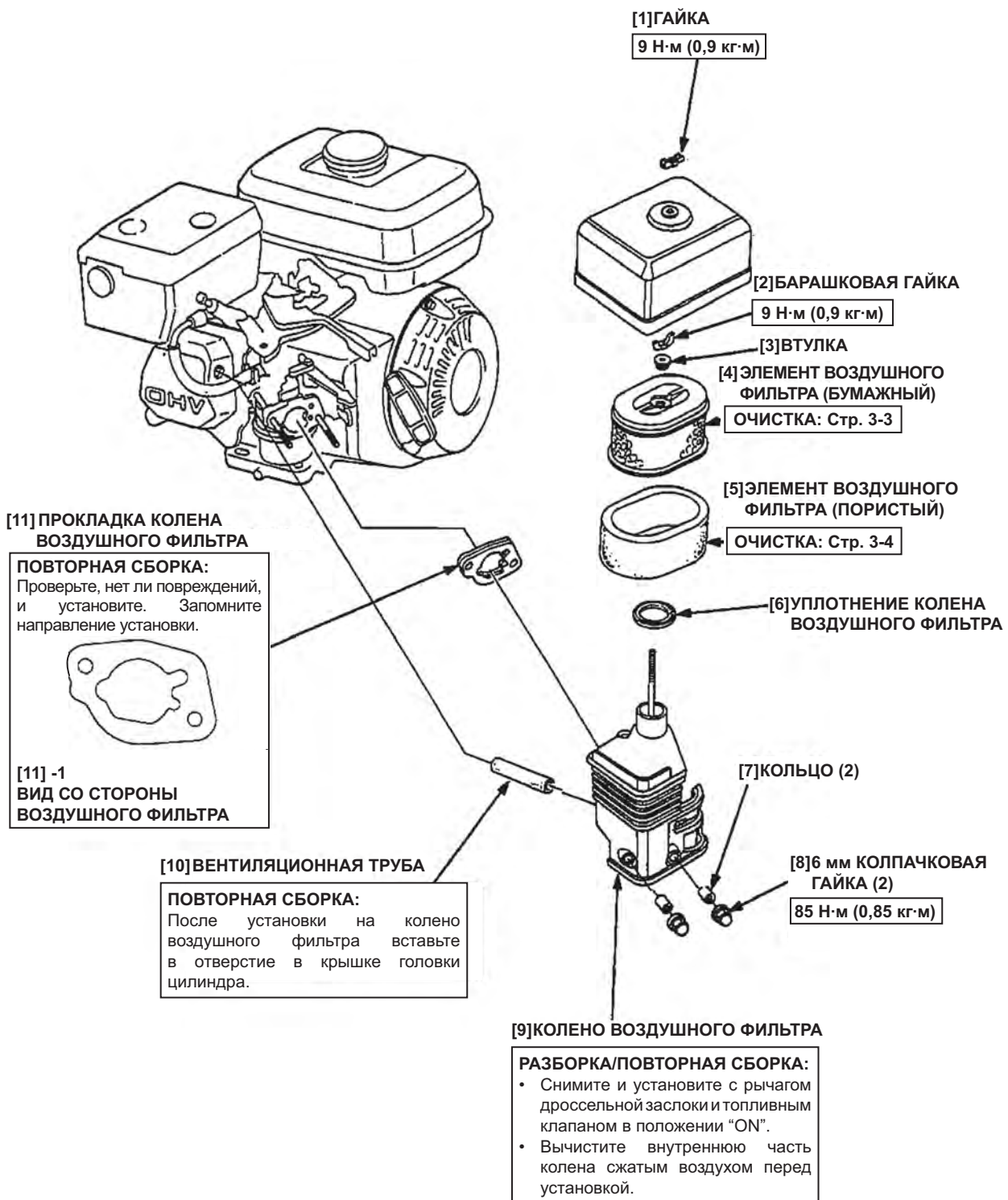
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР, ГЛУШИТЕЛЬ

| | |
|------------------------|-----|
| ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР | 4-2 |
| ГЛУШИТЕЛЬ | 4-5 |

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

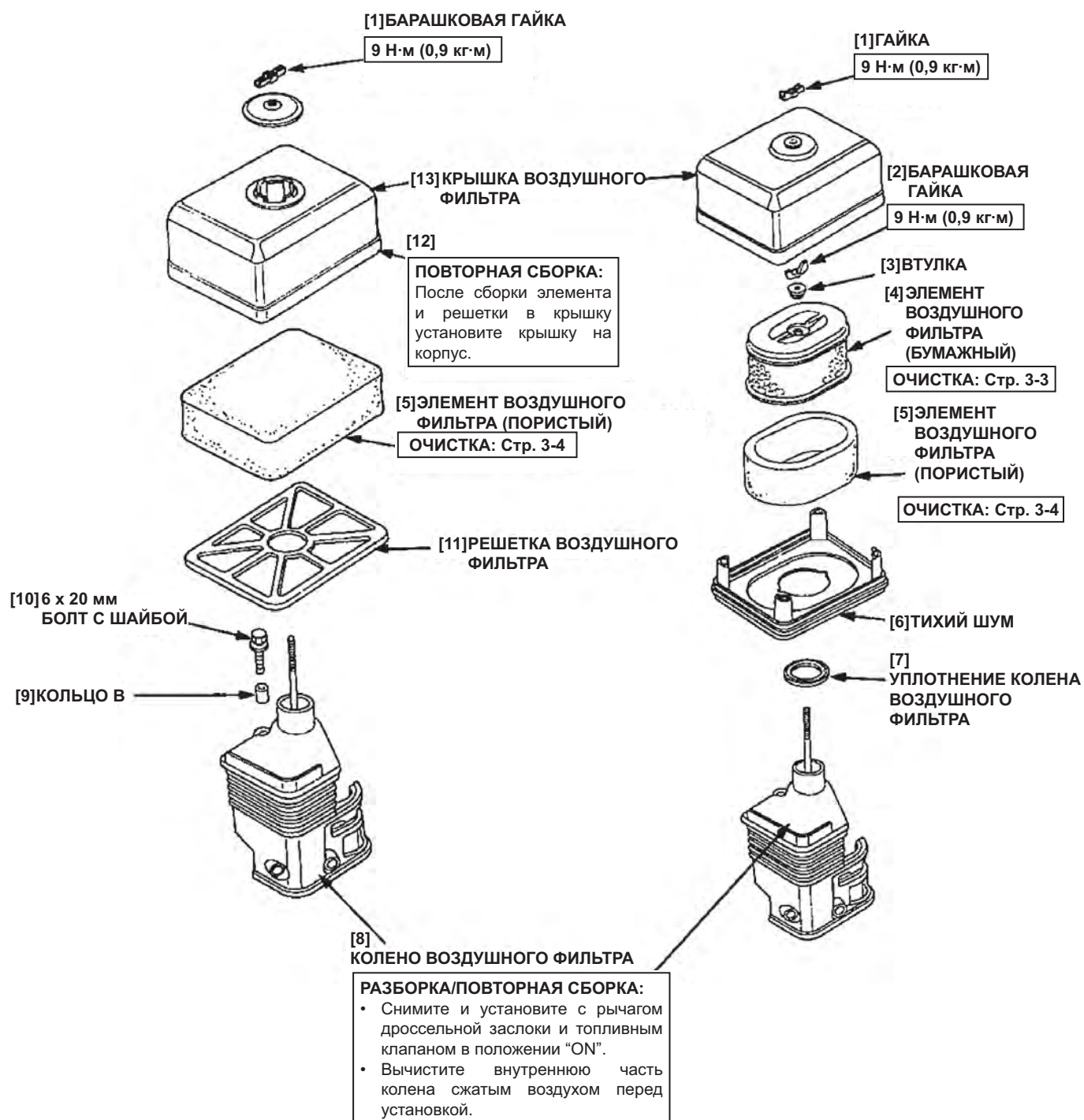
а. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

ДВУХЭЛЕМЕНТНЫЙ ТИП:



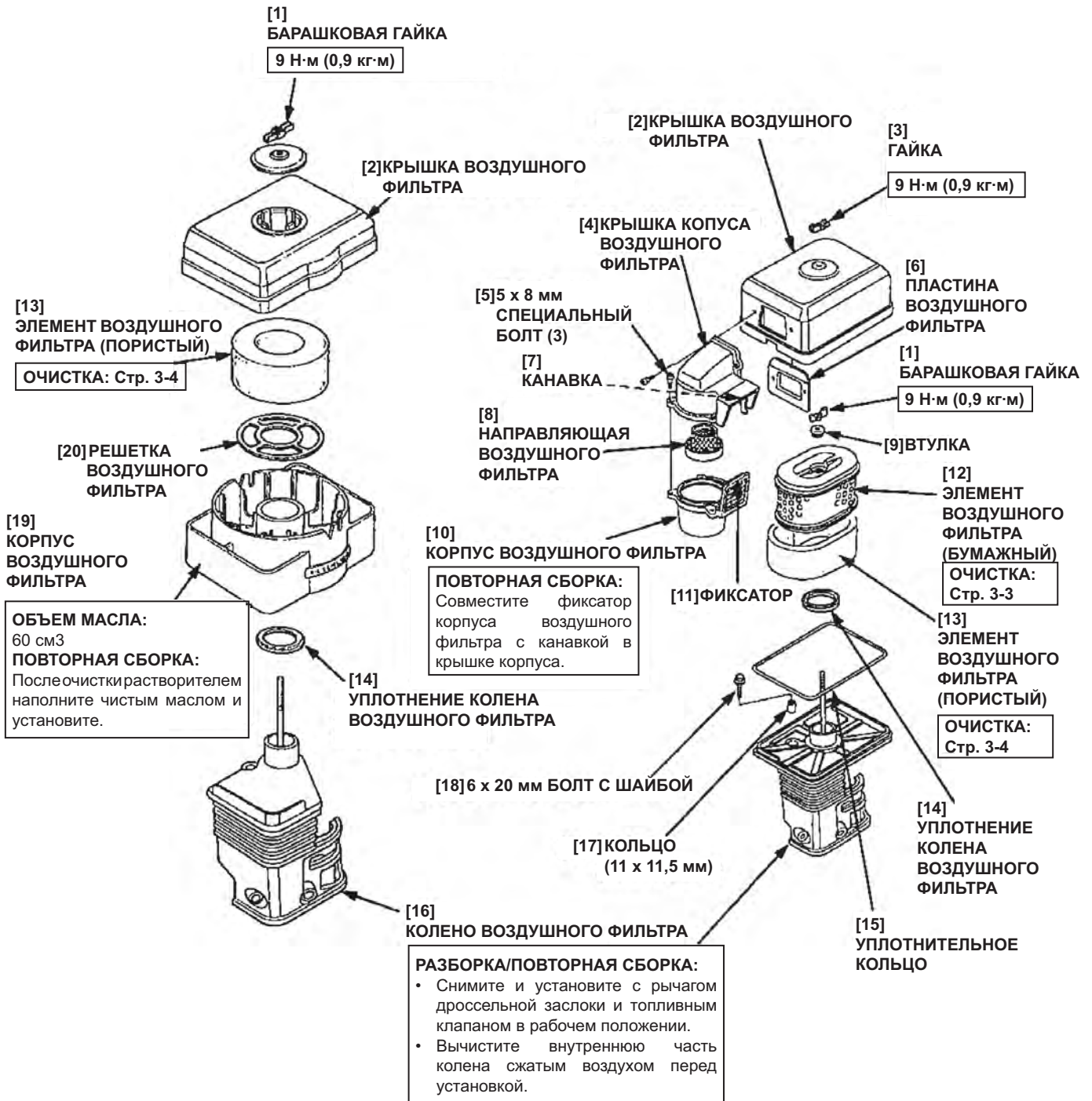
ПОЛУСУХОЙ ТИП:

ДВУХЭЛЕМЕНТНЫЙ (ТИХИЙ) ТИП:



МАСЛЯНО-ВОЗДУШНЫЙ ТИП:

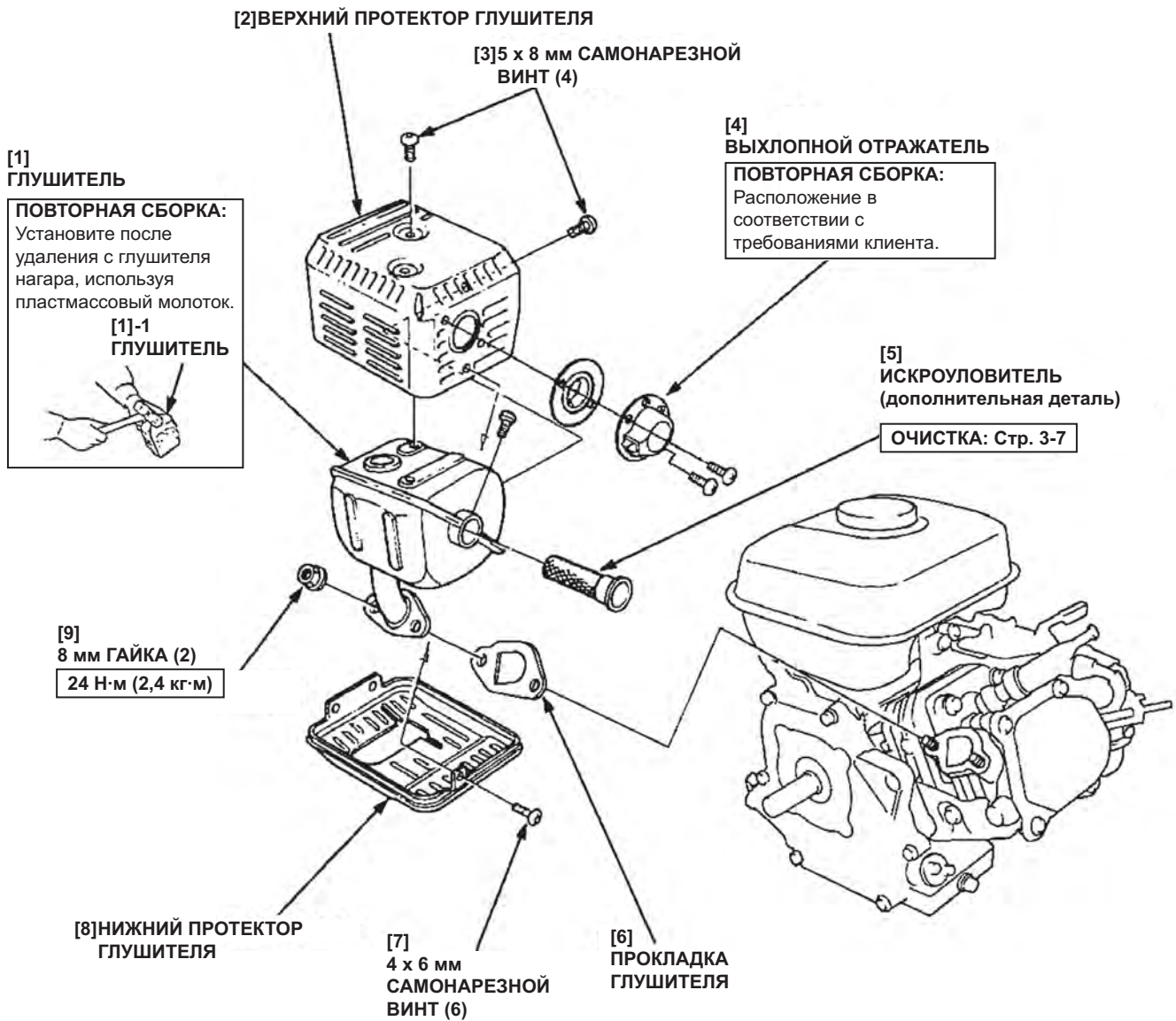
ЦИКЛОННЫЙ ТИП:



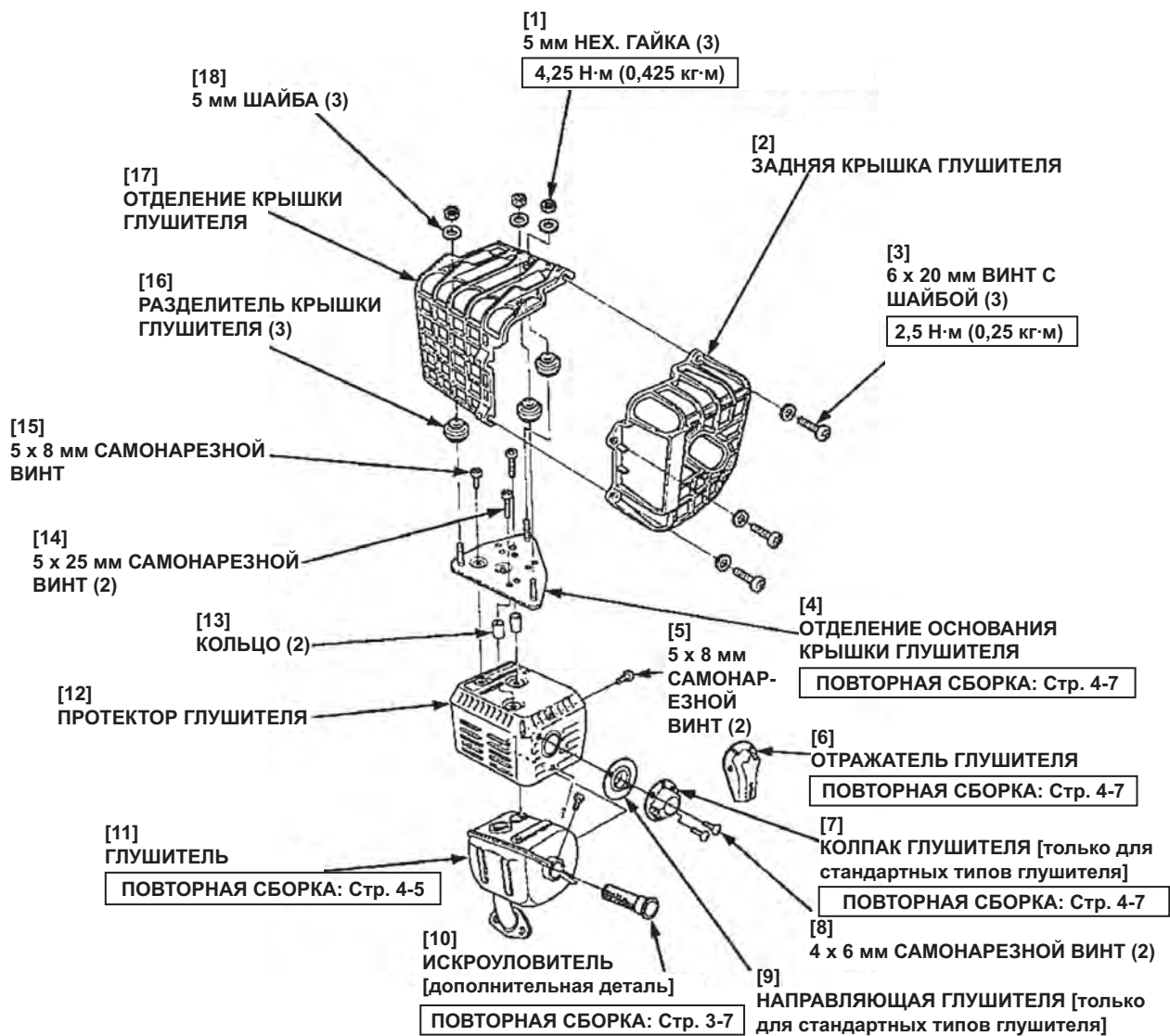
ГЛУШИТЕЛЬ

а. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

БЕЗ КРЫШКИ ГЛУШИТЕЛЯ:



С КРЫШКОЙ ГЛУШИТЕЛЯ:



• ОТДЕЛЕНИЕ ОСНОВАНИЯ КРЫШКИ ГЛУШИТЕЛЯ. ПОВТОРНАЯ СБОРКА

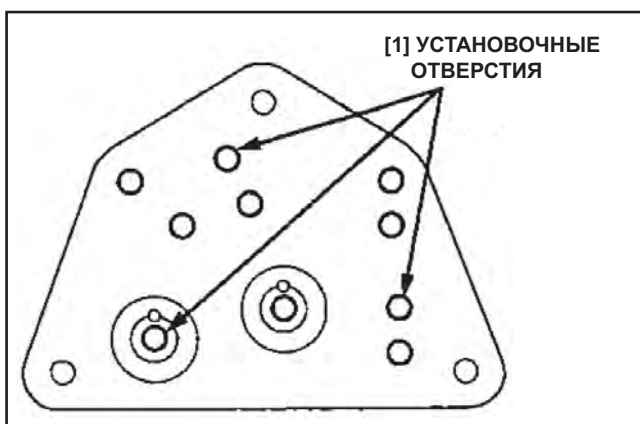
• Стандартный тип глушителя

Установите отделение основания крышки глушителя на глушитель при помощи трех отверстий в отделении, как показано на рисунке.



• Тихий тип глушителя

Установите отделение основания крышки глушителя на глушитель при помощи трех отверстий в отделении, как показано на рисунке.


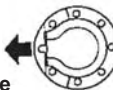

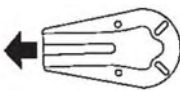


• СБОРКА ОТРАЖАТЕЛЯ ГЛУШИТЕЛЯ/КОЛПАКА ГЛУШИТЕЛЯ

При установке крышки глушителя убедитесь, что установили отражатель и колпак глушителя так, чтобы направление эмиссий этих деталей находилось в соответствии с инструкциями в таблице ниже.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не устанавливайте отражатель глушителя и колпак глушителя с направлением эмиссий, отличным от указанных в таблице.

| [1] Тип глушителя | [2] Направление эмиссий | | [3] Вниз | | [4] В сторону | |
|---------------------------|---|-------------------------|--------------------------|--|--|----------------------|
| | [5] Отражатель глушителя | [6] Колпак глушителя | [5] Отражатель глушителя | [6] Колпак глушителя | [5] Отражатель глушителя | [6] Колпак глушителя |
| [7] Стандартный глушитель |  [2] Направление эмиссий [9] Отражатель глушителя - вид спереди. | [10] Не устанавливайте. | [10] Не устанавливайте. | [10] Не устанавливайте. |  [2] Направление эмиссий [11] Колпак глушителя - вид спереди. | |
| (8) Тихий глушитель |  [2] Направление эмиссий [9] Отражатель глушителя - вид спереди. | [10] Не устанавливайте. | [10] Не устанавливайте. |  [2] Направление эмиссий [9] Отражатель глушителя - вид спереди. | [10] Не устанавливайте. | |

HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

ЗАМЕТКИ

**РАЗМАТЫВАТЕЛЬ
СТАРТЕРА, КОЖУХ
ВЕНТИЛЯТОРА**

| | |
|---|-----|
| РАЗМАТЫВАТЕЛЬ СТАРТЕРА | 5-2 |
| КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА | 5-7 |
| БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (ТИП, ОСНАЩЕННЫЙ ПРИВОДОМ СТАРТЕРА) | 5-9 |

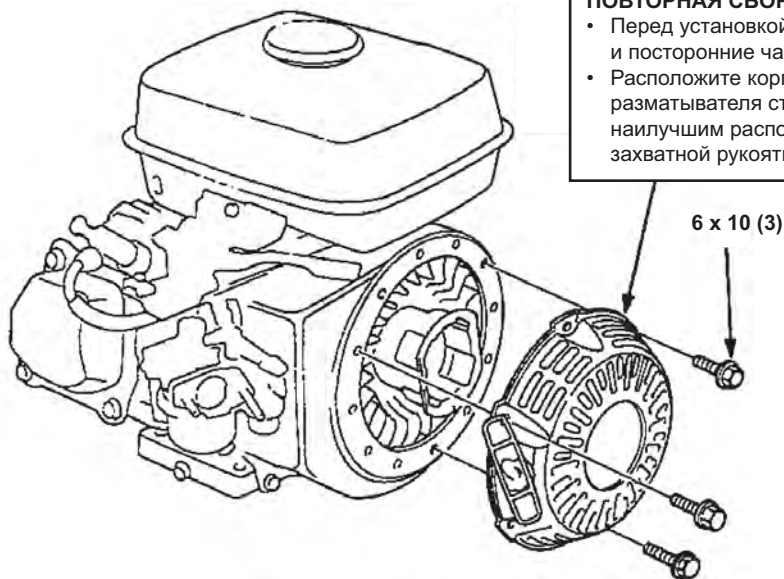
РАЗМАТЫВАТЕЛЬ СТАРТЕРА

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Наденьте перчатки и защитные очки.
- Во время разборки не давайте возвратной пружине выйти.

GX120T1/GX160T1:

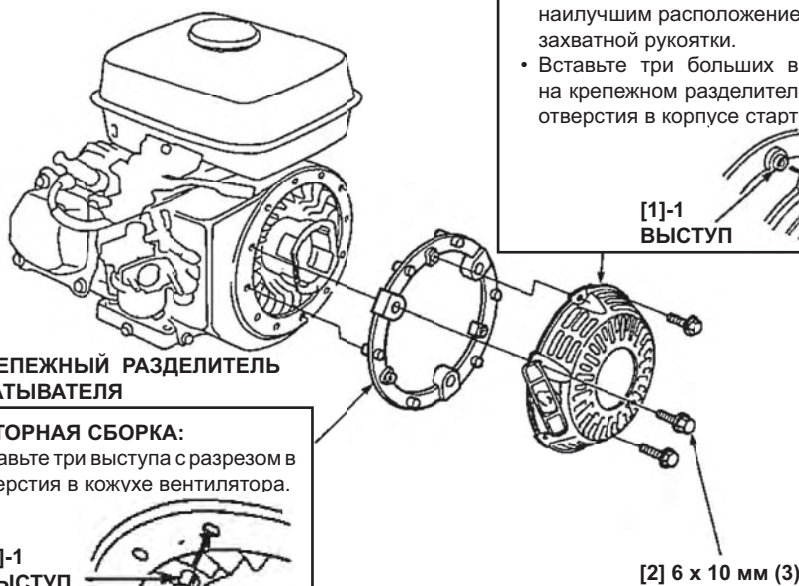


[1] РАЗМАТЫВАТЕЛЬ СТАРТЕРА

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

- Перед установкой удалите грязь и посторонние частицы.
- Расположите корпус размазывателя стартера с наилучшим расположением захватной рукоятки.

GX200T:



[1] РАЗМАТЫВАТЕЛЬ СТАРТЕРА

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

- Перед установкой удалите грязь и посторонние частицы.
- Расположите корпус размазывателя стартера с наилучшим расположением захватной рукоятки.
- Вставьте три больших выступа на крепежном разделителе в три отверстия в корпусе стартера.

[1]-1
ВЫСТУП

[3] КРЕПЕЖНЫЙ РАЗДЕЛИТЕЛЬ РАЗМАТЫВАТЕЛЯ

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

- Вставьте три выступа с разрезом в отверстия в кожухе вентилятора.

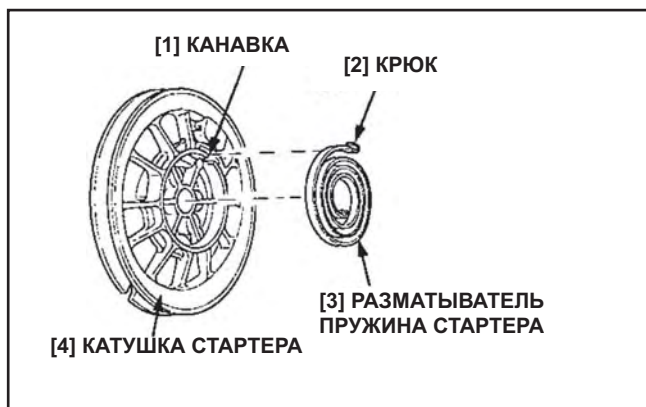
[3]-1
ВЫСТУП

6. БЛОК РАЗМАТЫВАТЕЛЯ СТАРТЕРА СТАНДАРТНЫЙ ТИП

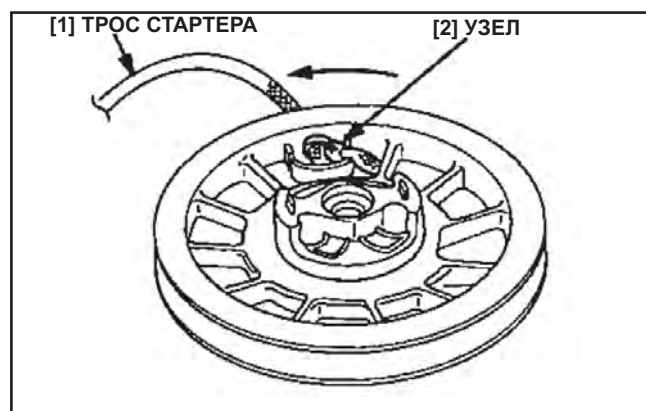
▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Наденьте перчатки и защитные очки.
- Во время сборки не давайте возвратной пружине выйти.

1) Вставьте крюк на внешней стороне пружины в канавку внутри катушки.



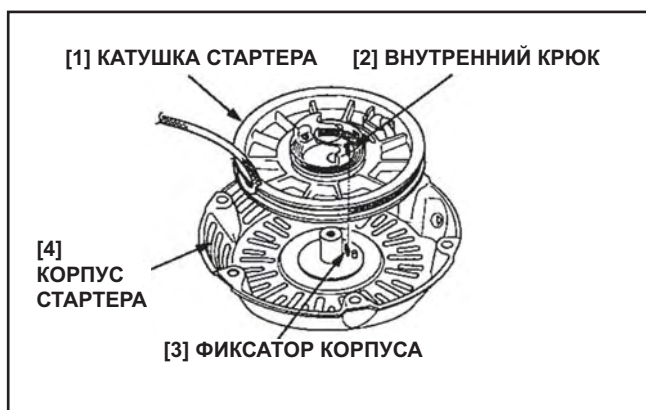
2) Пропустите трос стартера через катушку стартера и завяжите, как показано на рисунке. Намотайте трос стартера на катушку стартера в направлении, указанном стрелкой. Оставьте примерно 30 см троса стартера снаружи катушки.



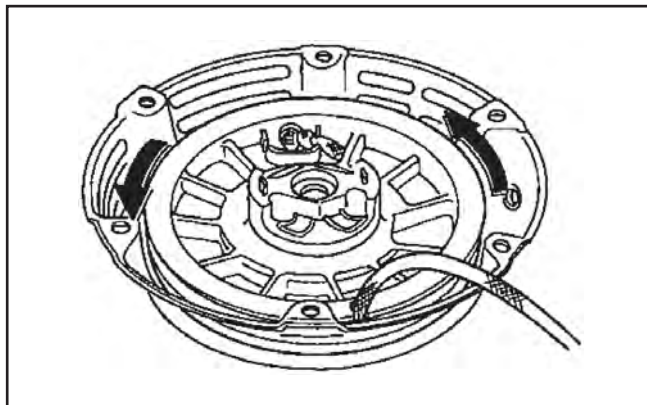
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Не забудьте оставить примерно 30 см троса стартера снаружи катушки.

3) Установите катушку стартера на корпус стартера так, чтобы внутренний крюк пружины был зацеплен за фиксатор на корпусе.



4) Удерживайте корпус стартера и поверните катушку стартера на два оборота в направлении, указанном стрелкой, для начальной намотки.



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

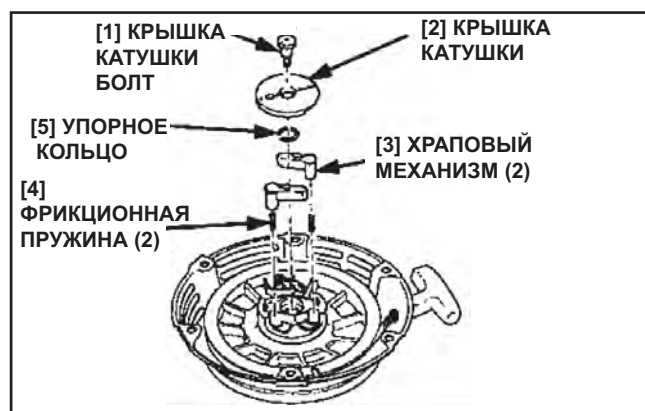
- 5) Пропустите конец троса стартера через направляющую в корпусе стартера и вытяните его наружу. Пропустите трос стартера через захватную рукоятку и завяжите, как показано на рисунке.

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

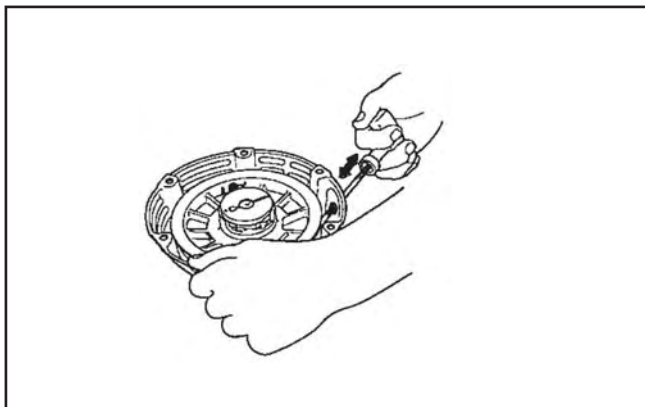
- Не отделяйте катушку стартера от корпуса стартера. Иначе возвратная пружина внутри корпуса выскочит, что может вызвать травмы.



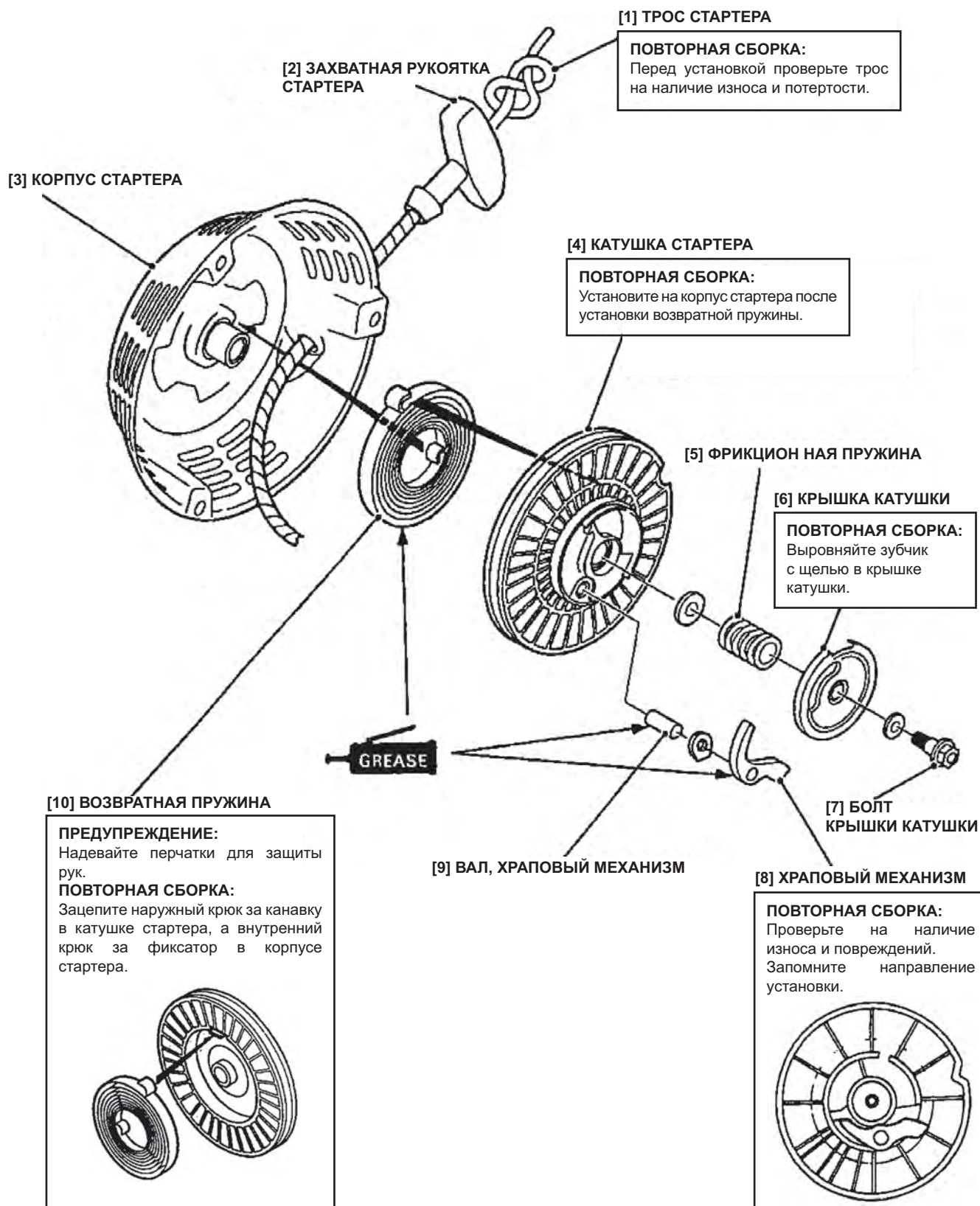
- 6) Установите храповый механизм с пружиной и крышкой катушки. Затяните болт крышки катушки.



- 7) Проверьте работу храпового механизма, несколько раз потянув трос стартера.



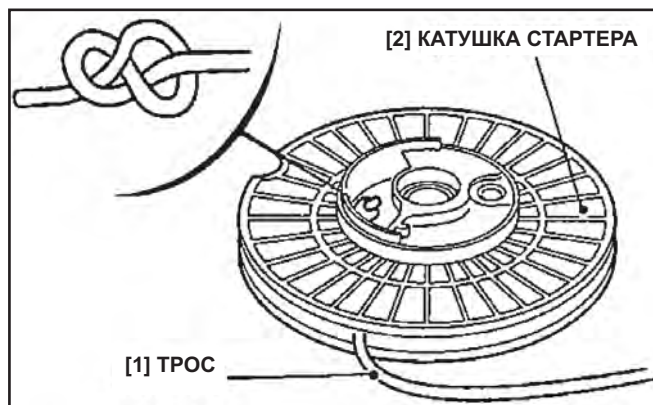
ТИП С НИЗКОЙ КОМПРЕССИЕЙ: РАЗБОРКА



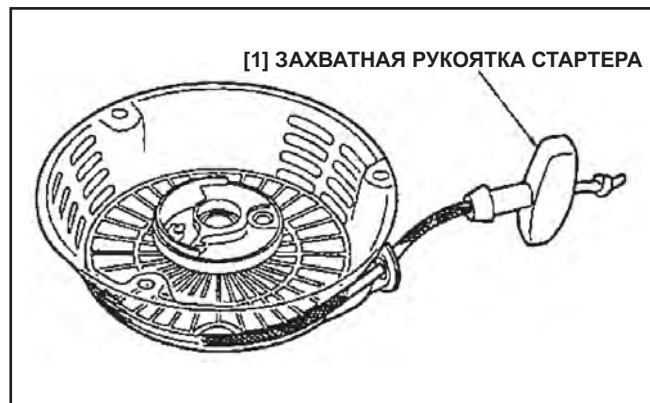
ПОВТОРНАЯ СБОРКА

1. Подайте конец троса через отверстие в катушке стартера, затем завяжите конец троса.

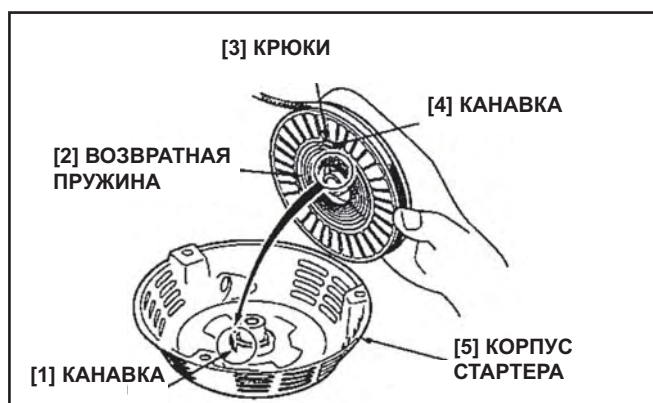
Намотайте трос на катушку в указанном направлении и закрепите конец троса за щель на краю катушки.



- 4) С торчащим коротким концом троса из щели в катушке стартера потяните конец из корпуса, затем пропустите его через захватную рукоятку и завяжите узел на конце троса.



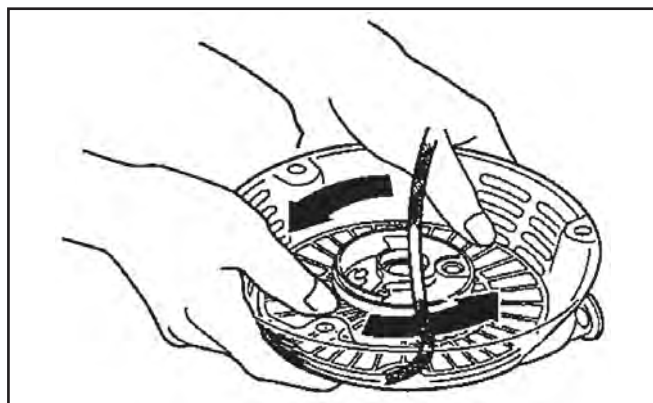
- 2) Зацепите наружный крюк за канавку в катушке и установите катушку на корпус стартера так, чтобы внутренний крюк пружины был зацеплен за фиксатор в корпусе стартера, путем поворота катушки против часовой стрелки.



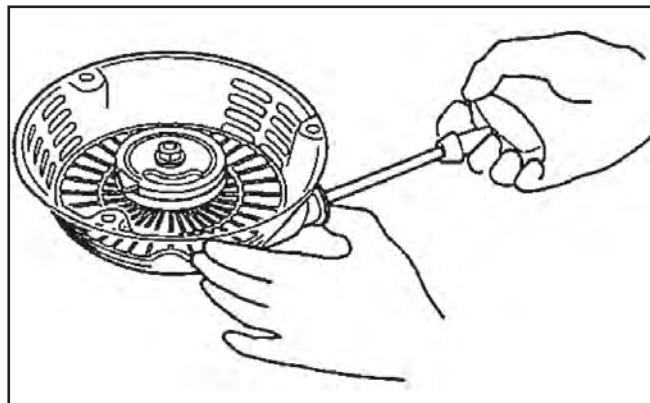
- 5) Установите фрикционные пластины, фрикционную пружину, штифт храпового механизма, направляющую пластину и крышку катушки. Затяните болт крышки катушки.



- 3) Поверните катушку на два оборота в указанном стрелками направлении, чтобы предварительно нагрузить возвратную пружину.



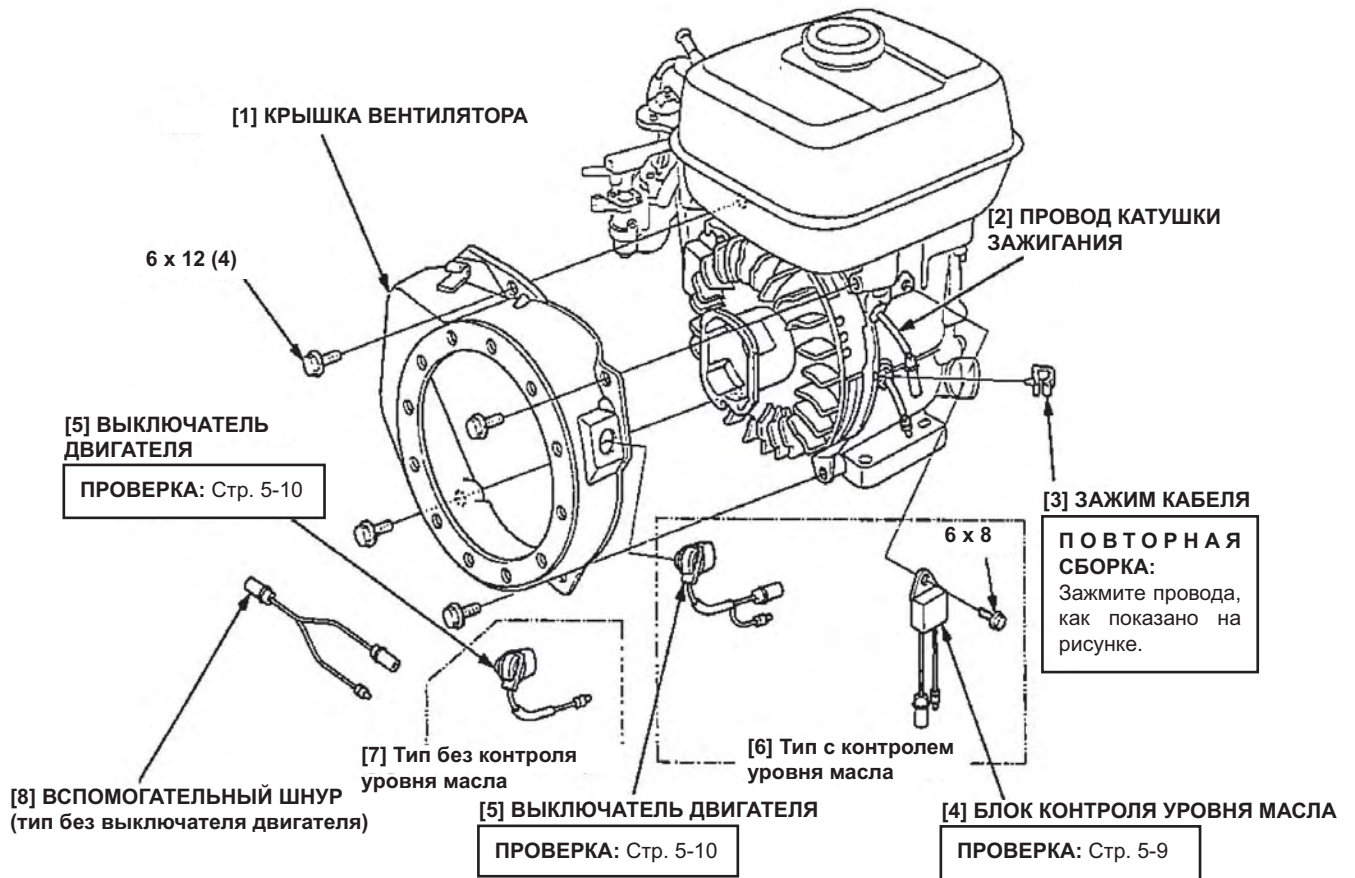
- 6) Проверьте работу зубчиков, несколько раз потянув трос стартера.



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

<Тип без электронного стартера>

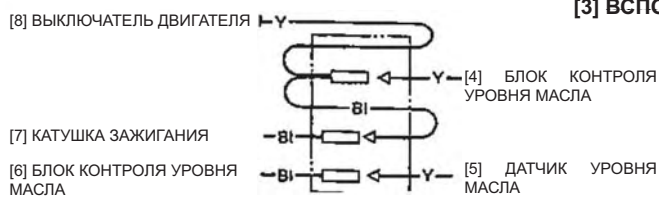
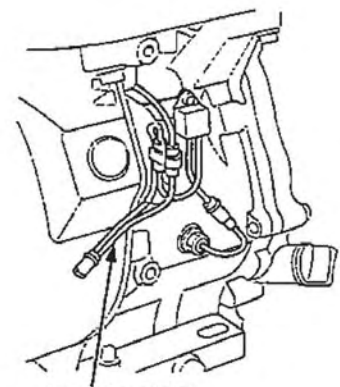
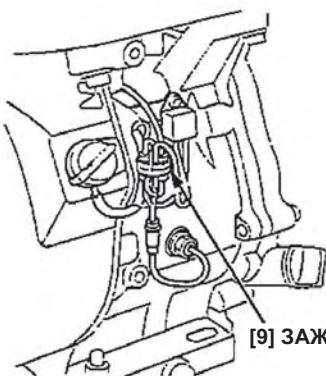


• СОЕДИНЕНИЯ ПРОВОДОВ

После соединения проводов зажмите их при помощи зажима, как показано на рисунке.

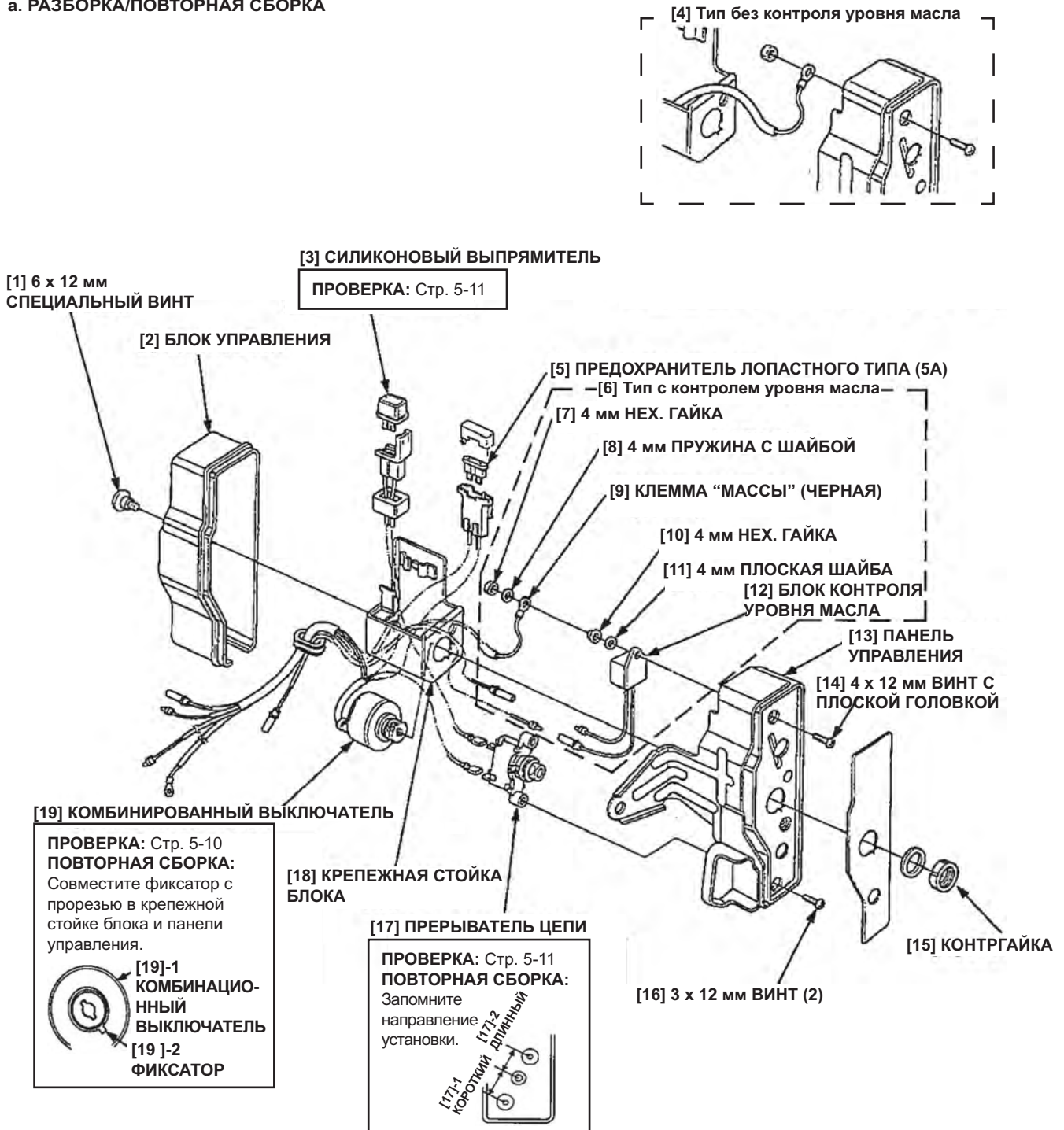
[1] <С выключателем двигателя>

[2] <Без выключателя двигателя>



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (ТИП, ОСНАЩЕННЫЙ ПРИВОДОМ СТАРТЕРА)

а. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА



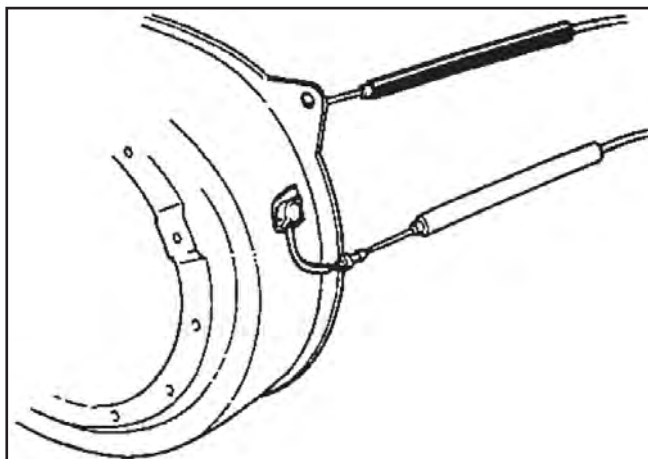
6. ПРОВЕРКА

• ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ

Нажмите выключатель и проверьте непрерывность цепи между проводом и кожухом вентилятора при помощи омметра.

| Положение выключателя | Непрерывность |
|-----------------------|---------------|
| ON (ВКЛ.) | НЕТ |
| OFF (ВЫКЛ.) | ДА |

Замените выключатель, если тест не соответствует указанным данным.



• КОМБИНИРОВАННЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (ТИП С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СТАРТЕРОМ)

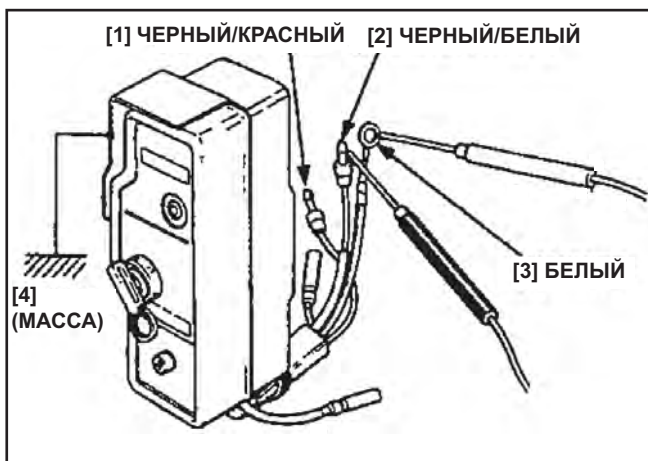
Проверьте непрерывность между проводами, указанными в следующей таблице. Цепь должна быть непрерывна между о—о отметками, когда выключатель находится в указанном положении.

Замените выключатель, если тест не соответствует указанным данным.

| Цвет провода Положение выключателя | Черный/ красный | (МАССА) | Черный/ белый | Белый |
|---------------------------------------|--------------------|---------|------------------|-------|
| OFF (ВЫКЛ.) | ○ — ○ | | | |
| ON (ВКЛ.) | | | | |
| START (ЗАПУСК) | | | ○ — ○ | |

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Предохранитель должен быть установлен до проверки непрерывности.



6. БЛОК КОНТРОЛЯ МАСЛА

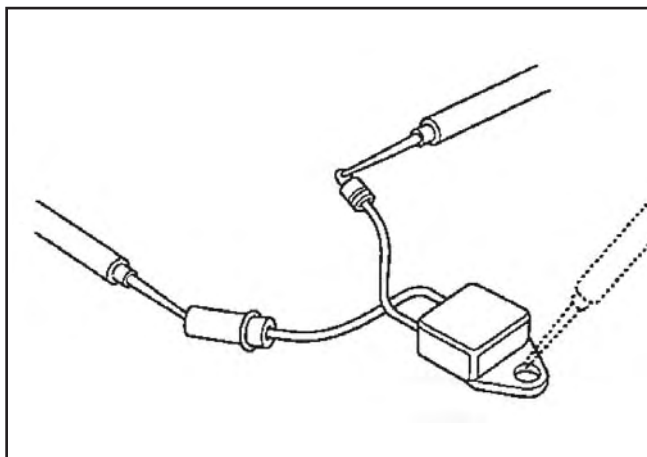
Эта проверка может быть выполнена с установленным на двигателе блоком контроля уровня масла.

Отсоедините разъемы проводов с датчика уровня масла и выключателя двигателя.

Проверьте блок, измерив сопротивление между клеммами и корпусом блока согласно таблице ниже.

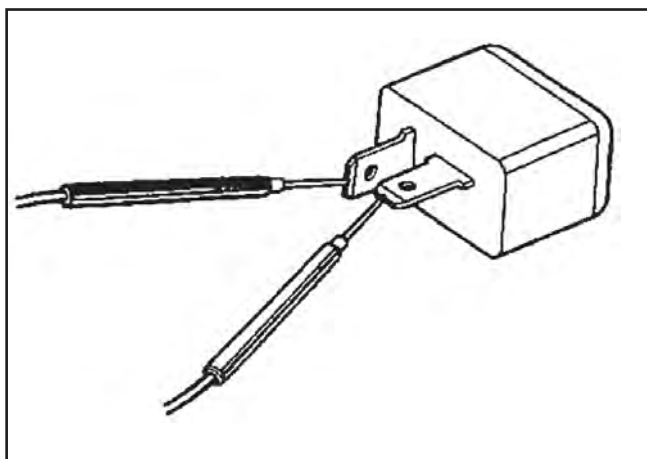
- Используйте 100 кΩ/VDC тестер сопротивления.
- Будьте внимательны, чтобы не коснуться пальцами щупа тестера.

| + щуп | Черный | Желтый | Корпус |
|--------|-------------|-------------|--------|
| - щуп | | | |
| Черный | | 500-10000 Ω | ∞ |
| Желтый | 500-10000 Ω | | ∞ |
| Корпус | ∞ | ∞ | |



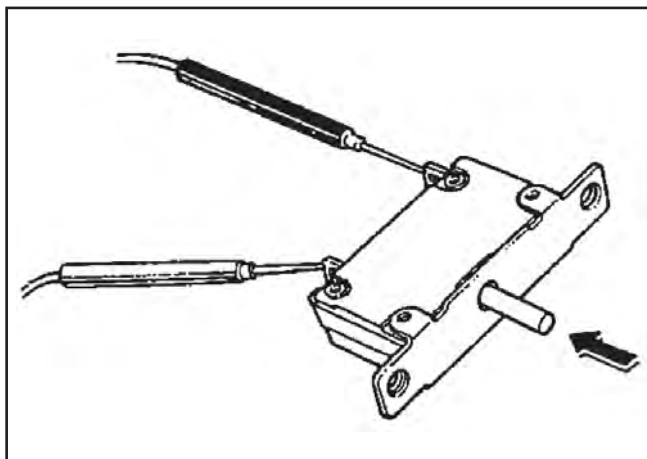
• ВЫПРЯМИТЕЛЬ

Проверьте непрерывность между клеммами. Цепь должна быть непрерывна только в одном направлении. Замените выпрямитель, если цепь непрерывна в обоих направлениях или ни в одном.



• ПРОТЕКТОР ЦЕПИ

Проверьте непрерывность между двумя клеммами. Цепь должна быть непрерывна в положении ON (кнопка нажата) и прерываться в положении OFF (кнопка отжата). Замените прерыватель цепи, если тест не соответствует указанным данным.



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

ЗАМЕТКИ

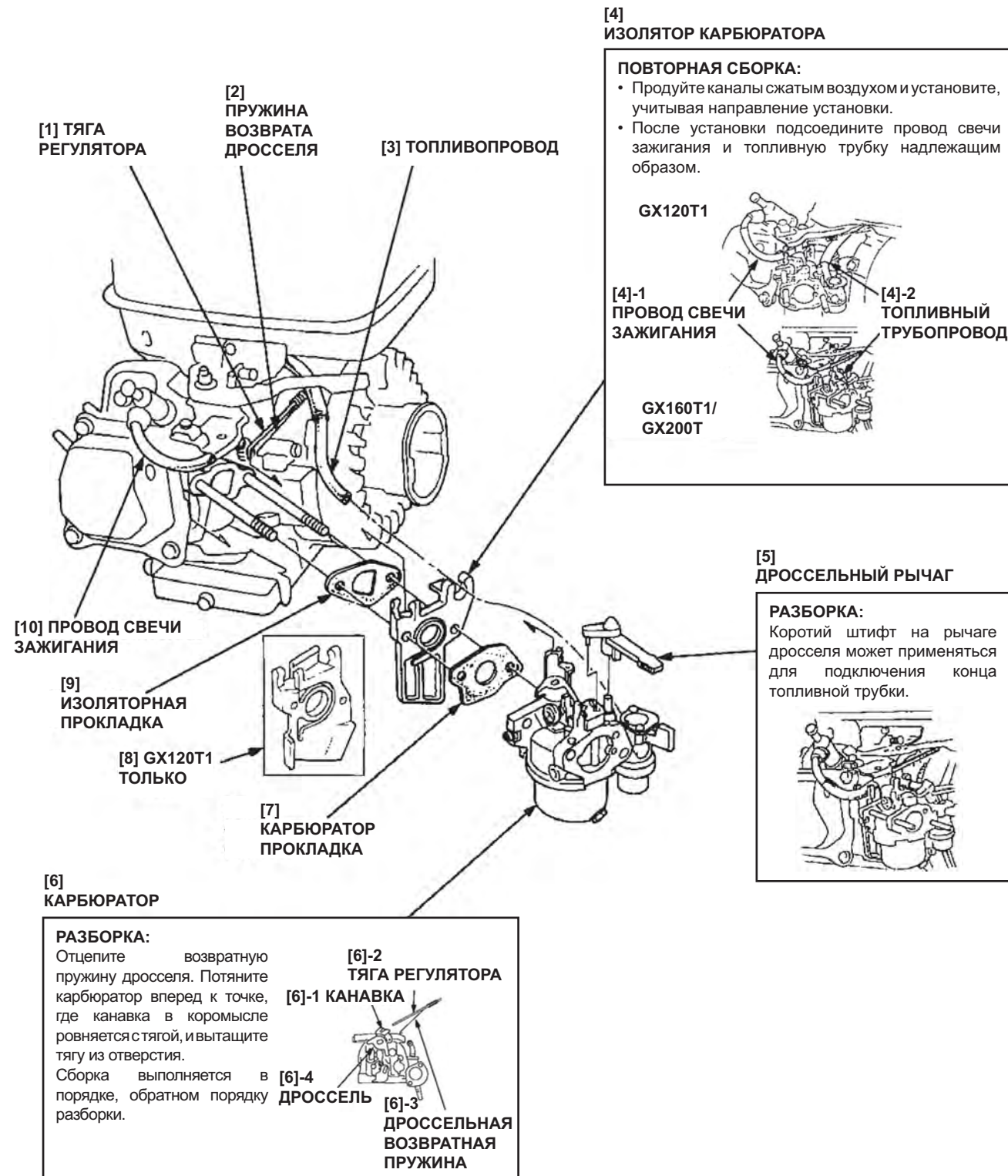
КАРБЮРАТОР

КАРБЮРАТОР ИЛИ 6-2

6

КАРБЮРАТОР

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА



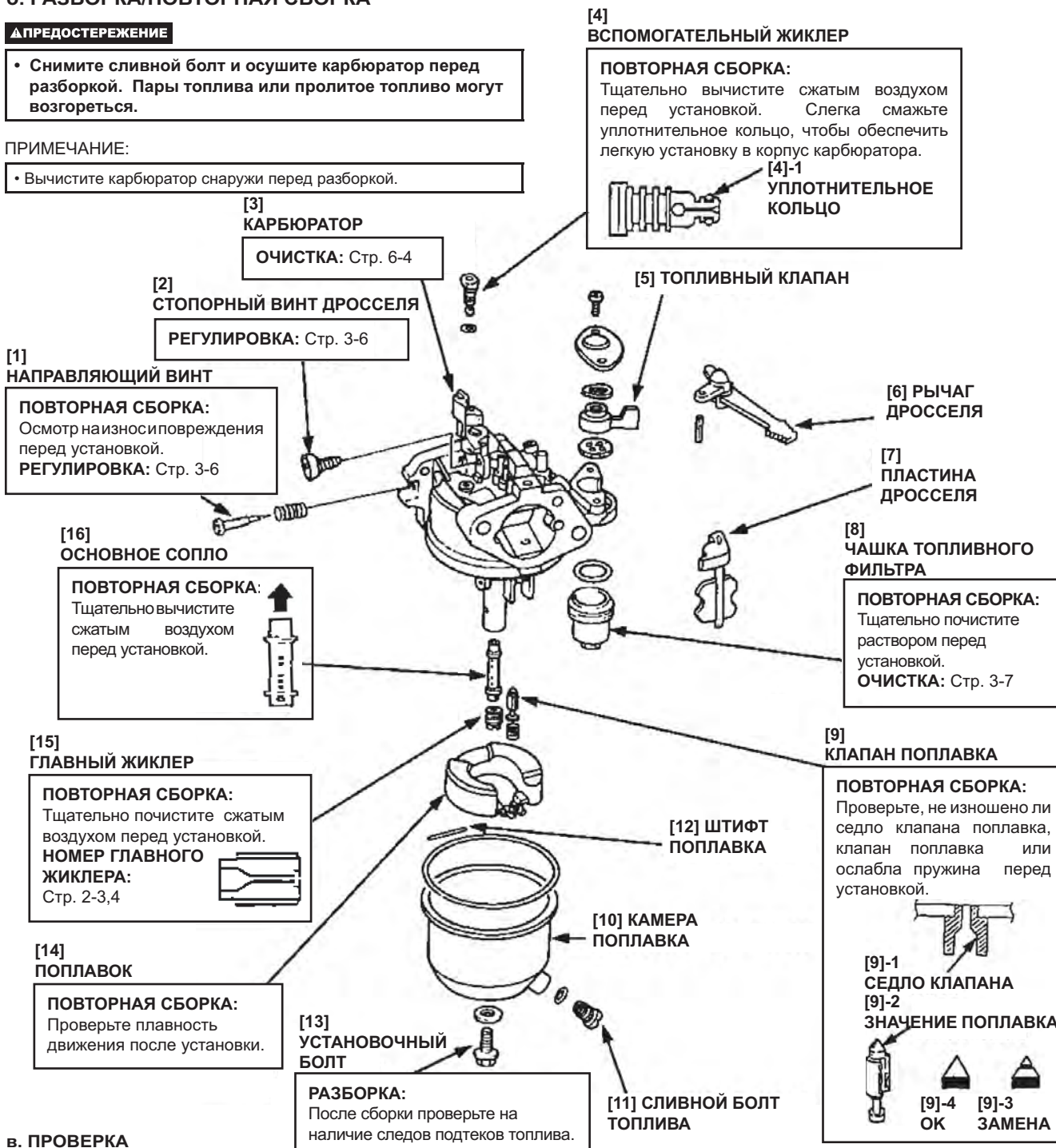
6. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

▲ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Снимите сливной болт и осушите карбюратор перед разборкой. Пары топлива или пролитое топливо могут возгораться.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Вычистите карбюратор снаружи перед разборкой.



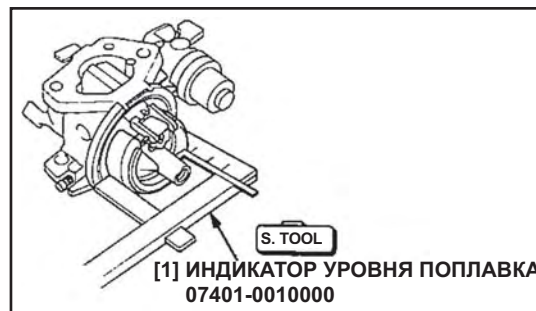
в. ПРОВЕРКА

• ВЫСОТА УРОВНЯ ПОПЛАВКА

Поместите карбюратор в положение, показанное на рисунке, и измерьте расстояние между верхней частью поплавка и корпусом карбюратора, как только поплавок коснется седла, не сжимая пружину клапана.

| | |
|-----------------------------|---------|
| Стандартная высота поплавка | 13,7 мм |
|-----------------------------|---------|

Если высота вне спецификации, замените поплавок и/или клапан поплавка. Снова проверьте высоту поплавка.



г. ОЧИСТКА

• ЧИСТКА КАРБЮРАТОРА

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Для предотвращения серьезных травм глаз всегда носите защитные очки или другие элементы защиты глаз при работе со сжатым воздухом.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

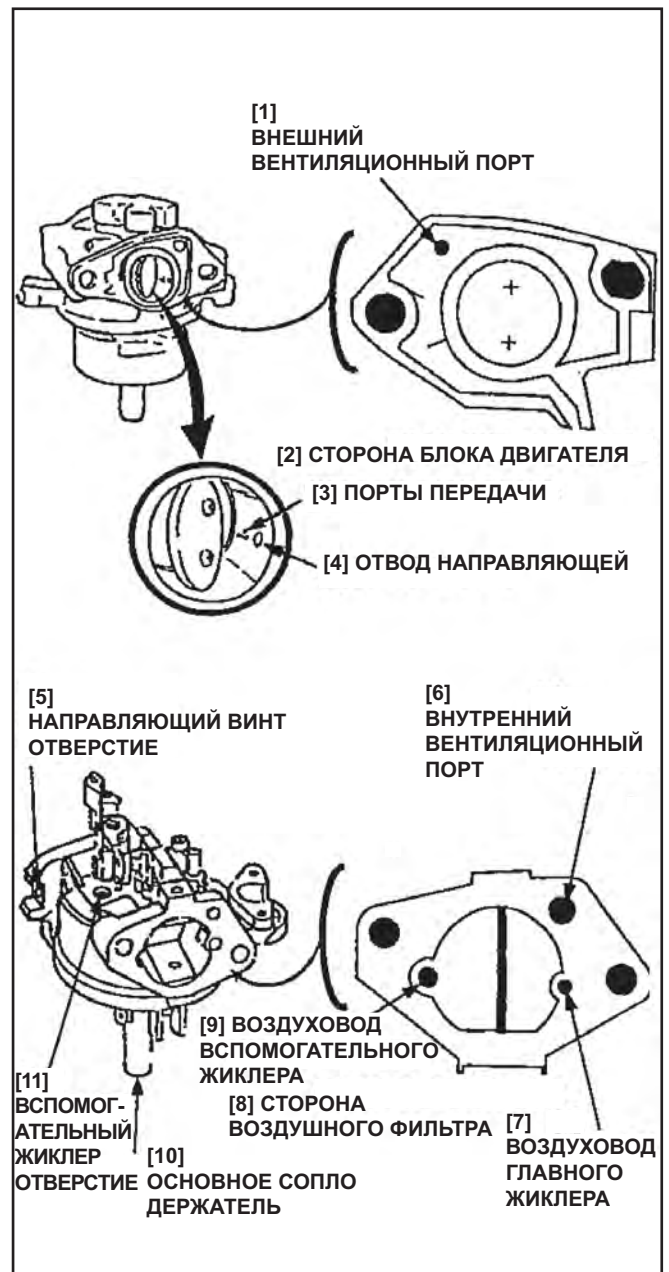
- Некоторые химические очистители являются очень каустическими. Такие очистители могут повредить пластиковые детали, такие как уплотнительные кольца, поплавки и седла клапанов поплавков. Проверьте контейнер на инструкции. Если вы сомневаетесь, то не используйте эти продукты для чистки карбюраторов Honda.
- Высокое давление воздуха может повредить карбюратор. При прочистке каналов и портов применяйте малое давление.

- 1) Почистите корпус карбюратора раствором.
- 2) Применяйте малое давление и почистите следующие детали и каналы:

- Внутренний или внешний вентиляционные порты
- Отверстие направляющего винта
- Отверстие вспомогательного жиклера
- Воздуховод вспомогательного жиклера
- Воздуховод главного жиклера
- Порт передачи
- Отвод направляющей

ПРИМЕЧАНИЕ:

- “Внутренний и внешний” вентиляционные порты находятся на карбюраторе.
- Карбюраторы с “внешней вентиляцией”, внешний вентиляционный канал открыт к поплавковой камере, и внутренний вентиляционный канал закрыт.
- Карбюраторы с “внутренней вентиляцией”, внутренний вентиляционный канал открыт к поплавковой камере, и внешний вентиляционный канал закрыт.



ЗАМЕТКИ

ТОПЛИВНЫЙ БАК, ТЯГА РЕГУЛЯТОРА, УПРАВЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ

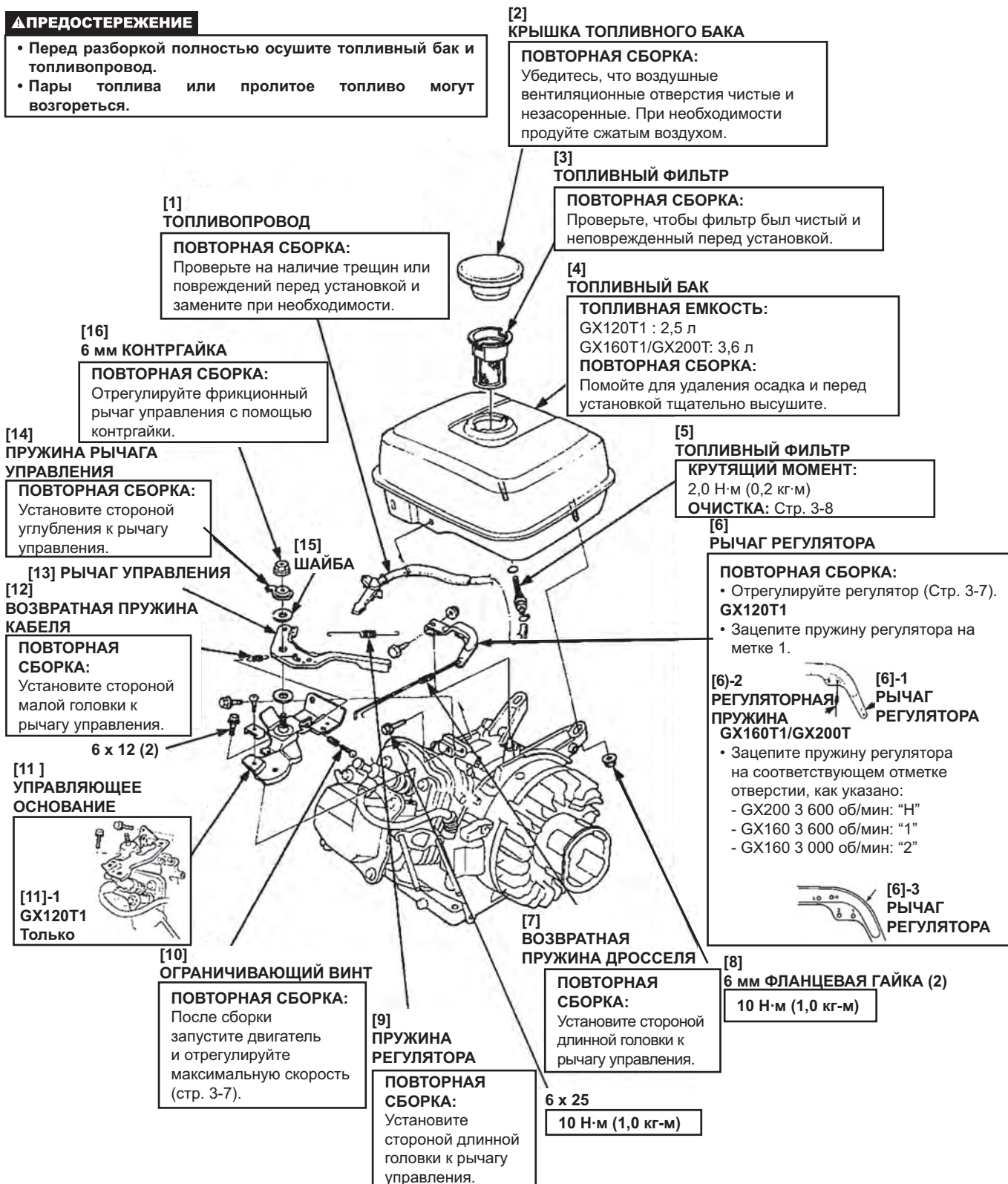
| | |
|---|-----|
| ТОПЛИВНЫЙ БАК, ТЯГА РЕГУЛЯТОРА УПРАВЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ | 7-2 |
| УПРАВЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ СО СТОПОРНЫМ КОЛЬЦОМ | 7-3 |

ТОПЛИВНЫЙ БАК, ТЯГА РЕГУЛЯТОРА, УПРАВЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ

а. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Перед разборкой полностью осушите топливный бак и топливопровод.
- Пары топлива или пролитое топливо могут возгореться.

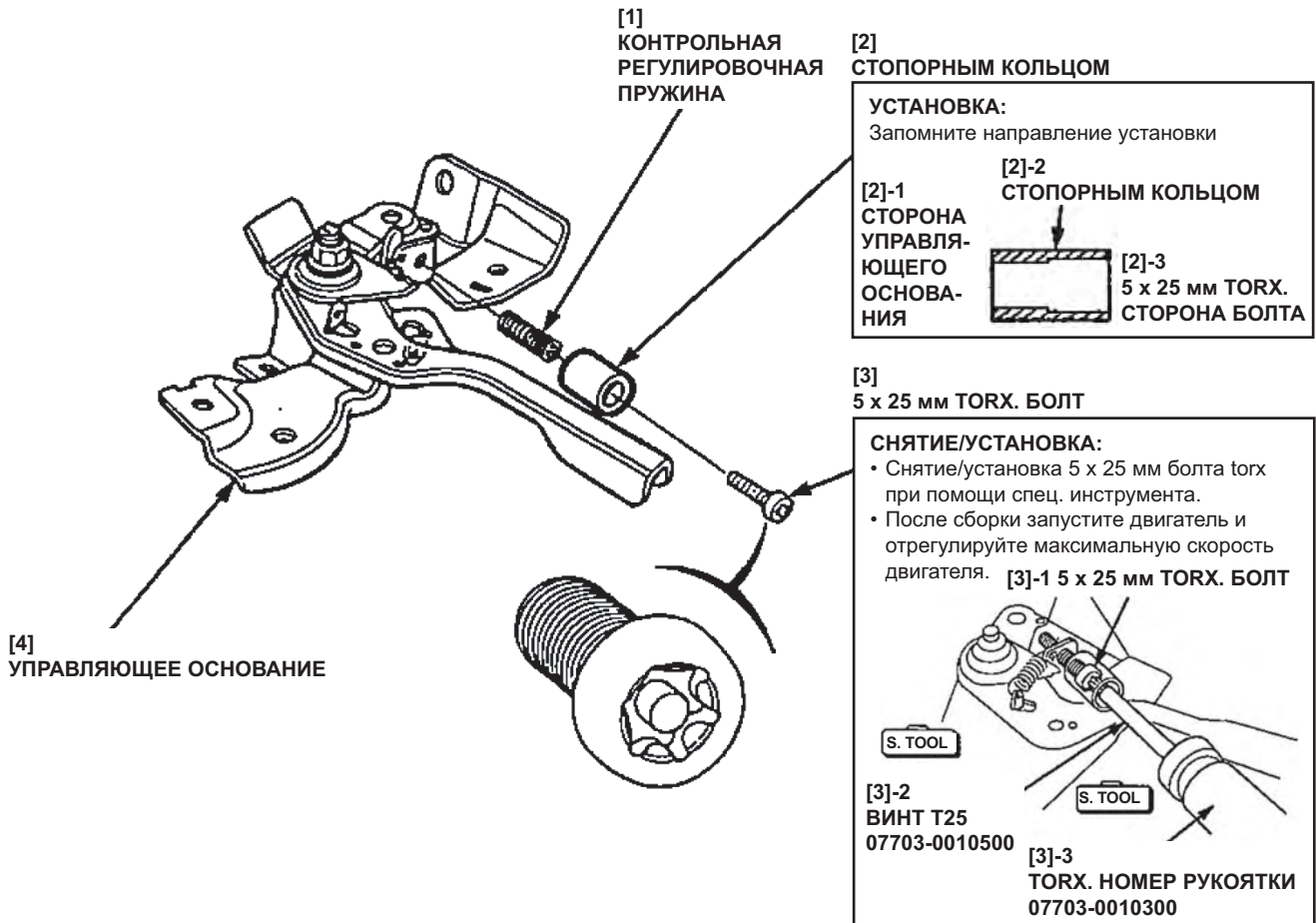


УПРАВЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ СО СТОПОРНЫМ КОЛЬЦОМ

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

1) Снимите управляющее основание (стр. 7-2).

б. РЕГУЛИРОВКА

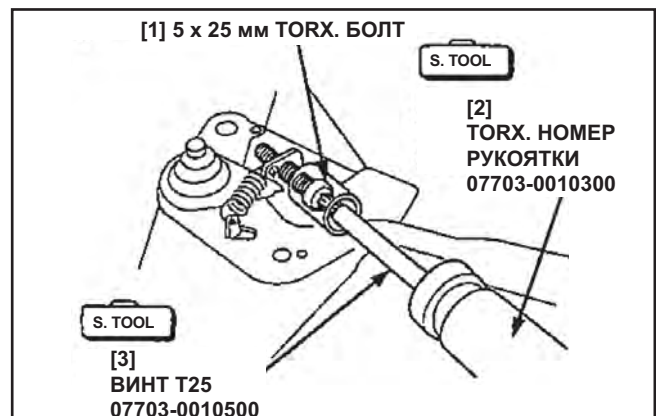


• МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ

Отрегулируйте максимальную скорость двигателя после регулировки регулятора (стр. 3-7 основного руководства).

1) Запустите двигатель и дайте ему прогреться до нормальной рабочей температуры. Определите точку, в которой двигатель работает при стандартной максимальной скорости, двигая рычаг дросселя. Затем, при помощи спец. инструмента, отрегулируйте максимальную скорость двигателя, поворачивая 5 x 25 мм болт torx, так чтобы рычаг дросселя не мог проскочить эту точку.

| | |
|-----------------------|--|
| Максимальная скорость | 3 900 ± 100 мин ⁻¹ (об/мин) |
|-----------------------|--|



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

ЗАМЕТКИ

МАХОВИК, КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ, ПРИВОД СТАРТЕРА

МАХОВИК, КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ,
ПРИВОД СТАРТЕРА8-2

МАХОВИК, КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ, ПРИВОД СТАРТЕРА

а. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

[3] ТИП ОБОРУДОВАННЫЙ ПРИВОДОМ СТАРТЕРА:

Измерьте производительность стартера во время проворачивания двигателя. Если производительность находится вне рабочего предела, разберите и проверьте, как описано на страницах 8-3.

| | Под нагрузкой | Без нагрузки |
|-----------------------------------|--------------------------------------|--------------|
| Напряжение проворота | 10,24 VDC | 11,4 VDC |
| Ток проворота | Ниже 50 А | Ниже 25 А |
| Скорость проворачивания двигателя | Более 474 мин ⁻¹ (об/мин) | |

[1] ЧЕРНЫЙ ПРОВОД

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Вставьте надежно в две жилки на картере, как показано.



[2] КАТУШКА ЗАРЯДКИ

ПРОВЕРКА: Стр. 8-5

[13] СЕГМЕНТНАЯ ШПОНКА

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
После установки маховика убедитесь, что сегментная шпонка все еще в разьеме на коленчатом валу.

[12] ШНУР ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Проверьте, не повреждена ли изоляция; при необходимости замените.

[11] КРЫШКА СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

ПРОВЕРКА: Стр. 8-5

[10] КРЫШКА ЗАЖИГАНИЯ

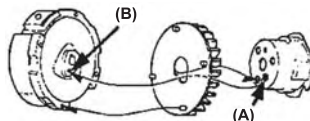
ПРОВЕРКА/РЕГУЛИРОВКА: Стр. 8-4

[9] ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯТОР

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:
При разборке и сборке будьте внимательны, чтобы не повредить лопасти вентилятора.
ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Прикрепите, совместив четыре наконечника с задней стороны вентилятора с маленькими отверстиями в маховике.

[8] ШКИВ СТАРТЕРА

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Прикрепите, совместив наконечник (А) на шкиве с маленькими отверстиями (В) по центру маховика.



[4] МАХОВИК

РАЗБОРКА: <ТИП РАЗМАТЫВАЕМОГО СТАРТЕРА>

- Снимите катушку зажигания перед снятием маховика.
- Не стучите по маховику молотком.
- Снимите при помощи имеющегося в продаже 6-дюймового съемника.
- Избегайте магнитного отдела при применении съемника.

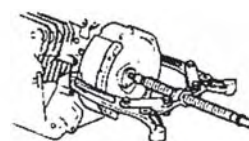
<ТИП, ОБОРУДОВАННЫЙ ПРИВОДОМ СТАРТЕРА>

- Снимите катушку зажигания перед снятием маховика.
- Не стучите по маховику молотком. Снимите при помощи специального устройства.



S. TOOL

[4]-1
СЪЕМНИК МАХОВИКА
07935-8050002



ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

Почистите конусную поверхность коленчатого вала перед установкой.

[5] БОКОВАЯ ПЛАСТИНА (ТИП, ОБОРУДОВАННЫЙ ПРИВОДОМ СТАРТЕРА)

6 x 25
6 x 23 (2)

[6] БОКОВАЯ ПЛАСТИНА (ТИП РАЗМАТЫВАЕМОГО СТАРТЕРА)

6 x 14

[7] 14 мм ФЛАНЦЕВАЯ ГАЙКА

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ:
75 Н·м (7,5 кг·м)
РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Держите маховик, поместив отвертку в штифт.

• ПРИВОД СТАРТЕРА

[7]
ЯКОРЬ

ПРОВЕРКА: Стр. 8-6
ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Осмотрите поверхность коммутатора на наличие пыли, ржавчины или других повреждений. При необходимости протрите чистой неволокнистой тканью. Если ржавая или повреждена, зачистите тонкой наждачной шкуркой.

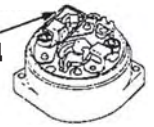
[11]
КОРПУС

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Убедитесь, что магниты не засорены.

[14]
ЩЕТКА

ПРОВЕРКА: Стр. 8-6
ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Вдавите щетки в держатели при помощи подходящего провода, так чтобы не прикасались к коммутатору.

[14]-1
ПРОВОД



[6] КОММУТАТОР

[4] СТОПОР А

[2] ЖГУТ ПРОВОДОВ
ДЕРЖАТЕЛЬ

[1] 5 x 30 мм
ПОДДОН ВИНТ

[3] УПОРНОЕ
КОЛЬЦО

[5] СТОПОР В

[9] КРЫШКА
ПРУЖИНЫ

[10] ШЕСТЕРНЯ
ВАЛ ШЕСТЕРНИ

[13] ПЫЛЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

[15] ПЕРЕДНИЙ
КРОНШТЕЙН

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:
Замените блок переднего кронштейна, если положительно (+), то необходима замена щетки (стр. 8-6).

[16] КЛЕММНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ

[17] ВЕДУЩАЯ
ШЕСТЕРНЯ

[18] СЦЕПЛЕНИЕ СВОБОДНОГО ХОДА
ПРОВЕРКА: Стр. 8-7

КЛЮЧРАЗБОРКА:

Установите вал ведущей шестерни вертикально, надавите вниз стопоры при помощи ключа, и снимите упорное кольцо и ведущую шестерню.

[17]-1
УПОРНОЕ
КОЛЬЦО

[17]-2
СТОПОР

[17]-3
КЛЮЧ



ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

Проверьте ведущую шестерню на износ и повреждения и замените при необходимости. Если повреждено, также проверьте венцовую шестерню маховика.

После сборки поверните ведущую шестерню и проверьте плавность движений.

[20] БОКОВОЙ КОРПУС
ПРИВОДА

[19] СОЛЕНОИД СТАРТЕРА
ПРОВЕРКА: Стр. 8-5

[22] 5 x 16 мм
ВИНТ С
ПЛОСКОЙ
ГОЛОВКОЙ

[21] 5 x 20 мм
ВИНТ С
ПЛОСКОЙ
ГОЛОВКОЙ (2)

Б. РЕГУЛИРОВКА

• ВОЗДУШНЫЙ ЗАЗОР КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

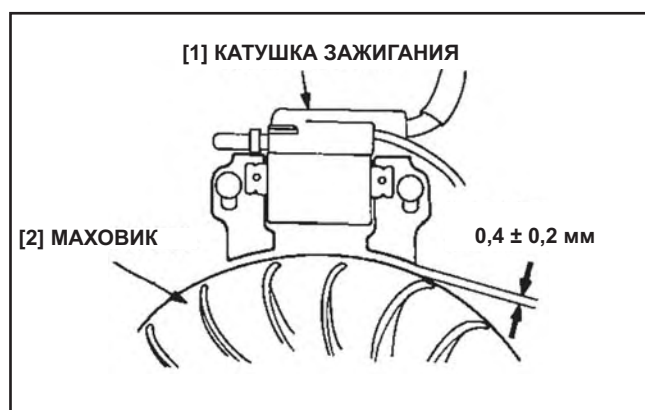
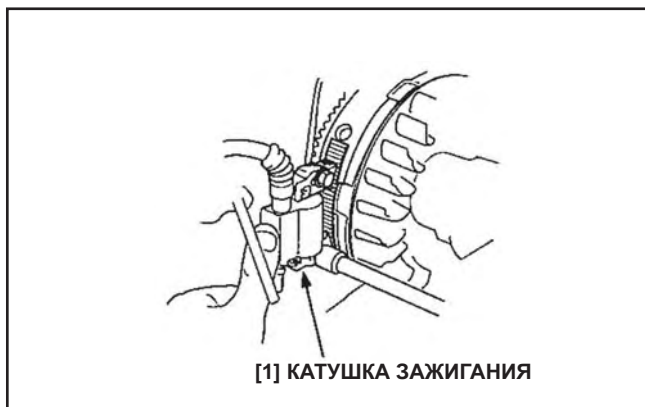
Регулировка необходима только тогда, когда катушка зажигания или маховик были сняты.

- 1) Ослабьте болты катушки зажигания.
- 2) Вставьте длинный щуп или кусок бумаги соответствующей толщины между катушкой зажигания и маховиком. Оба зазора должны регулироваться одновременно.
- 3) Крепко прижмите катушку зажигания к маховику и затяните болты.

| | |
|-----------------|------------------|
| Указанный зазор | $0,4 \pm 0,2$ мм |
|-----------------|------------------|

ПРИМЕЧАНИЕ:

- При регулировке не трогайте магнитную часть маховика.



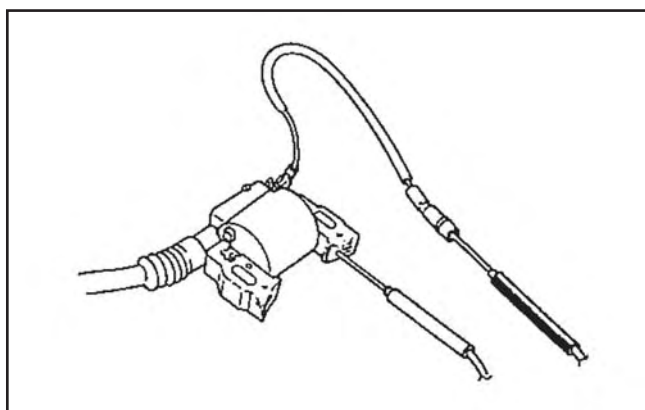
В. ПРОВЕРКА

• КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ

<Главная сторона>

Измерьте сопротивление главной катушки, подсоединив один провод омметра к первичному проводу (черному) катушки зажигания, и другим концом касаясь железного ядра.

| | |
|--|--------------------|
| Значение сопротивления с главной стороны | 0,8 - 1,0 Ω |
|--|--------------------|



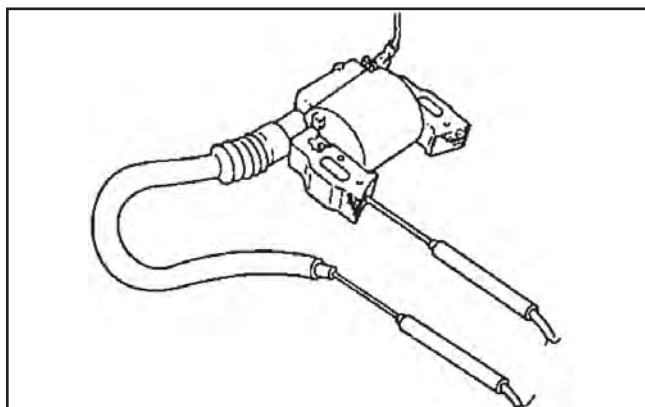
<Вторичная сторона>

Измерьте сопротивление вторичной катушки, сняв колпачок свечи зажигания и касаясь одного проверочного провода к проводу свечи зажигания, одновременно касаясь другим проводом железного ядра.

| | |
|--|--------------------|
| Значение сопротивления с вторичной стороны | 5,9 - 7,1 Ω |
|--|--------------------|

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Если колпачок свечи зажигания не снят, значение возрастет.



• КОЛПАЧОК СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

Измерьте сопротивление колпачка свечи зажигания, касаясь одним концом проверочного провода колпачка и другим к концу свечи зажигания.

| | |
|---------------|---------------|
| Сопротивление | 7,5 - 12,5 кΩ |
|---------------|---------------|

Замените колпачок свечи зажигания, если сопротивление выходит за указанные пределы.



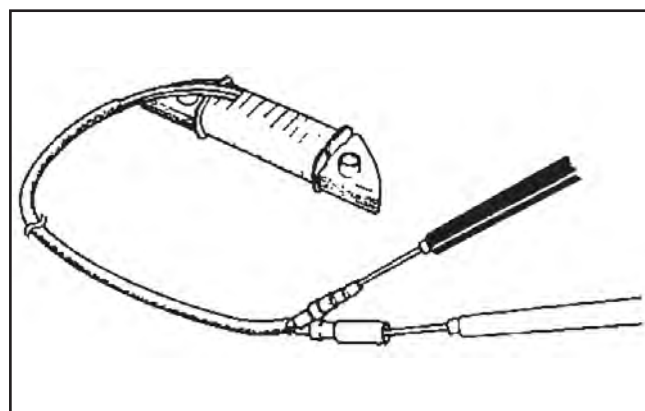
• ЛАМПОВАЯ КАТУШКА

Измерьте сопротивление между клеммами провода.

| | Сопротивление |
|--------------|---------------|
| 6 В - 15 Вт | 0,21 - 0,27 Ω |
| 6 В - 25 Вт | 0,09 - 0,15 Ω |
| 12 В - 15 Вт | 1,24 - 1,44 Ω |
| 12 В - 25 Вт | 0,36 - 0,46 Ω |
| 12 В - 50 Вт | 0,18 - 0,23 Ω |

ПРИМЕЧАНИЕ:

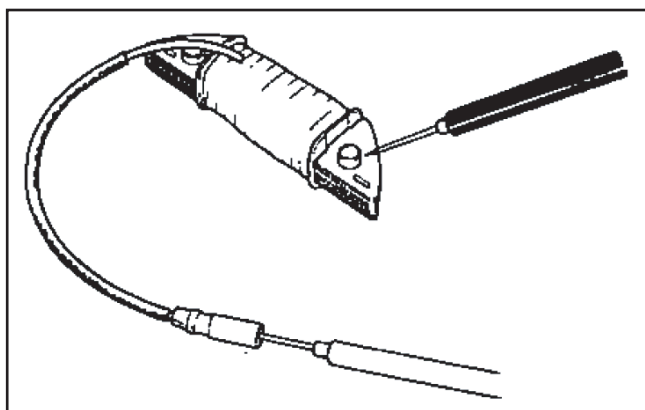
- Обращайтесь к стр. 13-2, чтобы четко определить ламповую катушку перед проверкой.



• КАТУШКА ЗАРЯДКИ (Модель с элестростартером)

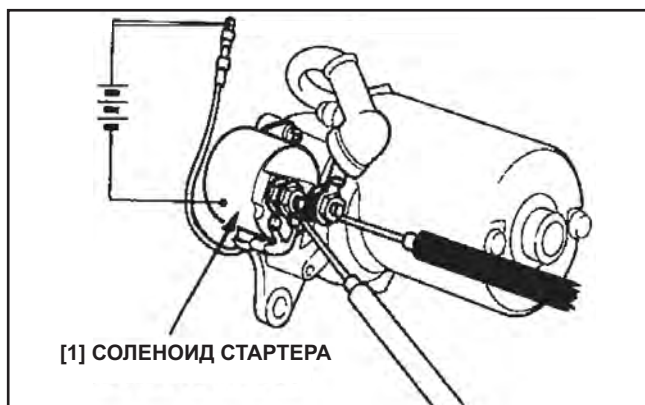
Измерьте сопротивление между клеммой провода и "массой".

| | |
|---------------|---------------|
| Сопротивление | 3,15 - 3,85 Ω |
|---------------|---------------|



• СОЛЕНОИД СТАРТЕРА

Подсоедините 12 В аккумулятор между клеммой стартера и корпусом соленоида и проверьте непрерывность между клеммами. Непрерывность должна быть, когда аккумулятор подсоединен и не должна быть, когда аккумулятор отсоединен.



HONDA

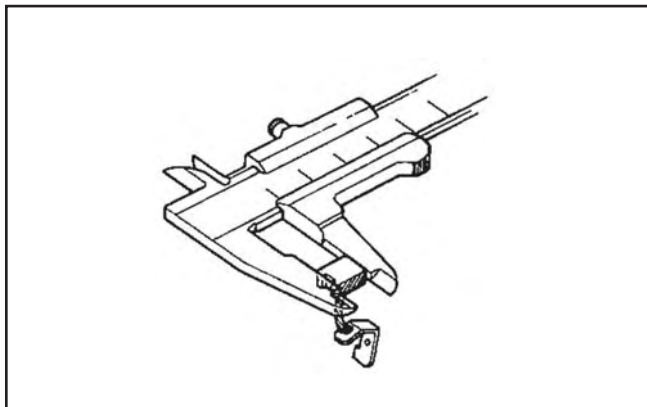
GX120T1•GX160T1•GX200T

• ДЛИНА ЩЕТКИ

Измерьте длину щетки.

Если длина щетки меньше рабочего предела, замените ее и пластину держателя щетки.

| Стандарт | Рабочий предел |
|----------|----------------|
| 11,0 мм | 6,0 мм |

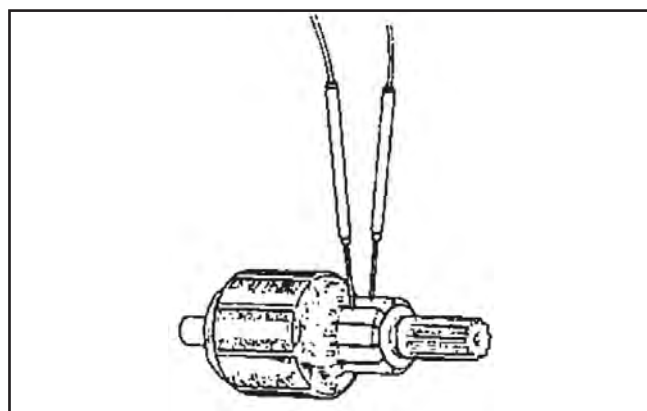


• ЯКОРЬ

• Проверка непрерывности сегментов коммутатора

Проверьте непрерывность между сегментами.

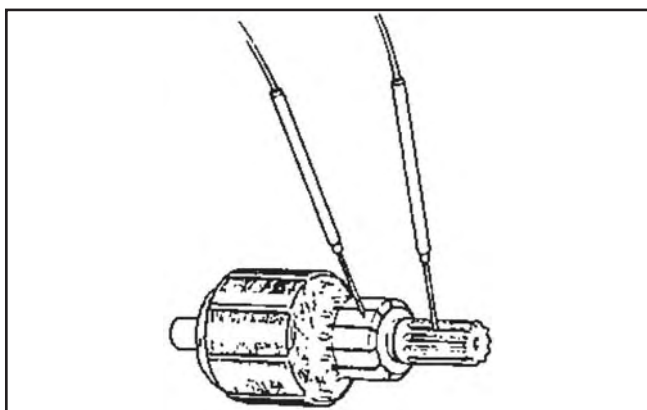
Если есть разрыв в цепи (нет непрерывности) между любыми двумя сегментами, замените якорь.



• Проверка непрерывности коммутатора и вала

Проверьте непрерывность между коммутатором и валом якоря.

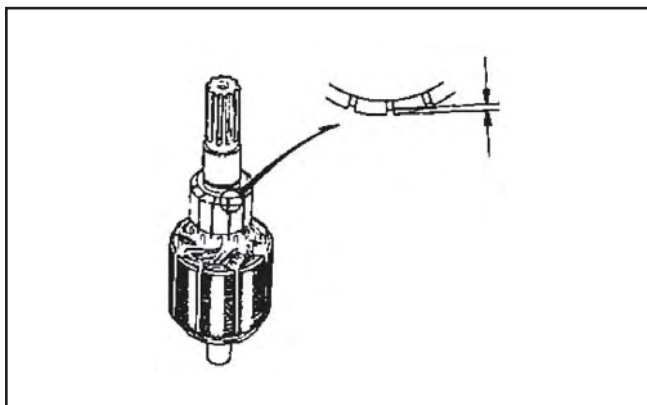
Замените якорь, если есть непрерывность между любыми сегментами коммутатора и вал якоря.



• Глубина слюды

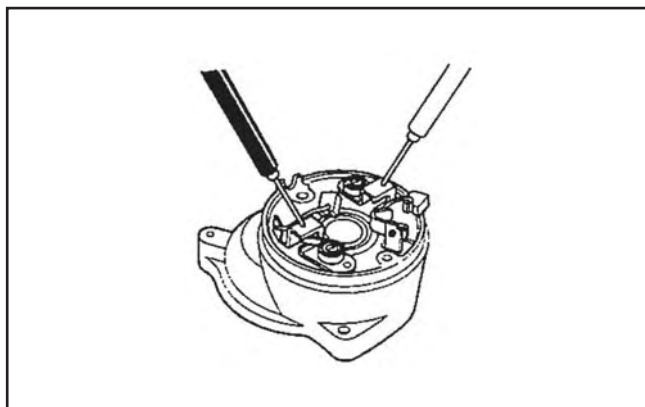
Когда слюда засорена, или глубина меньше значения рабочего предела, заново вырежьте канавки при помощи ножовочного полотна или маленькой пилочки.

| СТАНДАРТ | РАБОЧИЙ ПРЕДЕЛ |
|----------|----------------|
| 1,6 мм | 1,1 мм |



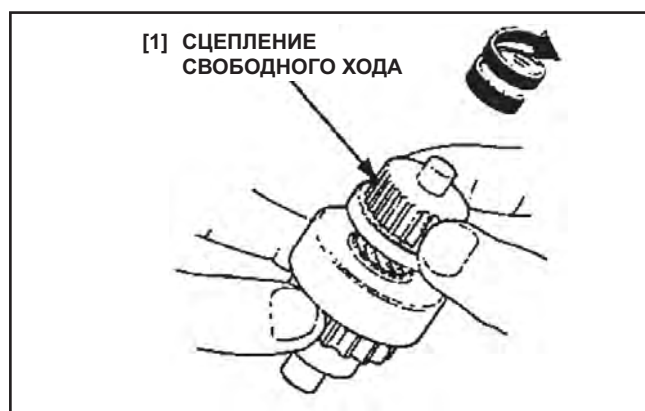
• ПРОВЕРКА НЕПРЕРЫВНОСТИ - ЩЕТКИ

Снимите якорь и проверьте непрерывность между щетками. Цепь должна быть разорвана. (Один из держателей щеток изолирован.)



• СЦЕПЛЕНИЕ СВОБОДНОГО ХОДА

1) Проверьте сцепление свободного хода на гладкость осевых движений.
Нанесите масло или замените сцепление свободного хода при необходимости.

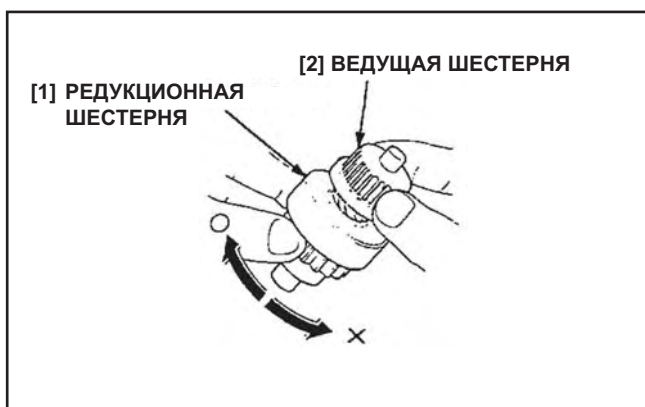


2) Проверьте движение редукционной шестерни, удерживая ведущую шестерню и поворачивая редукционную шестерню. Редукционная шестерня должна поворачиваться против часовой стрелки свободно и не должна поворачиваться по часовой стрелке.

3) Проверьте ведущую шестерню на износ и повреждения и замените при необходимости.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Если ведущая шестерня изношена или повреждена, необходимо проверить венцовую шестерню маховика.



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

ЗАМЕТКИ

ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА, КЛАПАНЫ

ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА, КЛАПАНЫ 9-2

ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА/ КЛАПАНЫ

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

[1]

8 x 55 (4) (GX120T1)

8 x 60 (4) (GX160T1/GX200T)

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ:

24 Н·м (2,4 кг·м)

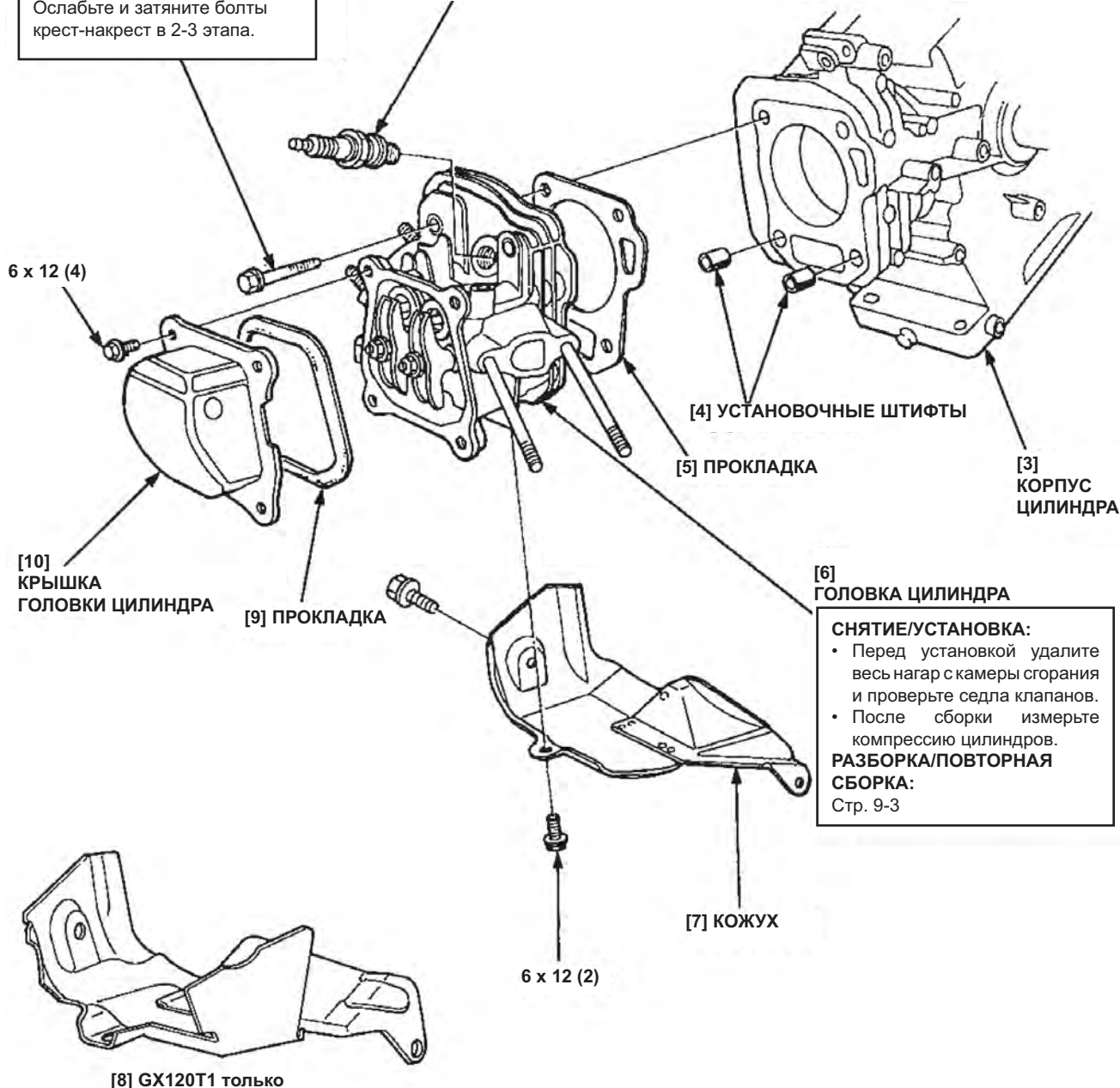
СНЯТИЕ/УСТАНОВКА:

Ослабьте и затяните болты крест-накрест в 2-3 этапа.

[2]

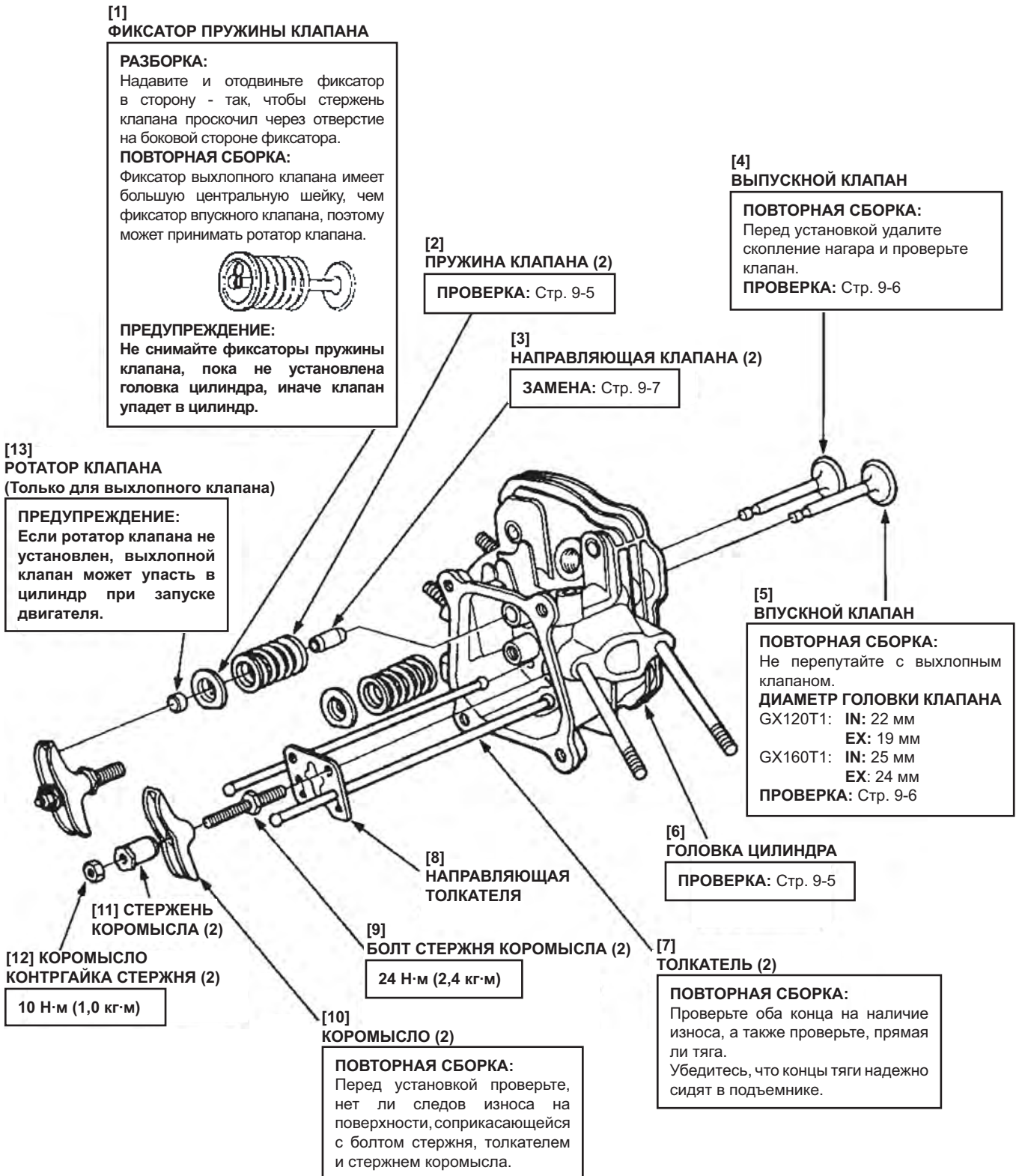
СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

ОЧИСТКА, РЕГУЛИРОВКА: Стр. 3-6



6. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

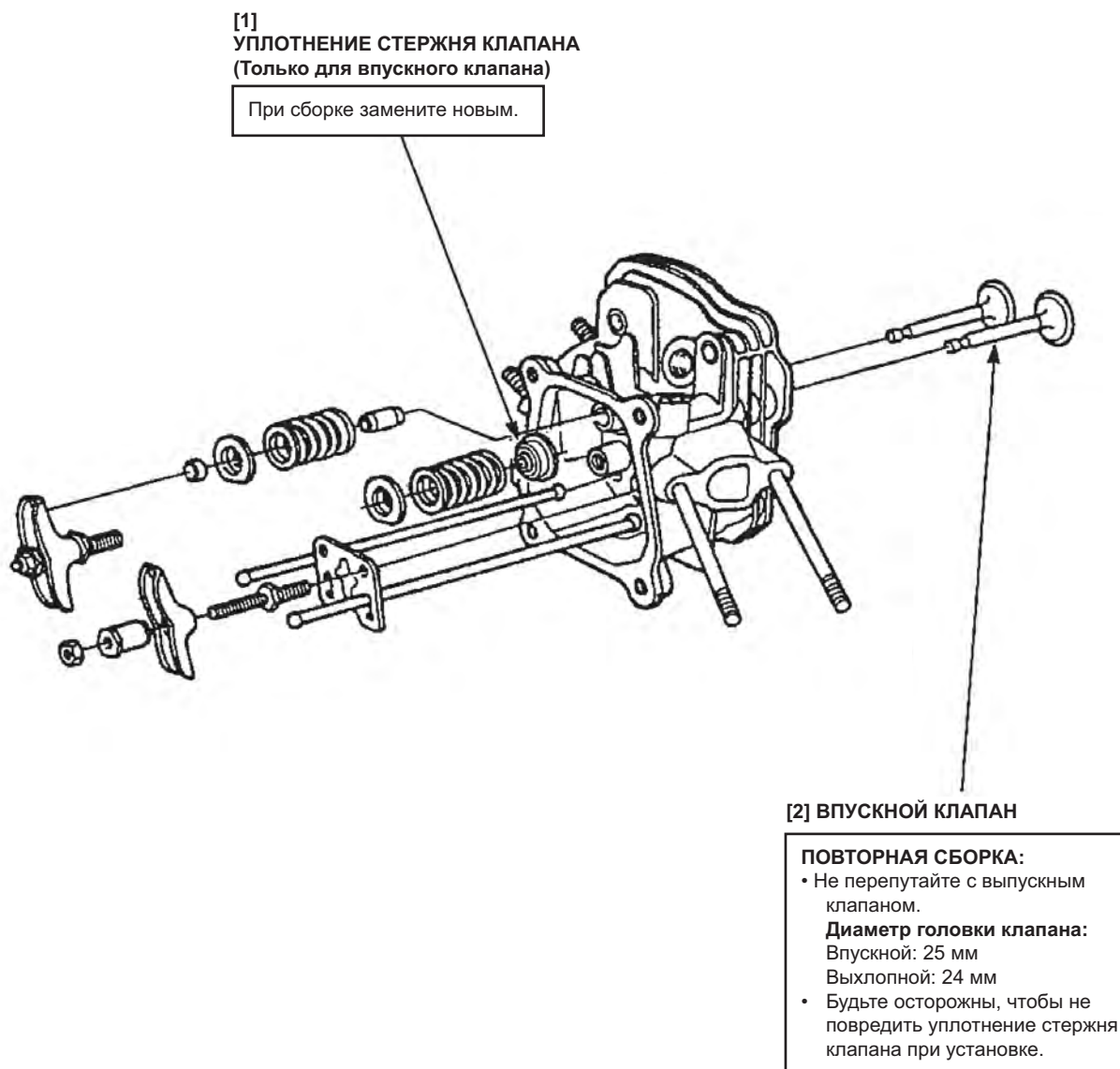
GX120T1/GX160T1



GX200T

ПРИМЕЧАНИЕ:

Обращайтесь к странице 9-3 для информации по обслуживанию, не описанной ниже.



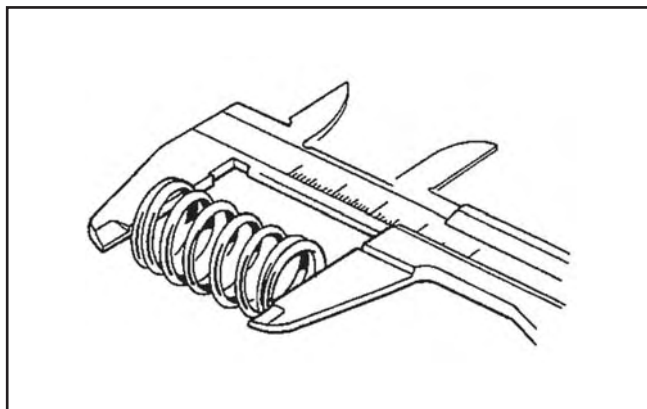
В. ПРОВЕРКА

• СВОБОДНАЯ ДЛИНА ПРУЖИНЫ КЛАПАНА

Измерьте свободную длину пружин клапанов.

| Стандарт | Рабочий предел |
|----------|----------------|
| 30,5 мм | 29,0 мм |

Замените пружины, если они короче величины рабочего предела.

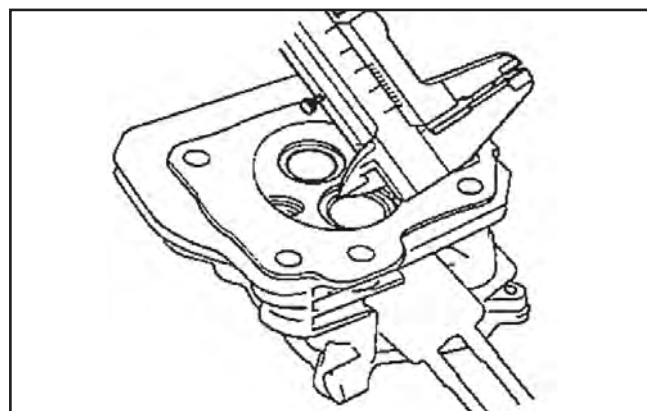


• ШИРИНА СЕДЛА КЛАПАНА

Измерьте ширину седла клапанов.

| Стандарт | Рабочий предел |
|----------|----------------|
| 0,8 мм | 2,0 мм |

Если ширина седла клапана меньше стандарта или выше рабочего предела, следует восстановить седло клапана (стр. 9-8).

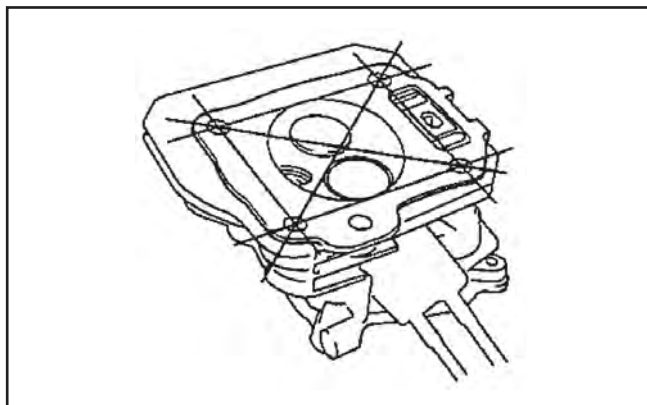
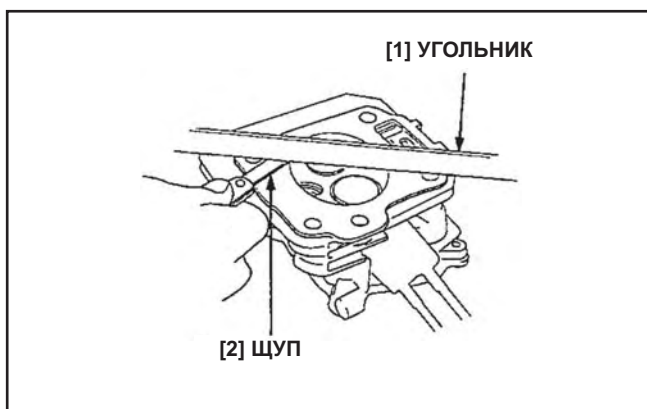


• ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Удалите нагар из камеры сгорания. Очистите остатки прокладки с поверхности головки цилиндра.

Проверьте отверстие свечи зажигания и места вокруг клапанов на наличие повреждений. Проверьте головку цилиндра на искривленность угольником и щупом.

| Рабочий предел | 0,10 мм |
|----------------|---------|
|----------------|---------|

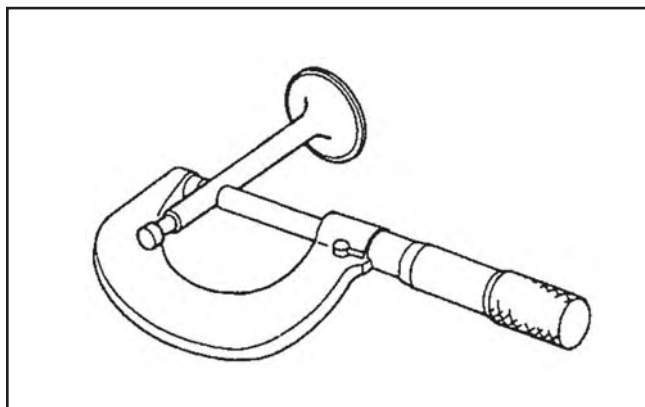


• ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ КЛАПАНА

Проверьте каждый клапан на наличие неровностей, изгибов или ненормального износа. При необходимости замените клапан. Измерьте и запишите внеш. диаметры стержня каждого клапана.

| | Стандарт | Рабочий предел |
|----|----------|----------------|
| IN | 5,48 мм | 5,318 мм |
| EX | 5,44 мм | 5,257 мм |

Замените клапаны, если их внеш. диам. меньше величины рабочего предела.



• ВНУТР. ДИАМ. НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА

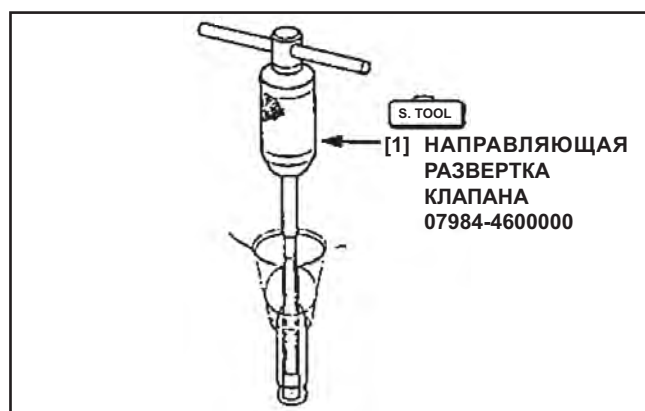
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Разверните направляющие клапанов, чтобы удалить с них нагар перед измерением.

Измерьте и запишите внутр. диаметры направляющей каждого клапана.

| Стандарт | Рабочий предел |
|----------|----------------|
| 5,50 мм | 5,572 мм |

Замените направляющие, если результаты выше величин рабочего предела (Стр. 9-7).



• ЗАЗОР МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И СТЕРЖНЕМ

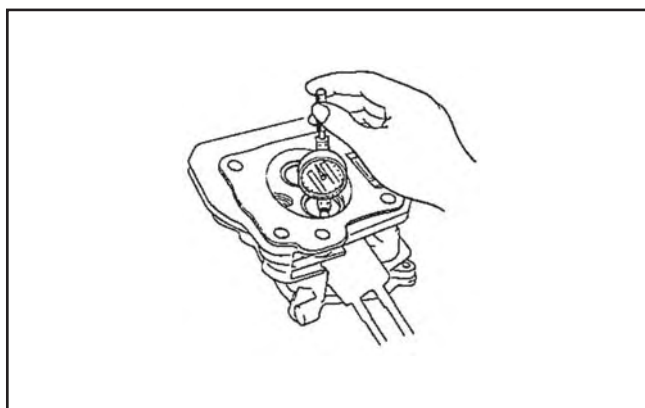
Отнимите величину наружного диаметра стержня каждого клапана от внутреннего диаметра соответствующей направляющей, чтобы получить зазор между стержнем и направляющей.

| | Стандарт | Рабочий предел |
|----|-----------------|----------------|
| IN | 0,02 - 0,044 мм | 0,10 мм |
| EX | 0,06 - 0,087 мм | 0,12 мм |

Если зазор между стержнем и направляющей превышает рабочий предел, определите, будет ли получен допустимый зазор при новой направляющей. Если да, замените и разверните все необходимые направляющие. Если с новыми направляющими зазор превышает рабочий предел, замените клапаны.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Восстанавливайте седла клапанов при замене направляющих (стр. 9-8).

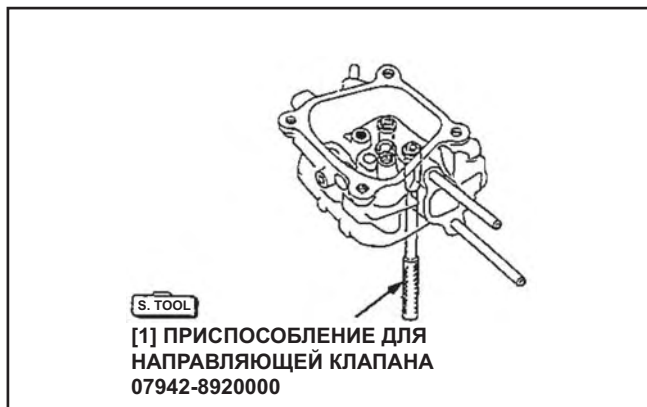


г. ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА

- 1) При помощи приспособления для направляющей клапанов (специальный инструмент) выньте направляющие из головки со стороны камеры сгорания.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- При снятии направляющих будьте осторожны, чтобы не повредить головку.

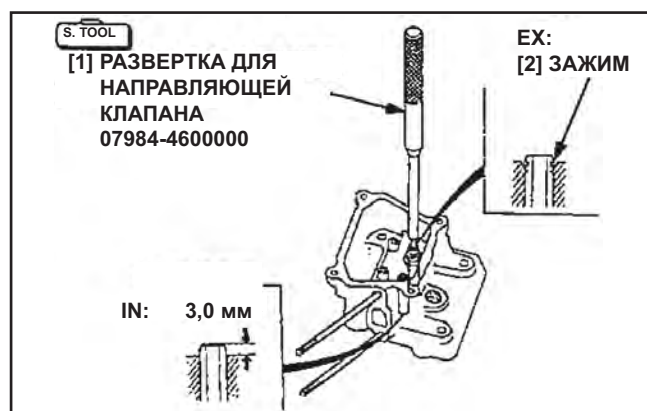


- 2) Установите новые направляющие со стороны пружины клапанов головки цилиндров.

Выхлопная сторона: Вставляйте направляющую выхлопного клапана, пока зажим полностью не сядет на место, как показано на рисунке.

Впускная сторона: Вставляйте направляющую впускного клапана до указанной высоты (измеряя от верхней части направляющей клапана к блочному цилиндру, как показано на рисунке).

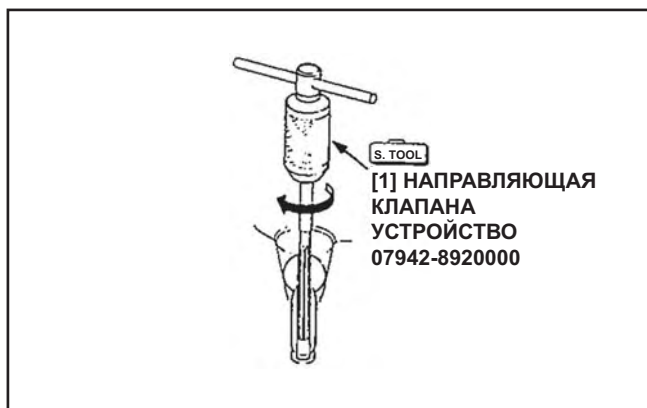
| | |
|--|--------|
| Установочная высота направляющей впускного клапана | 3,0 мм |
|--|--------|



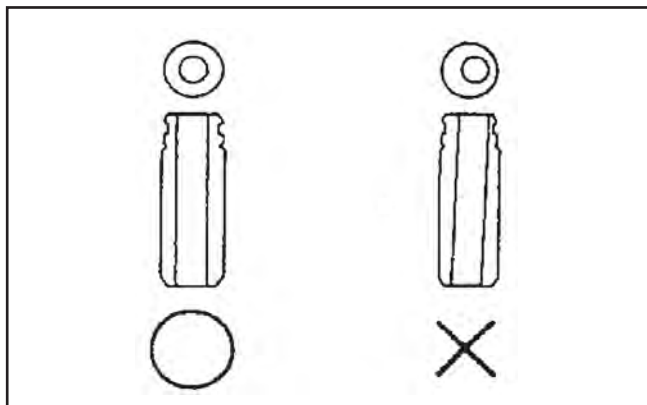
- 3) После установки проверьте направляющие клапанов на наличие повреждений и, при необходимости, замените их.

• РАЗВЕРТЫВАНИЕ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА

- 1) Покройте развертку и направляющую смазкой.
- 2) Поверните развертку по часовой стрелке по направляющей клапана на полную длину развертки.
- 3) Продолжайте поворачивать развертку по часовой стрелке, снимая ее с направляющей.



- 4) Тщательно очистите головку цилиндра, что удалить остатки смазки.
- 5) Проверьте отверстие направляющей; оно должно быть прямое, круглое и расположенное точно по центру направляющей. Вставьте клапан и проверьте работу. Если клапан не работает плавно, возможно направляющая была погнута во время установки. Замените направляющую, если она была погнута или повреждена.
- 6) Проверьте зазор между направляющей клапана и стержнем (стр. 9-6).



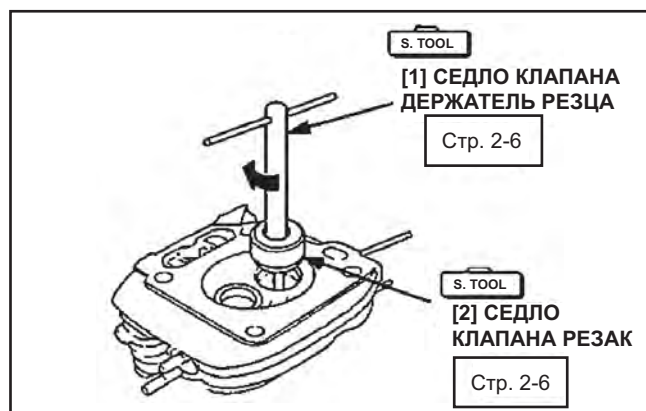
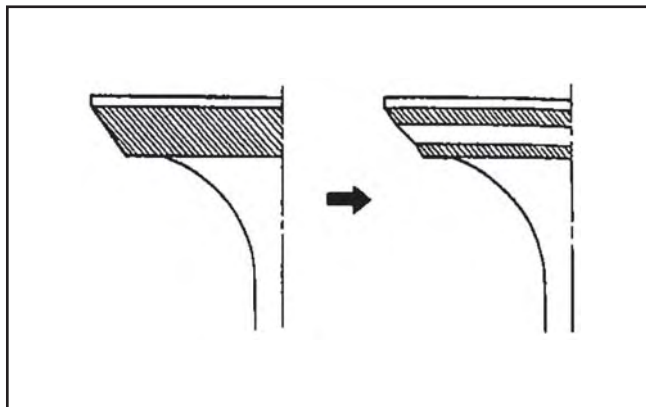
Д. ВОССТАНОВЛЕНИЕ СЕДЛА КЛАПАНА

- 1) Тщательно вычистите камеру сгорания и седла клапанов, чтобы удалить весь нагар.
Нанесите легкий слой состава Prussian Blue или чернил стираемого фломастера на фаски клапанов.
- 2) Вставьте клапан и защелкните его в седло несколько раз. Убедитесь, что клапаны не поворачиваются в седлах. Нанесенный слой чернил покажет область седла, которая не является концентрической.

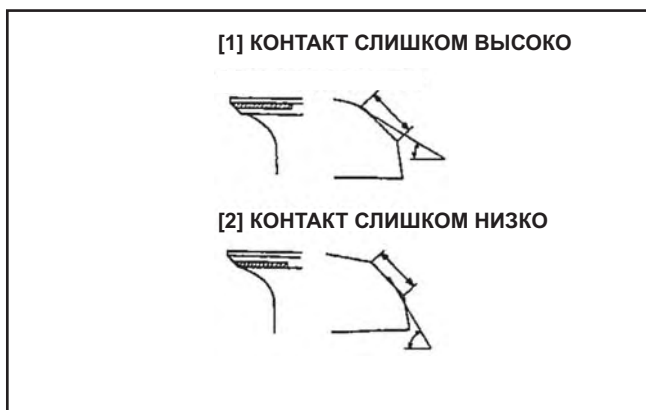
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Следуйте инструкциям производителя резца для седел клапанов.

- 3) При помощи 45° резца снимите достаточное количество материала для достижения гладкого концентрического седла. Поверните резак по часовой стрелке; ни в коем случае не поворачивайте против часовой стрелки. Продолжайте поворачивать резак, поднимая его с седла клапана.



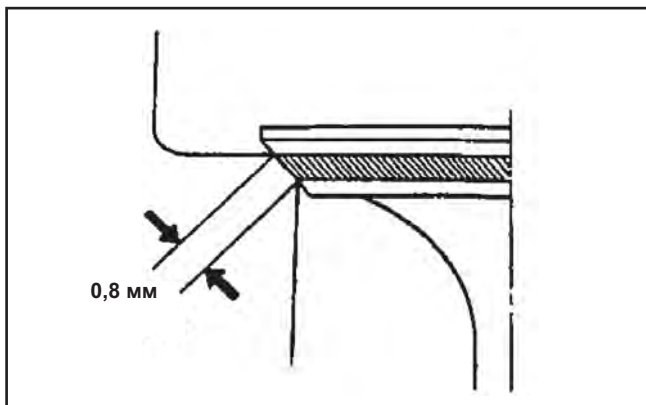
- 4) Используйте 30°-32° и 60° резак, чтобы сузить и отрегулировать седло клапана так, чтобы оно соприкасалось с серединой фаски клапана.
30°-32° резак снимает материал с верхней кромки (контакт слишком высоко).
60° резак снимает материал с нижней кромки (контакт слишком низко). Убедитесь, что ширина обработанного клапана соответствует спецификации.



• ШИРИНА СЕДЛА КЛАПАНА

| Стандарт | Рабочий предел |
|----------|----------------|
| 0,8 мм | 2,0 мм |

- 5) Сделайте небольшую прорезь при помощи 45° резачка, чтобы удалить возможные неровности с краев седла.
- 6) После расточки седла клапана проверьте, чтобы поверхность посадки клапана была гладкой. Нанесите состав Prussian Blue или чернила стираемого фломастера на фаски клапанов. Вставьте клапан и защелкните его в седло несколько раз. Убедитесь, что клапаны не поворачиваются в седлах. Поверхность посадки, показанная выступающим составом или чернилами, должна иметь хороший контакт по всему кругу.



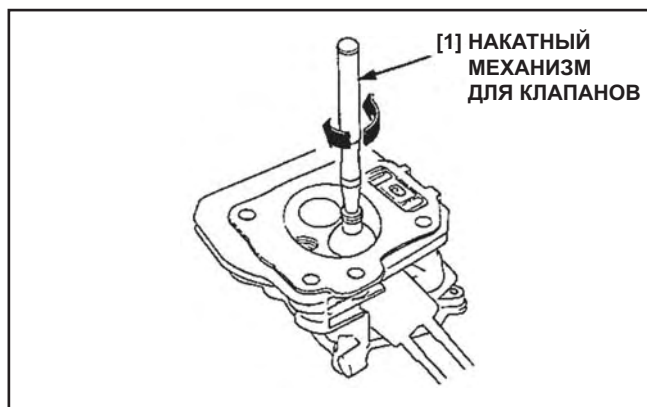
7. Прижмите клапаны к их седлам, используя ручной накатный механизм и абразивную смесь для притирки (имеется в продаже),

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Чтобы избежать серьезных повреждений двигателя, убедитесь, что убрали все абразивные смеси для притирки с двигателя перед сборкой.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- После сборки отрегулируйте зазор клапанов.



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

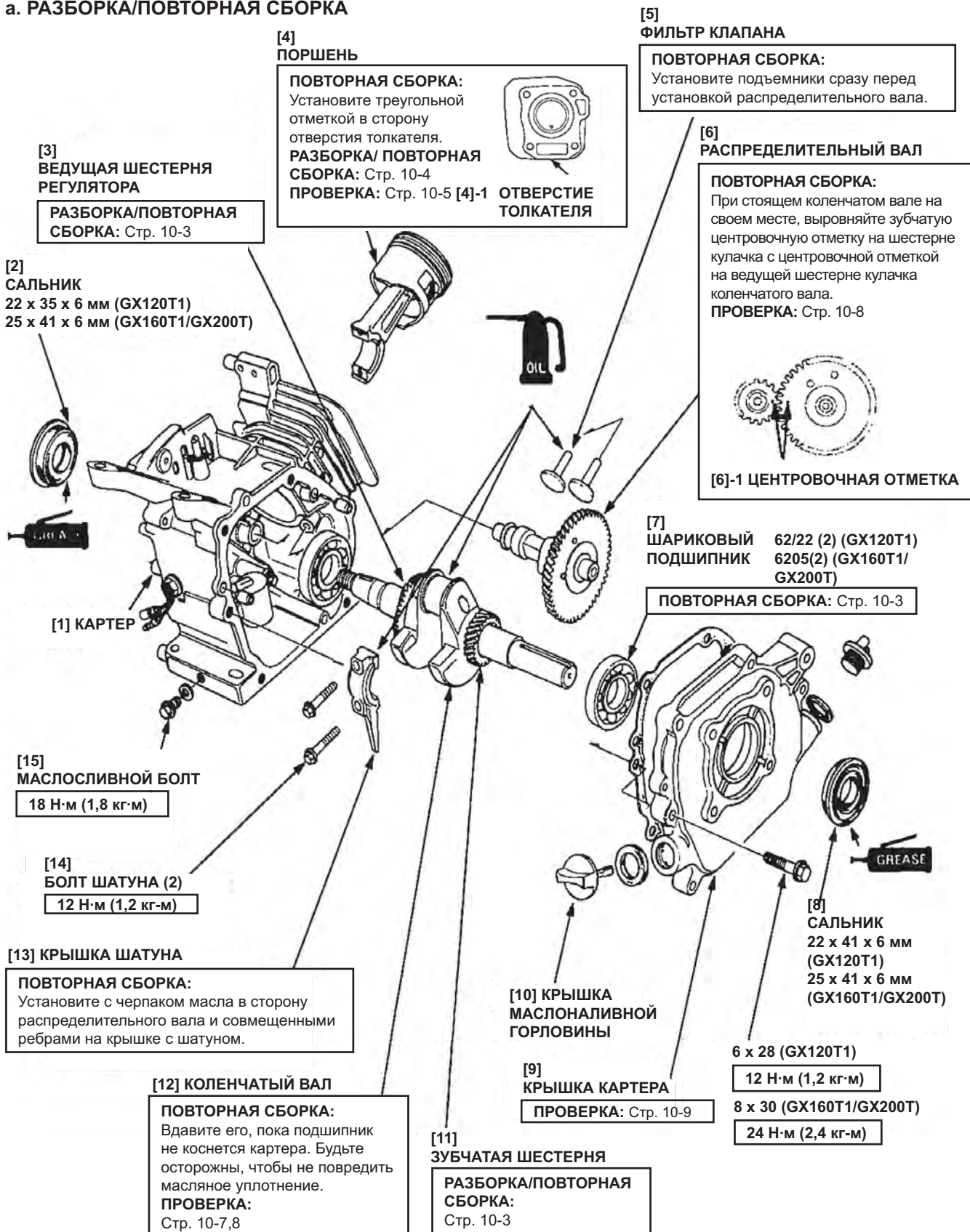
ЗАМЕТКИ

КРЫШКА КАРТЕРА, КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ, ПОРШЕНЬ

КРЫШКА КАРТЕРА,
КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ, ПОРШЕНЬ 10-2

КРЫШКА КАРТЕРА, КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ, ПОРШЕНЬ

а. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

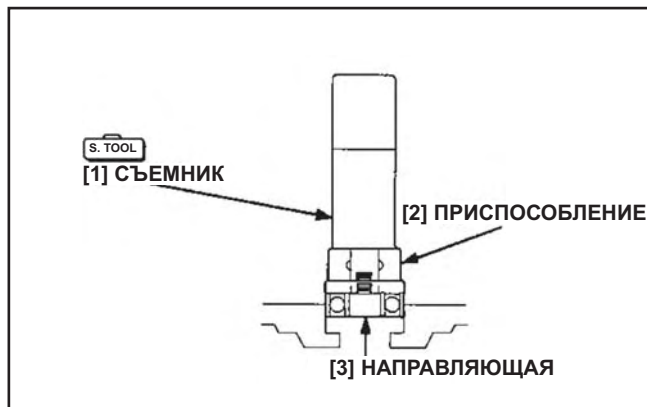


• ПОДШИПНИК КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

Смажьте окружность подшипника и установите его при помощи следующего специального инструмента.

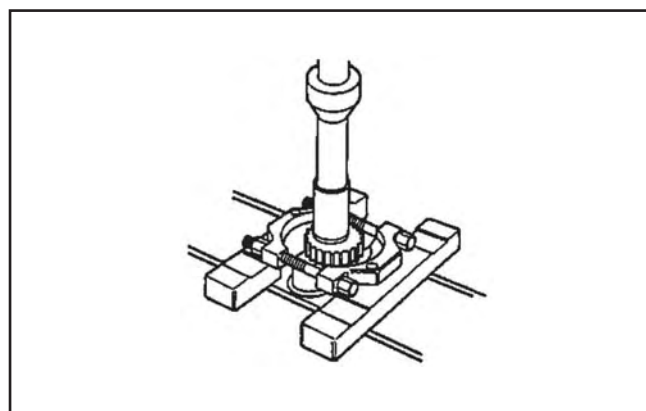
| | |
|--------------------------------------|---------------|
| Устройство | 07749-0010000 |
| Приспособление, 52 x 55 мм | 07746-0010400 |
| Направляющая, 22 мм (GX120T1) | 07746-0040100 |
| Направляющая, 25 мм (GX160T1/GX200T) | 07746-0040600 |



• ЗУБЧАТАЯ ШЕСТЕРНЯ/ВЕДУЩАЯ ШЕСТЕРНЯ РЕГУЛЯТОРА

РАЗБОРКА:

Отметьте линию на коленчатом вале и зубчатой шестерне. Установите имеющуюся в продаже пластину съемника подшипников на нижнюю часть ведущей шестерни регулятора, затем снимите коленчатый вал и зубчатую шестерню при помощи гидравлического пресса. Снимите ведущую шестерню регулятора таким же образом.



ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

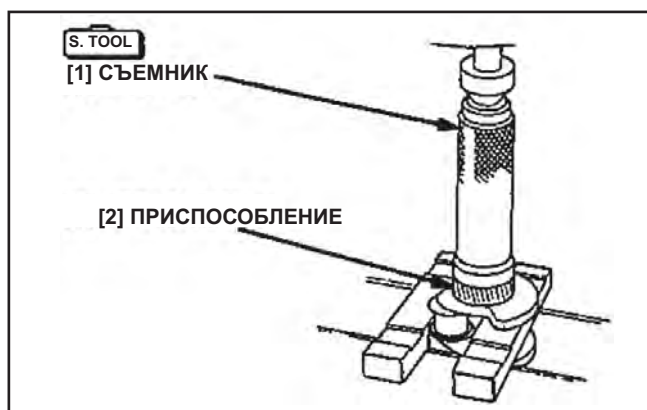
• ЗУБЧАТА ШЕСТЕРНЯ

При помощи старой шестерни для образца сделайте отметку в том же месте на новой шестерне.

При помощи гидравлического пресса, устройства и приспособления (специальный инструмент) впрессуйте новую шестерню в коленчатый вал.

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| GX120T1 | |
| Устройство, 40 мм внутр. диам. | 07746-0030100 |
| Приспособление, 25 мм Внутр. диаметр. | 07746-0030200 |

| | |
|------------------------------------|---------------|
| GX160T1/GX200T | |
| Устройство, 40 мм внутр. диам. | 07746-0030100 |
| Приспособление, 30 мм внутр. диам. | 07746-0030300 |

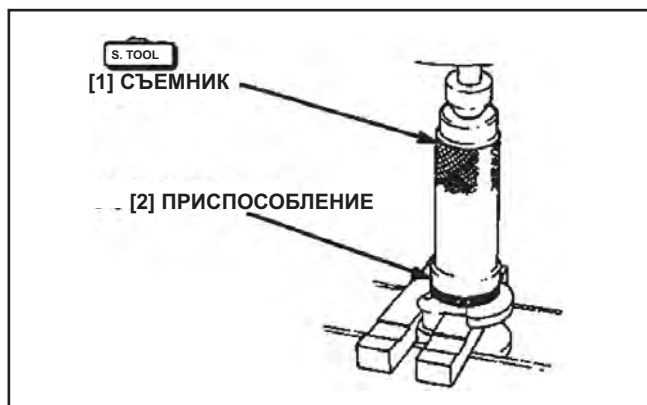


• ВЕДУЩАЯ ШЕСТЕРНЯ РЕГУЛЯТОРА

При помощи гидравлического пресса, устройства и приспособления (специальный инструмент) впрессуйте новую ведущую шестерню регулятора.

| | |
|------------------------------------|---------------|
| GX120T1 | |
| Устройство, 40 мм внутр. диам. | 07746-0030100 |
| Приспособление, 30 мм внутр. диам. | 07746-0030300 |

| | |
|------------------------------------|---------------|
| GX160T1/GX200T | |
| Устройство, 40 мм внутр. диам. | 07746-0030100 |
| Приспособление, 35 мм внутр. диам. | 07746-0030400 |

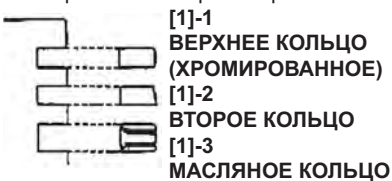


• ПОРШЕНЬ

[1] ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

- Установите все кольца отметками вверх.
- Убедитесь, что верхнее и второе кольцо не перепутаны.
- Проверьте плавность поворота колец после установки.
- Отделите торцевые зазоры поршневых колец на 120 градусов в сторону и не совмещайте зазоры с отверстиями штифтов поршней.



ПРОВЕРКА: Стр. 10-5, 6

[2] ОТМЕТКА

[3] ВЕРХНЕЕ
КОЛЬЦО

[4] ВТОРОЕ
КОЛЬЦО

[5] МАСЛЯНОЕ
КОЛЬЦО

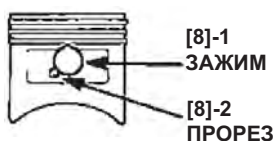
[6] ПОРШЕНЬ

[9] ШТИФТ
ПОРШНЯ

[8] ЗАЖИМ ШТИФТА ПОРШНЯ

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

Установите, вставив один конец зажима в канавку поршня, удерживая второй конец острогубцами и поворачивая зажим. Не совмещайте концевой зазор зажима с вырезом в отверстии штифта поршня.



[7] ШАТУН

ПОВТОРНАЯ СБОРКА:

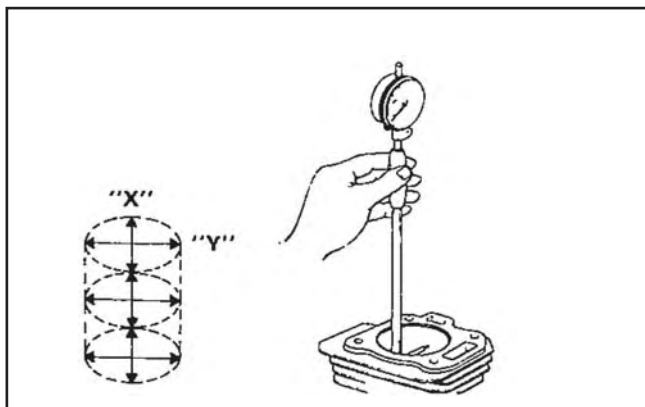
Установите шатун длинным концом к той стороне поршня, которая помечена треугольной отметкой.

6. ПРОВЕРКА

• ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА

Измерьте и запишите внутренний диаметр цилиндра на трех уровнях по оси "X" (перпендикулярно коленчатому валу) и оси "Y" (параллельно коленчатому валу). Возьмите максимальные показания, чтобы определить износ и скос цилиндра.

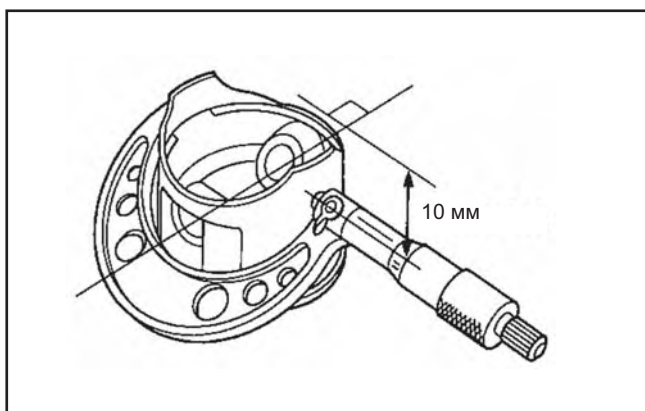
| | Стандарт | Рабочий предел |
|--------------------|----------|----------------|
| GX120T1 | 60,0 мм | 60,165 мм |
| GX160T1/ GX200T | 68,0 мм | 68,165 мм |



• ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР ЮБКИ ПОРШНЯ

Измерьте и запишите внешний диаметр поршня в точке, равноудаленной на 10 мм от юбки и 90° к отверстию штифта поршня.

| | Стандарт | Рабочий предел |
|----------------|-----------|----------------|
| GX120T1 | 59,985 мм | 59,845 мм |
| GX160T1/GX200T | 67,985 мм | 67,845 мм |

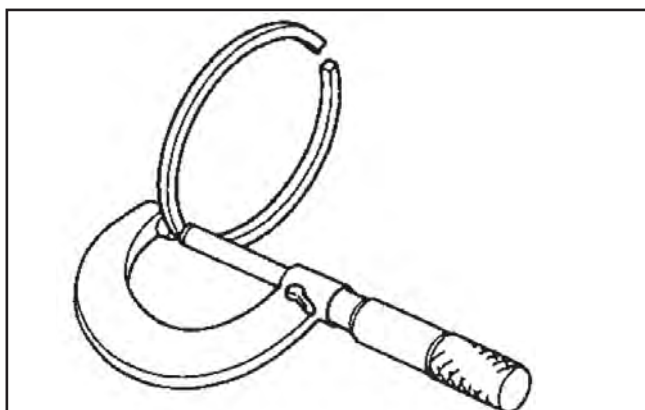


• ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И ЦИЛИНДРОМ

| Стандарт | Рабочий предел |
|------------------|----------------|
| 0,015 - 0,050 мм | 0,12 мм |

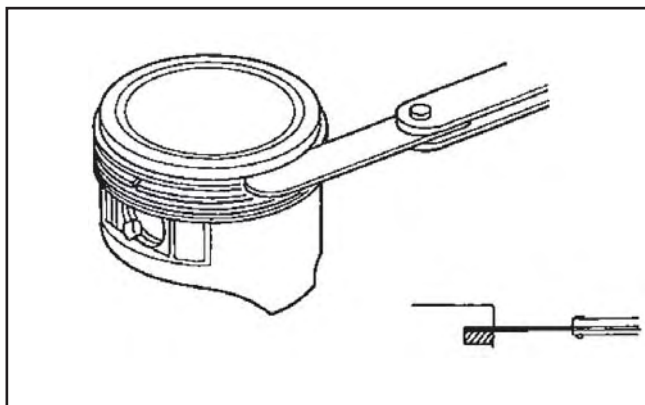
• ШИРИНА ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА

| | Стандарт | Рабочий предел |
|----------------|----------|----------------|
| Верхнее/второе | 1,5 мм | 1,37 мм |
| Масло | 2,5 мм | 2,37 мм |



• БОКОВОЙ ЗАЗОР ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА

| | Стандарт | Рабочий предел |
|--------------------------|----------------|----------------|
| Верхнее/второе/ масло | 0,015-0,045 мм | 0,15 мм |



HONDA

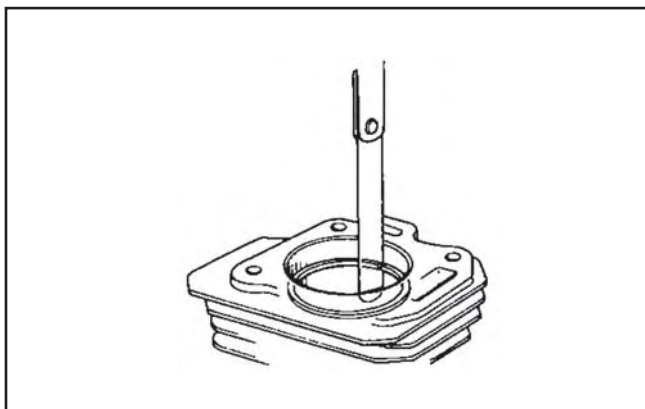
GX120T1•GX160T1•GX200T

• КОНЦЕВОЙ ЗАЗОР ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА

| | Стандарт | Рабочий предел |
|----------------|--------------|----------------|
| Верхнее/второе | 0,2-0,4 мм | 1,0 мм |
| Масло | 0,15-0,35 мм | 1,0 мм |

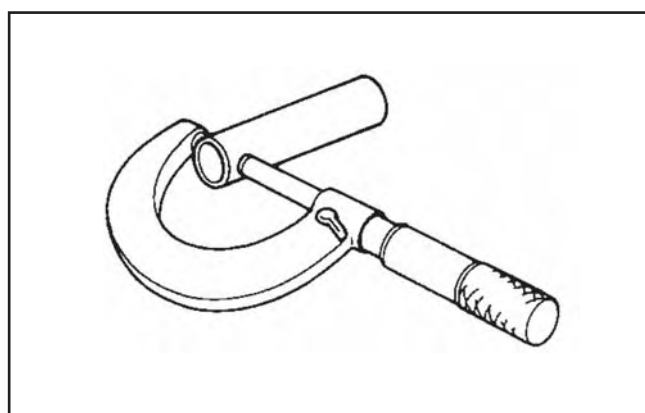
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Используйте верхнюю часть поршня, чтобы горизонтально поместить кольцо в цилиндр.



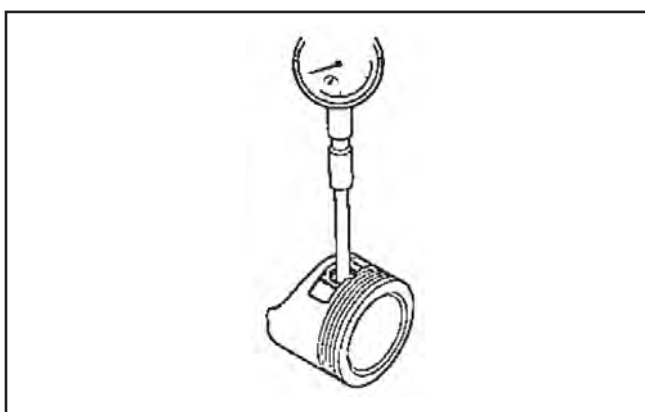
• ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР ШТИФТА ПОРШНЯ

| | Стандарт | Рабочий предел |
|------------------|----------|----------------|
| GX120T1 | 13,0 мм | 12,954 мм |
| GX160T1 / GX200T | 18,0 мм | 17,954 мм |



• ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ШТИФТА ПОРШНЯ

| | Стандарт | Рабочий предел |
|---------|-----------|----------------|
| GX120T1 | 13,002 мм | 13,048 мм |
| GX160T1 | 18,002 мм | 18,048 мм |
| GX200T | 18,002 мм | 18,07 мм |

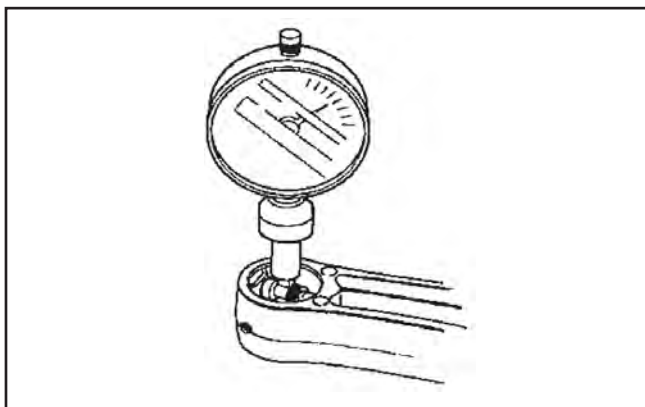


• ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И ОТВЕРСТИЕМ

| | Стандарт | Рабочий предел |
|------------------|-------------------|----------------|
| GX120T1 | 0,002-0,014 мм | 0,08 мм |
| GX160T1 / GX200T | 0,002-0,014 дюйма | 0,06 мм |

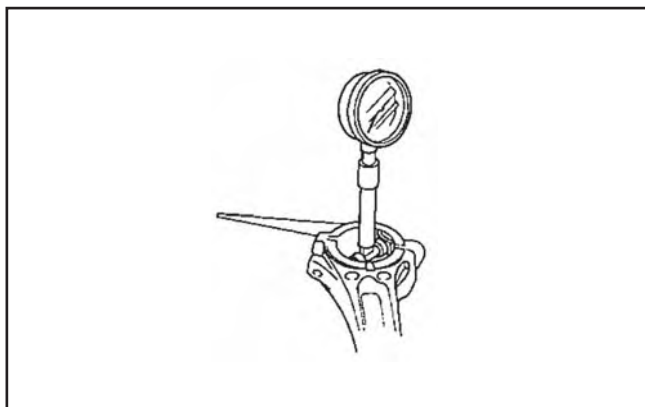
• ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР МАЛОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА

| | Стандарт | Рабочий предел |
|------------------|-----------|----------------|
| GX120T1 | 13,005 мм | 13,07 мм |
| GX160T1 / GX200T | 18,002 мм | 18,07 мм |



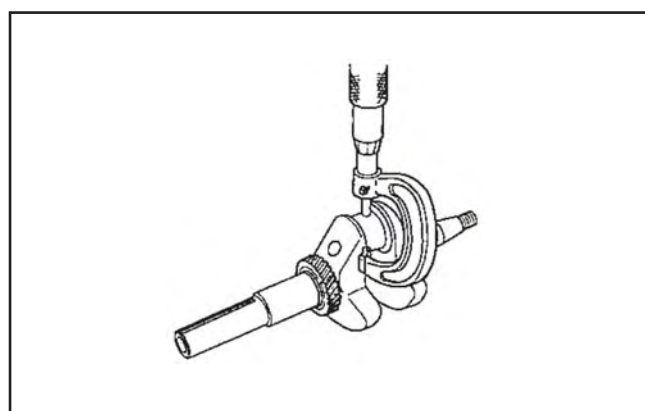
• **ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БОЛЬШОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА**

| | Стандарт | Рабочий предел |
|--------------------|----------|----------------|
| GX120T1 | 26,02 мм | 26,066 мм |
| GX160T1/ GX200T | 30,02 мм | 30,066 мм |



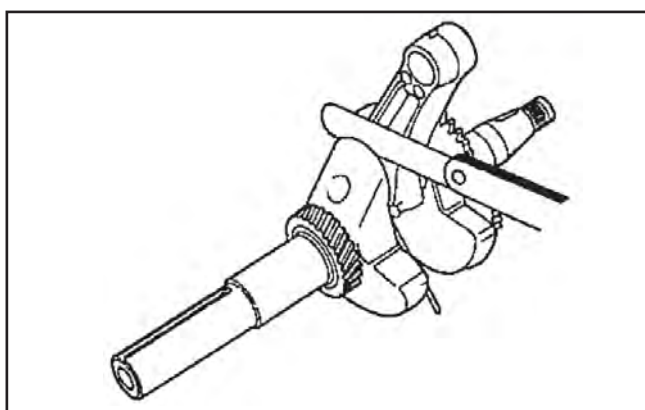
• **НАРУЖН. ДИАМЕТР ПАЛЬЦА ШАТУНА**

| | Стандарт | Рабочий предел |
|----------------|----------|----------------|
| GX120T1 | 25,98 мм | 25,92 мм |
| GX160T1/GX200T | 29,98 мм | 29,92 мм |



• **БОКОВОЙ ЗАЗОР БОЛЬШОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА**

| Стандарт | Рабочий предел |
|------------|----------------|
| 0,1-0,7 мм | 1,1 мм |



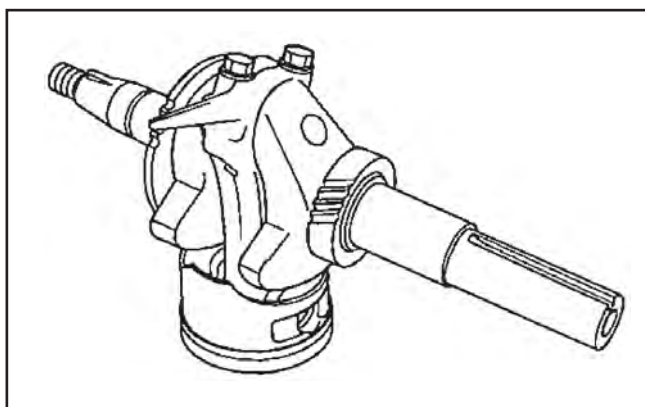
• **МАСЛЯНЫЙ ЗАЗОР БОЛЬШОЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА**

- 1) Очистите все масло с поверхности пальца и большой головки шатуна.
- 2) Поместите кусок пластигейджа на палец, установите шатун и крышку, затем затяните болты до указанного момента.

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: 12 Н·м (1,2 кг·м)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Не поворачивайте коленчатый вал, пока установлен пластигейдж.



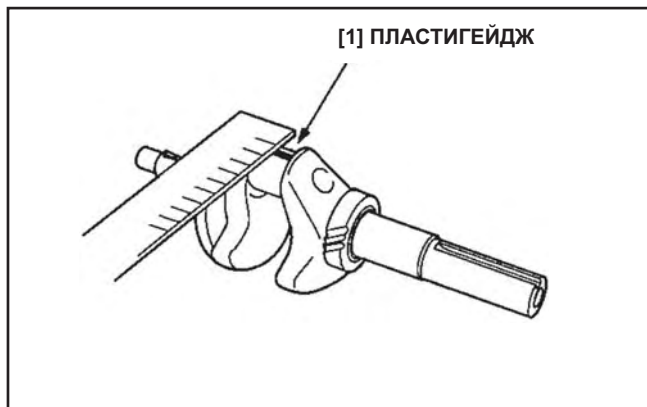
HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

3) Снимите шатун и измерьте пластигейдж.

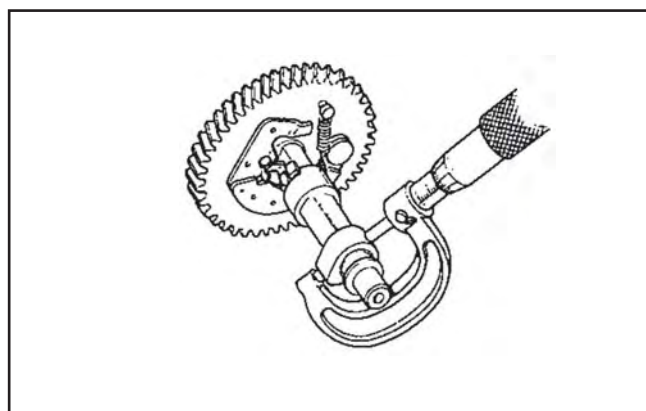
| Стандарт | Рабочий предел |
|----------------|----------------|
| 0,040-0,063 мм | 0,12 мм |

4) Если зазор превышает допустимые пределы, замените шатун и проверьте зазор заново.



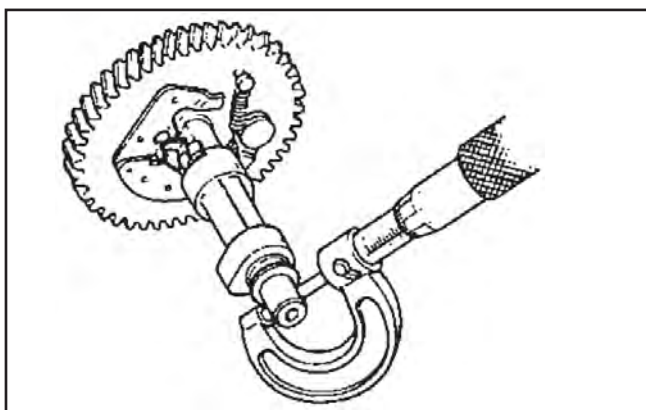
• ВЫСОТА КУЛАЧКА РАСПРЕДВАЛА

| | Стандарт | Рабочий предел |
|----|----------|----------------|
| IN | 27,7 мм | 27,45 мм |
| EX | 27,75 мм | 27,50 мм |



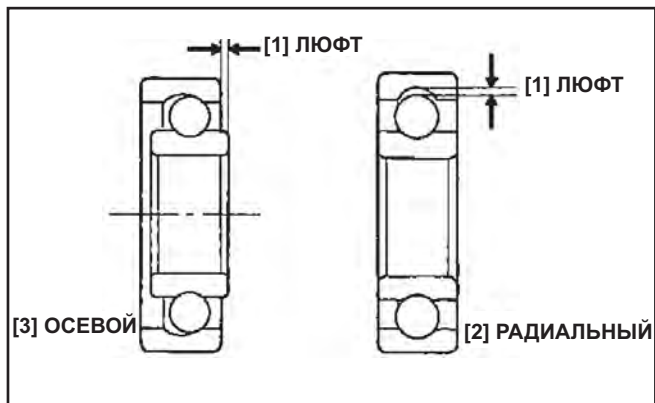
• НАРУЖН. ДИАМЕТР РАСПРЕДВАЛА

| Стандарт | Рабочий предел |
|-----------|----------------|
| 13,984 мм | 13,916 мм |



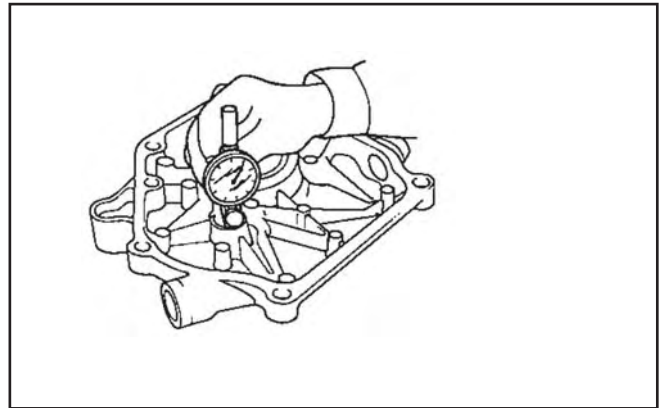
• ЛЮФТ ПОДШИПНИКА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

- 1) Очистите подшипник в растворителе и высушите его.
- 2) Поверните подшипник рукой и проверьте люфт. Замена подшипник, если он шумит, или если люфт слишком большой.



- ВНУТР. ДИАМЕТР ДЕРЖАТЕЛЯ
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА

| Стандарт | Рабочий предел |
|----------|----------------|
| 14,0 мм | 14,048 мм |



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

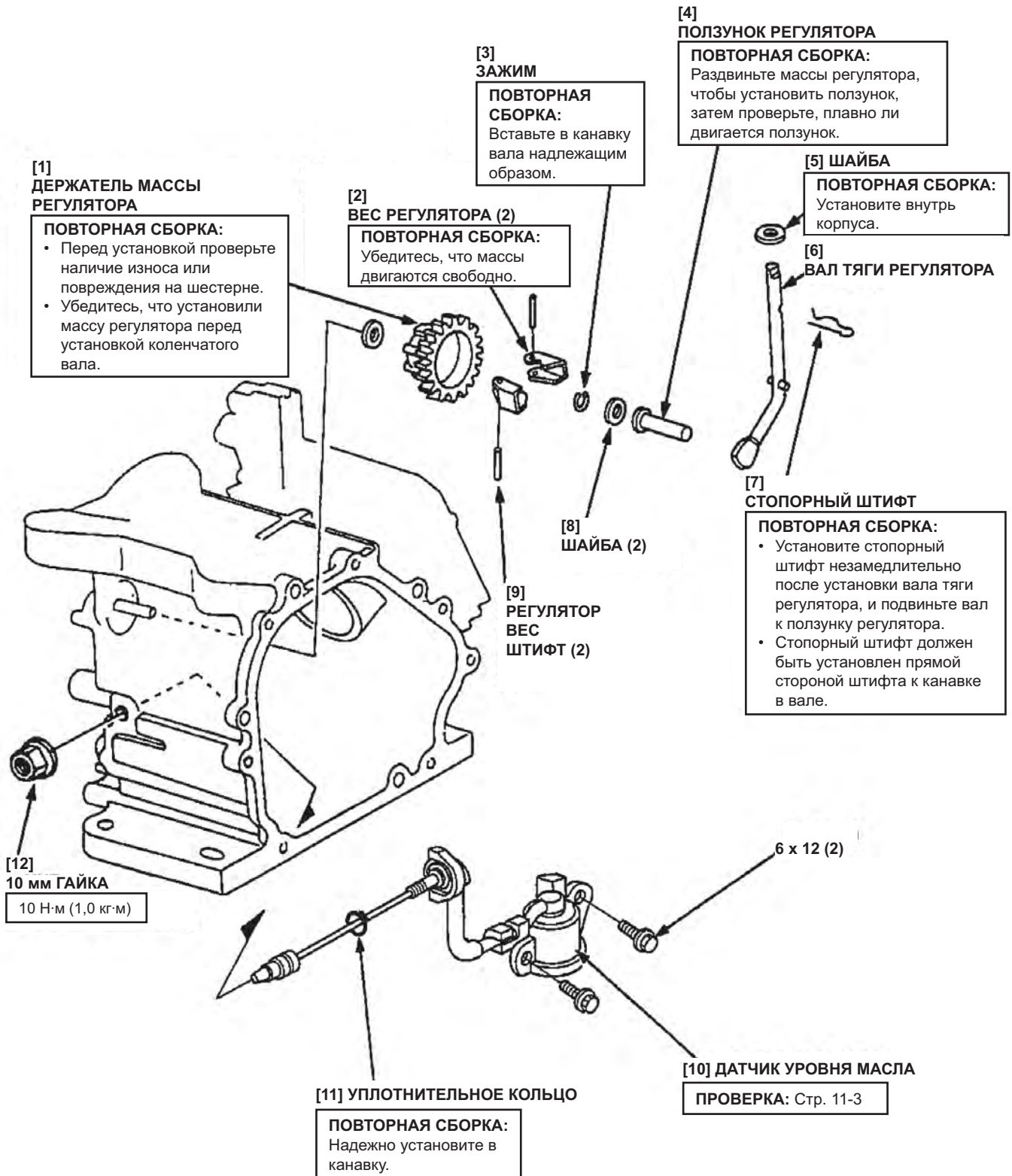
ЗАМЕТКИ

РЕГУЛЯТОР, ДАТЧИК УРОВНЯ МАСЛА

РЕГУЛЯТОР, УРОВЕНЬ МАСЛА
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 11-2

РЕГУЛЯТОР, ДАТЧИК УРОВНЯ МАСЛА

а. РАЗБОРКА/СБОРКА

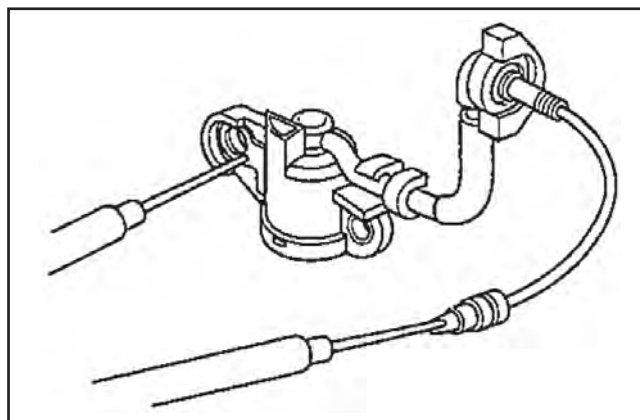


6. ПРОВЕРКА

• ДАТЧИК УРОВНЯ МАСЛА

Проверьте непрерывность между проводом датчика и корпусом датчика (заземленная металлическая часть) при помощи омметра.

- 1) Удерживайте датчик в обычном положении. Омметр должен считать сопротивление равное нулю.
- 2) Держите датчик вверх дном. Омметр должен считать бесконечно большое сопротивление (∞).
- 3) Проверьте поплавок, опустив датчик в контейнер с маслом. С понижением датчика показания омметра должны изменяться от нуля до бесконечно большого сопротивления.



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

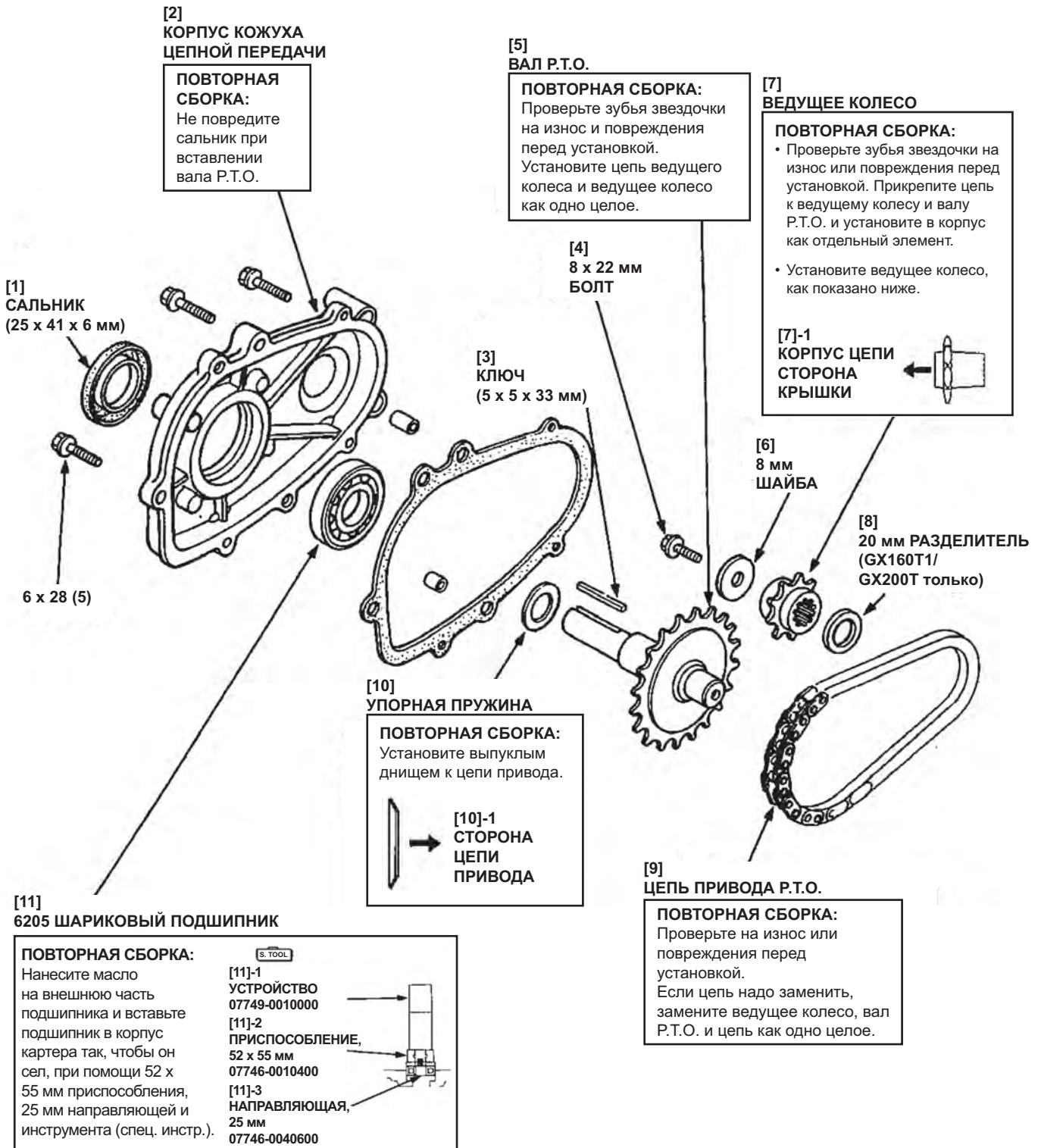
ЗАМЕТКИ

РЕДУКЦИОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

| | |
|--|------|
| L-ТИП РЕДУКЦИИ | 12-2 |
| 1/2 Понижение (Центробежный тип сцепления) | 12-3 |
| Распределительный вал РТО 1/2 Понижение (N-тип) | 12-4 |

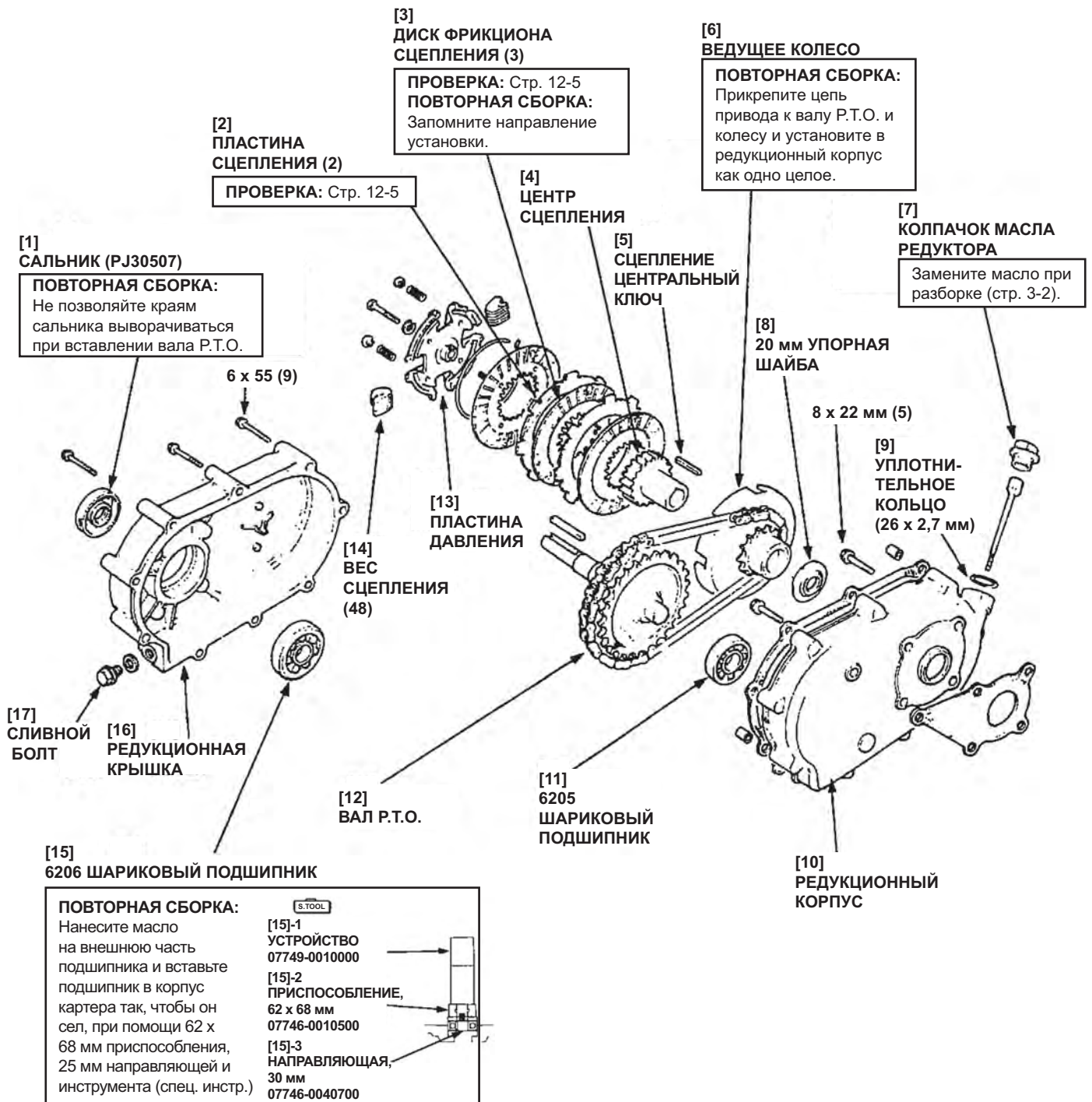
L-ТИП РЕДУКЦИИ

а. РАЗБОРКА/СБОРКА



1/2 Понижение (Центробежный тип сцепления)

а. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

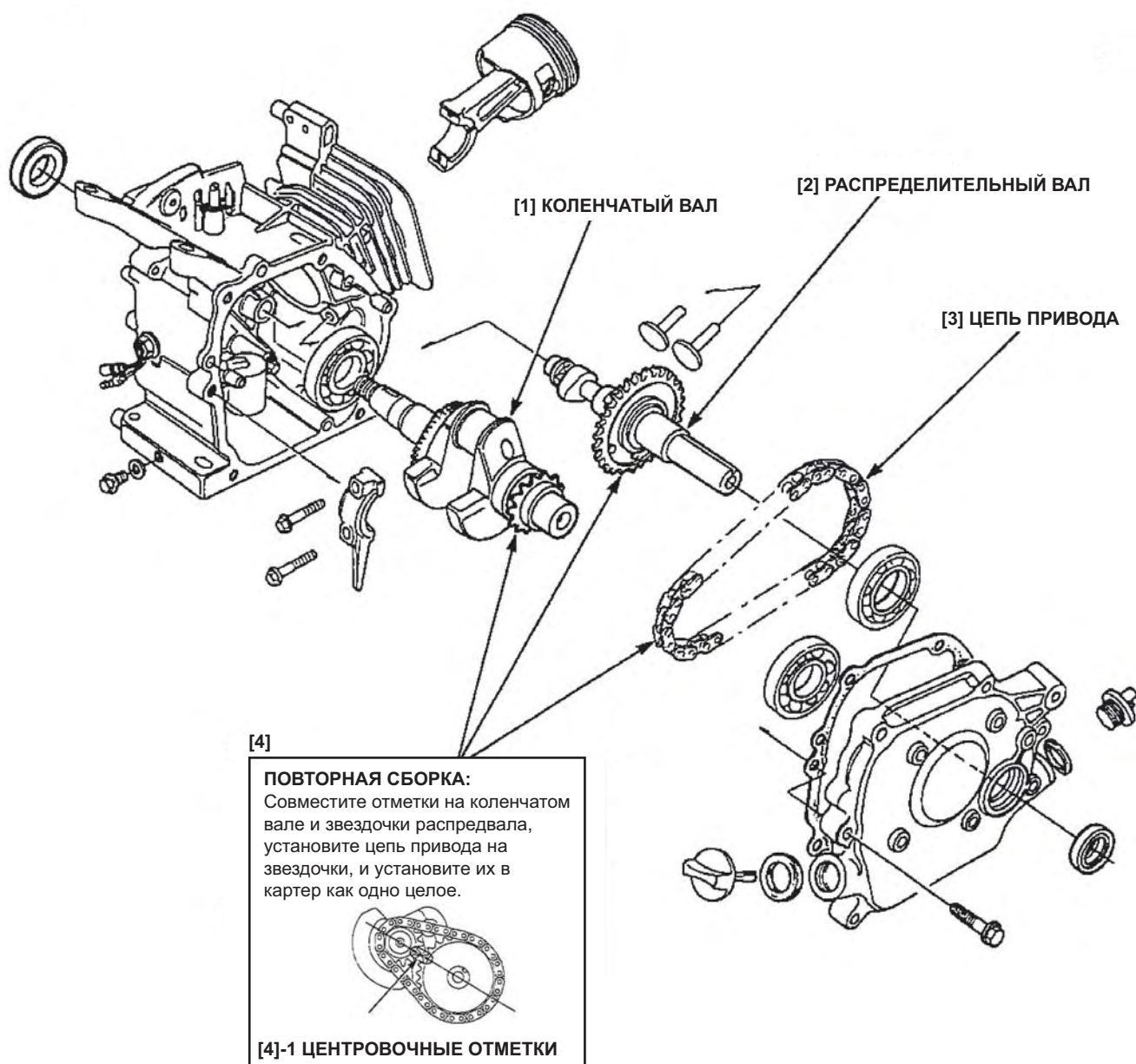


РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ РТО 1/2 Понижение (N-тип)

а. РАЗБОРКА/ПОВТОРНАЯ СБОРКА

ПРИМЕЧАНИЕ:

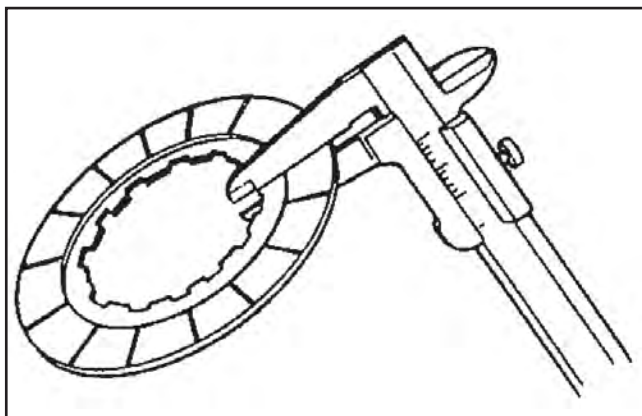
Обращайтесь к странице 10-2 для информации по обслуживанию, не описанной ниже.



6. ПРОВЕРКА

• ТОЛЩИНА ДИСКА ФРИКЦИОНА СЦЕПЛЕНИЯ

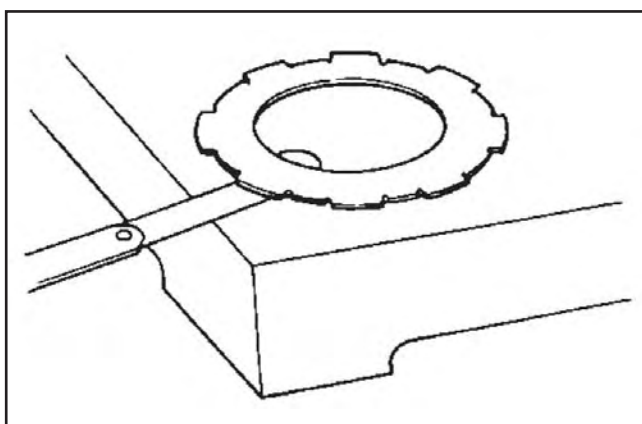
| Стандарт | Рабочий предел |
|----------|----------------|
| 3,5 мм | 3,0 мм |



• ИСКРИВЛЕНИЕ ПЛАСТИНЫ СЦЕПЛЕНИЯ

Проверьте искривление пластины сцепления на плоской пластине при помощи щупа.

| Рабочий предел | 0,10 мм |
|----------------|---------|
|----------------|---------|



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

ЗАМЕТКИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

| | |
|--|------|
| НАБОР ДЛЯ ЛАМПОВОЙ КАТУШКИ | 13-2 |
| ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ НАБОР ДЛЯ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ | 13-3 |
| ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ НАБОР ДЛЯ ДРОССЕЛЯ | 13-3 |

HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

• НАБОР ДЛЯ ЛАМПОВОЙ КАТУШКИ

Ламповые катушки доступны для 6 В -15 Вт, 6 В -25 Вт, 12 В - 15 Вт и 12 В - 25 Вт по мощности. Их можно установить по одной или в парах для обеспечения необходимой мощности.

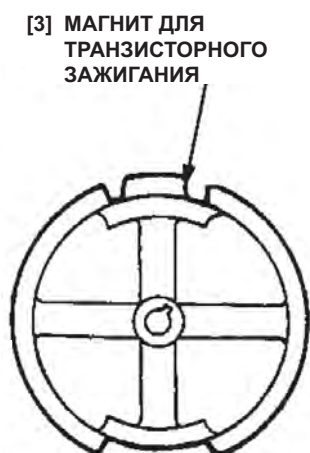


| ТИПЫ ЛАМПОВЫХ КАТУШЕК | ОДНА КАТУШКА | ДВЕ КАТУШКИ (СЕРИИ) | ДВЕ КАТУШКИ (ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ) |
|-----------------------|--------------|---------------------|----------------------------|
| | 6 В 15 Вт | 6 В 15 Вт | 12 В 15 Вт |
| 6 В 25 Вт | 6 В 25 Вт | 12 В 25 Вт | 6 В 50 Вт |
| 12 В 15 Вт | 12 В 15 Вт | 24 В 15 Вт | 12 В 30 Вт |
| 12 В 25 Вт | 12 В 25 Вт | 24 В 25 Вт | 12 В 50 Вт |

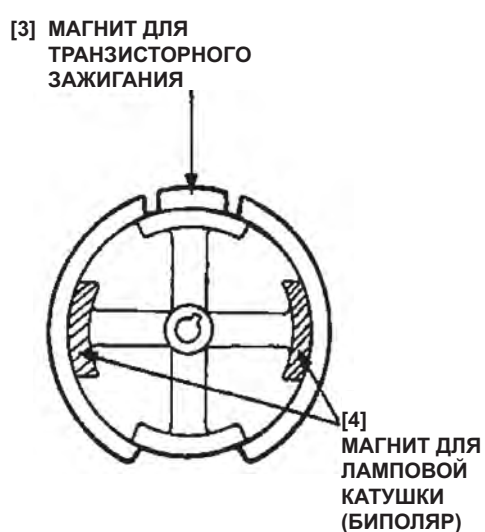
• Используйте параллельный соединитель (№ 32105-ZE1-000) для двух параллельных катушек.

<МАХОВИК>

[1] СТАНДАРТНЫЙ МАХОВИК

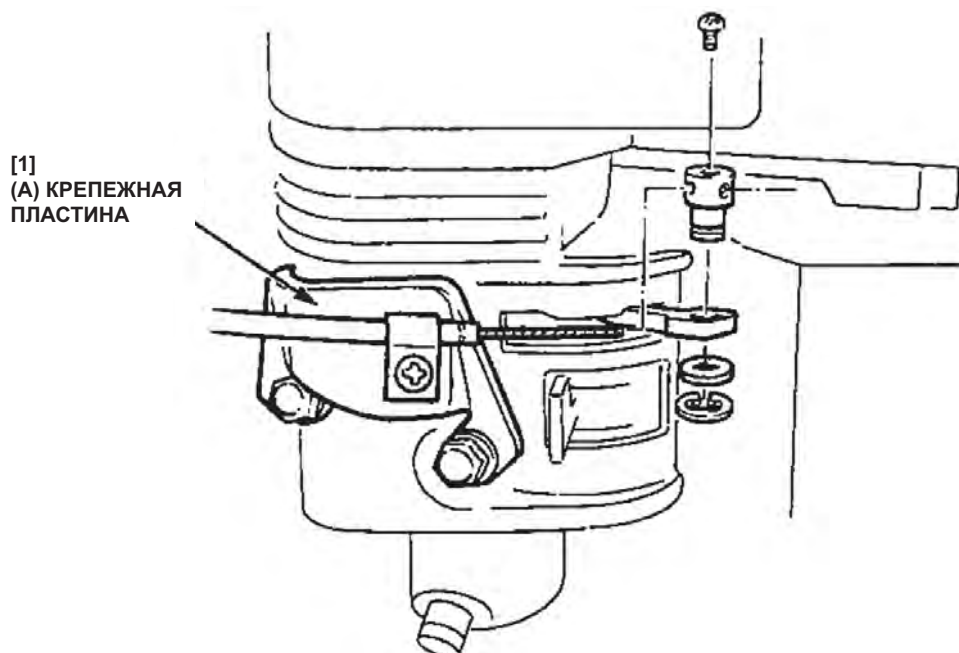


[2] МАХОВИК ДЛЯ ЛАМПОВОЙ КАТУШКИ



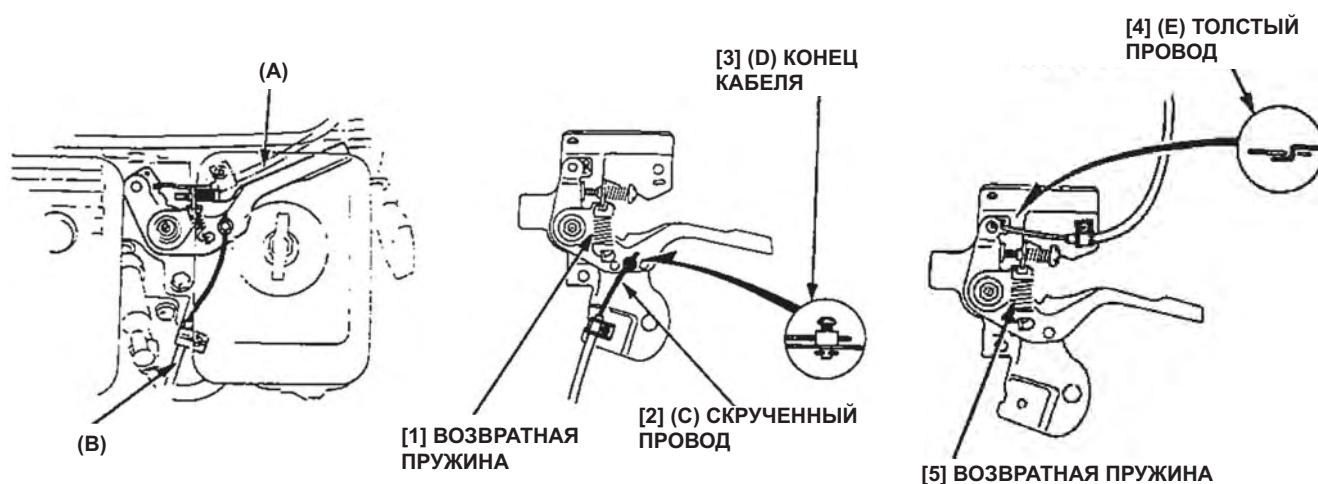
• НАБОР ДЛЯ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКОЙ

Металлическая пластина, прикрепленная к корпусу воздухоочистителя (А), должна использоваться для прикрепления кабеля. Должен использоваться скрученный провод кабеля, и концы кабеля надо прикрепить к рычагу дроссельной заслонки (можно использовать имеющиеся в продаже скрученные кабели).



• НАБОР ДЛЯ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКОЙ

- 1) Направление установки:
Можно установить в два направления, либо в сторону рычага дроссельной заслонки (А), либо в сторону головки цилиндра (В).
- 2) Типы кабелей:
Можно использовать два типа, скрученный провод (С) и толстый провод (Е) (имеющиеся в продаже). В случае скрученного провода, надо применять конец кабеля (D), и в случае толстого провода прикрепить прямо к отверстию в рычаге управления.



HONDA

GX120T1•GX160T1•GX200T

ЗАМЕТКИ

HONDA

ASIAN HONDA MOTOR CO., LTD BANGKOK, ТАИЛАНД

GX120T1
GX160T1
GX200T

66ZOS00

ОТПЕЧАТАНО В ТАИЛАНДЕ

HONDA

GX120T1•GX160T1 GX200T

**ЗАВОДСКАЯ
ИНСТРУКЦИЯ**